

音響振動解析システム

O-Solution DS-5000

ONO SOKKI

わからないが、好きになる
さあ、計測をはじめよう





音響・振動の物理現象は
測定環境を決め、センサーの選定・設置
機器の設定・計測・解析・比較などのプロセスを経て
わかります



小野測器の音響振動解析システムは
計測の難しさ、ミスへの恐れを軽減し

どこでも、すぐに、かんたんに
精度の高い
計測・解析を行うための
使いやすさを追求しました

わからないが、好きになる
さあ、計測をはじめよう



O-Solution



DS-5000

計測と解析ソフトウェアを統合

O-Solutionは、「計測モード」と「解析モード」を搭載しています。1クリックでモードを切り替えることができる、実験・計測から収録後の解析までスムーズに行うことができ、操作ミスを低減できます。

計測モード



DS-5000と接続し、振動や騒音の時系列データの収録、周波数解析やトラッキング解析をリアルタイムに行います。加振器やインパルスハンマーを用いた固有振動数の測定や、回転機器の計測に適しています。



すぐに、詳細な解析へ

さらに、高精度な計測へ

解析モード

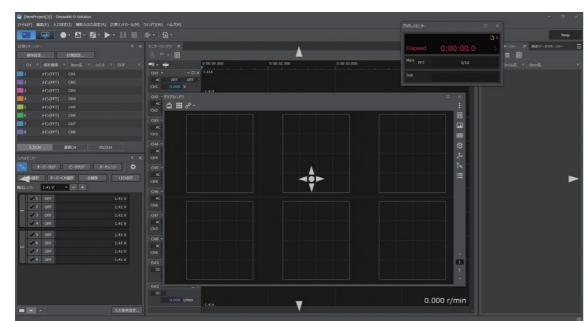


収録した時系列データの編集・解析を行います。大容量の時系列データや異なるフォーマットのデータを同時表示したり、重ねたりなど自由自在に操作できます。リアルタイム計測の後で、より詳細な解析を行いたい時や過渡現象の解析に有用です。



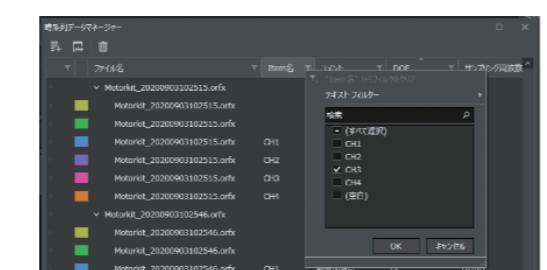
画面レイアウトを自由自在に

ドッキングウィンドウで各種ウィンドウの表示位置をお好みのレイアウトに変更することができます。



データ管理を簡単に

O-Solutionは計測・解析条件と取得データをプロジェクトで一括管理します。データマネージャーでデータリストが一覧できたり、検索・並べ替え機能で多条件・多チャンネルの比較が簡単にできます。



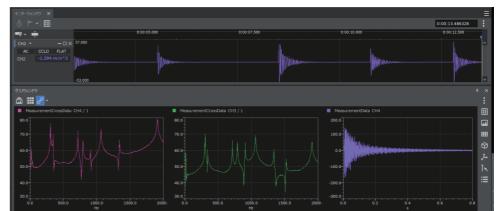
特長

計測モード



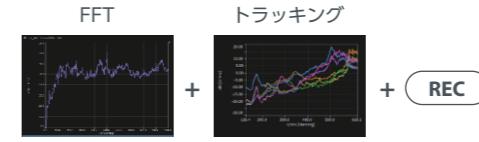
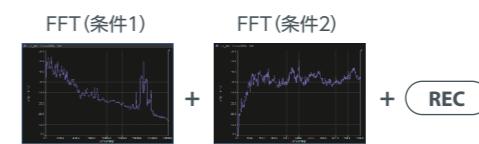
波形が見える安心感

時間波形(10秒間)を表示するモニターウィンドウを新たに搭載。時間波形の様子を見ながら設定・計測することができます。

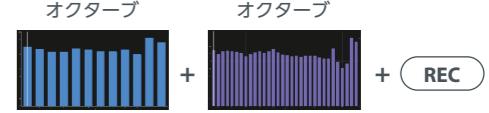
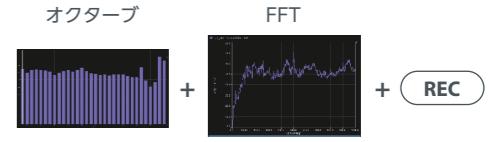
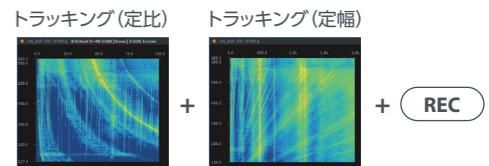


同時解析で作業時間を短縮

収録しながら、2つ同時解析が可能です。



※以下の組み合わせによる同時解析はできません。
・オクターブ+トラッキング+REC

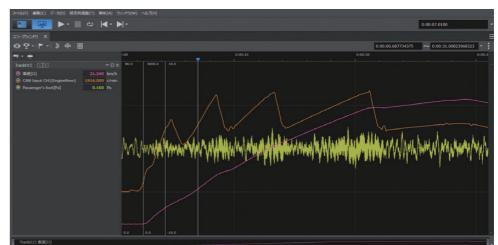


解析モード



データ比較で物理現象の掴みが簡単に

物理量(振動、回転速度、トルク、温度etc)・フォーマット・サンプリング周波数の異なるデータでも「同時表示・並べる・重ねる」が自由自在にできます。



ロガーメーカーのフォーマットに対応



*.mem



*.gbd



*.hdr

ASC II

Wave

MDF

UFF



HIOKI



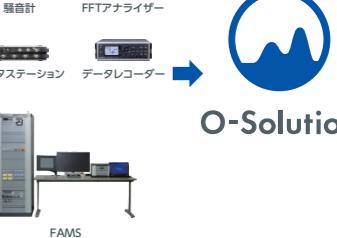
GRAPTEC



TEAC



YOKOGAWA



音・振動・トルク・ひずみ・回転など、異なるサンプリング周波数のデータ($10\text{ }\mu\text{Hz}$ ~ 100 GHz)を同時に表示・重ね合わせができます。各社メーカーのデータロガーで収録したデータの読み込みが可能です。

O-Solution 機能紹介

O-Solutionは、基本機能 OS-5100 プラットフォームをベースに、用途に合わせてオプション機能を追加できます。ビューアー機能 O-Solution Liteは、ライセンスフリーで誰でも使用できます。

ビューアー	基本機能	オプション					
							
O-Solution Lite	プラットフォーム OS-5100	デジタルフィルター機能 OS-521	音質評価機能 OS-0525	変動音解析機能 OS-0526	音圧法音響パワーレベル OS-0541	放射音計測オプション (情報技術装置) OS-0542	外部コントロール機能 OS-0510
	FFT 解析機能 OS-0522	時間周波数解析機能 OS-0527	統計機能 OS-0531	動画再生機能 OS-0532		ハードウェア接続機能 OS-0512	
	トラッキング解析機能 OS-0523						
	オクターブ解析機能 OS-0524						

ビューアー : O-Solution Lite

現場計測を無事に完了したい、結果を同じ画面で共有したい。

どなたでもご使用できるライセンスフリーのビューアー機能を有しています。

実験者は、計測/解析したプロジェクトファイルを渡すことで実験結果や解析結果を誰とでも共有できます。実験依頼者は、O-Solution Liteを使って音声再生や解析データを実験者と同じ画面で表示できるため、詳細に結果を確認できます。実験者は結果をすぐに共有することで安心して現場作業を完了できます。ビューアー機能は、O-Solutionをインストールする事で利用できます。



また、O-Solution LiteとDS-5000を用いて時間波形を収録することができます。各社ロガーメーカーのバイナリデータをインポートし、CSVデータに変換することも可能です。



プラットフォーム : OS-5100

計測・解析の時間や手間を大幅短縮したい

計測や解析の前に必要な処理ツールを取り揃えています。また波形の切り出し、補正、検索など編集機能も充実しています。

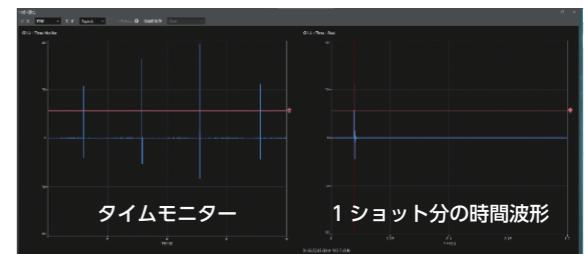
時間軸前処理

AD変換後の時間波形にフィルター等の演算処理を行う機能です。別途、フィルターアンプの用意は不要です。

デジタルフィルター	LPF, HPF, BPF, A特性、C特性 ・LPF, HPF, BPFは全て6次のバターワース フィルター BPFも6次のフィルター係数のため、傾斜は-36 dB/octではなく、-18 dB/octになります。
絶対値	○
時間軸微積分	1階微分、2階微分、1重積分、2重積分
積分前DC除去機能	○

トリガー機能

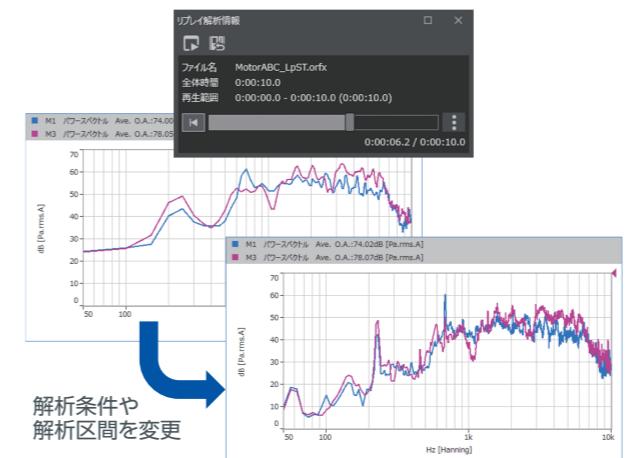
トリガー信号を使用して収録や計測のスタート、ストップをする際に便利な機能を取り揃えています。設定画面はタイムモニターとFFT解析1ショット分の時間波形が表示され、簡単にトリガー設定が可能になります。



ソース	(計測) 内部、外部、レベル
(解析) Item	
モード	Repeat, OneShot
動作	スタート、ストップ スタート&ストップ
その他搭載機能	・ダブルハンマーキャンセル ・平均Undo ・プレコードィング ・収録中にトリガー機能を用いてデータの取得が可能 ・表示機能(タイムモニター及び時間波形)

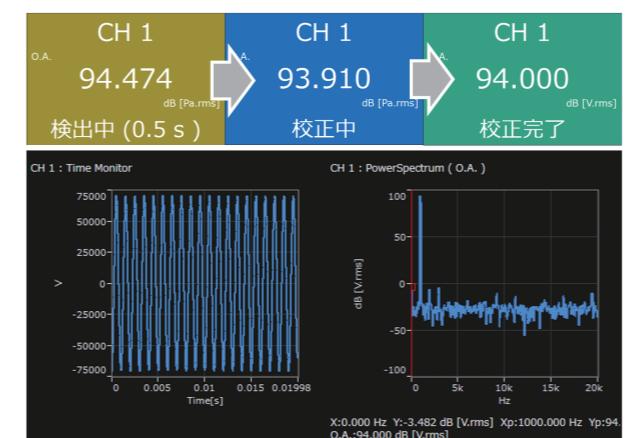
数値拡大機能

計測値を大きく表示し、現場でも分かりやすく数値を確認できます。



自動校正機能

ソフトウェアが自動で校正信号を検出して校正します。多チャンネルを校正する作業時間が短縮できます。



インポーター

時系列データのファイルをプロジェクトファイルにコピーするか、コピーせずに参照するかを選択できます。参照する場合は、ファイルのインポート時間が短縮でき、プロジェクトファイルのサイズも削減できます。

96ch、収録時間 10分のファイルの場合

時系列データのインポート方式	インポート時間
プロジェクトにコピーする	296秒
プロジェクトにコピーしない(参照)	120秒*

* orfxファイルのみが対象です。

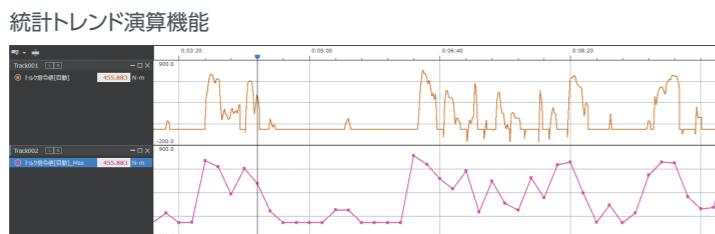
* 参照するファイルのパスが変わった場合は、再度インポートが必要です。

O-Solution 機能紹介

プラットフォーム：OS-5100

統計処理機能

取得した時間波形から統計値を演算します。計測モードでは、リアルタイムに取得した時間波形から統計値(最大値、歪度など)を表示します。解析モードでは、任意の区間にに対して統計値を表示し、最大値や極大値など特徴点にカーソルを移動することができます。また、統計トレンド演算機能を使用すると、統計値の時間変化を表示できるので、長時間収録したデータから変化点を簡単に見つけられます。

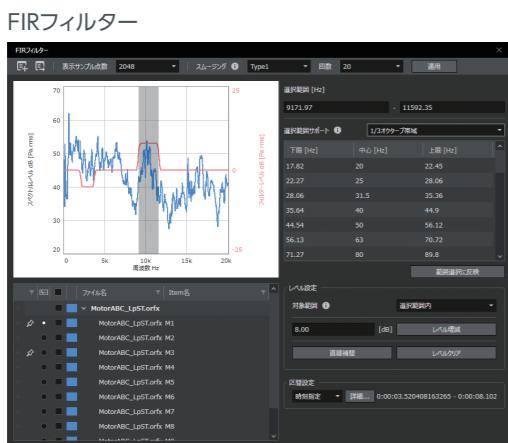


オプション

デジタルフィルター機能：OS-0521

迅速に異音の周波数帯域を見つける

異音や振動問題が発生した際、収録したデータにIIRフィルターやFIRフィルターをかけて試聴することで迅速にその周波数帯域を見つけることができる機能です。フィルターをかけた、新たな時系列データを生成することもできます。次数及び周波数に対して同時にフィルターをかける事ができ、回転体の異音調査に役立ちます。

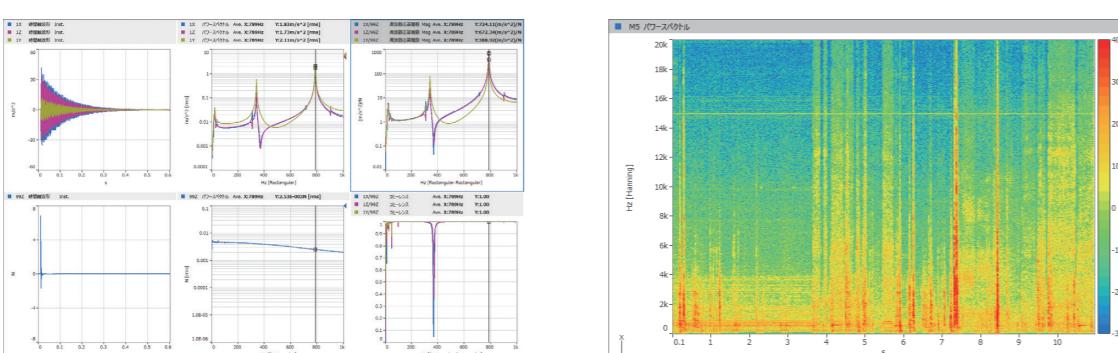


FFT解析機能：OS-0522

機械や部品など構造物がもつ振動や音の周波数成分や共振周波数を把握する

時間軸の波形を周波数成分ごとに分解し、振動や音の大きさや共振現象を細かく観察することができます。パワースペクトル、周波数応答関数、コヒーレンス関数など基本的な演算機能を搭載しています。

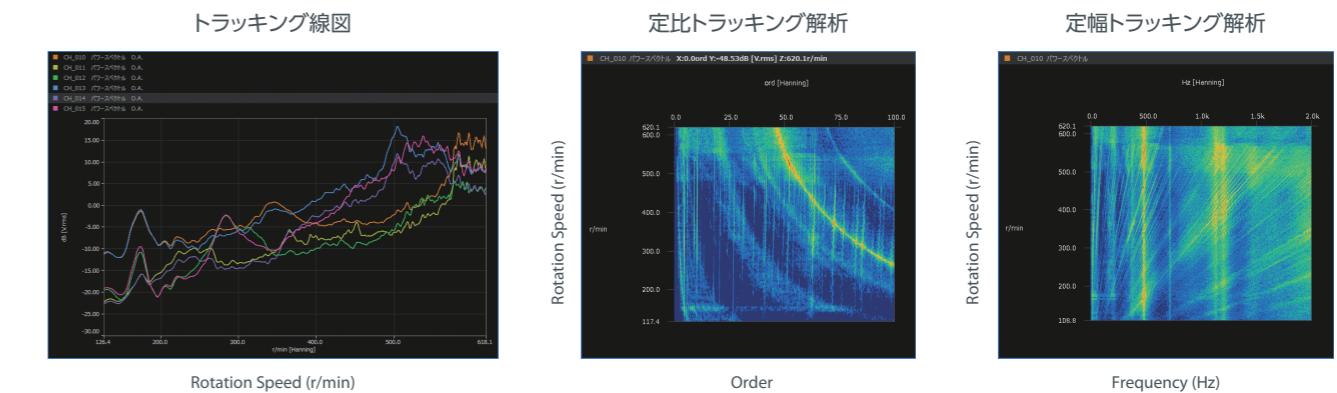
FFT解析と同時に、オクターブ解析、トラッキング解析もリアルタイムで計測可能です。



トラッキング解析機能：OS-0523

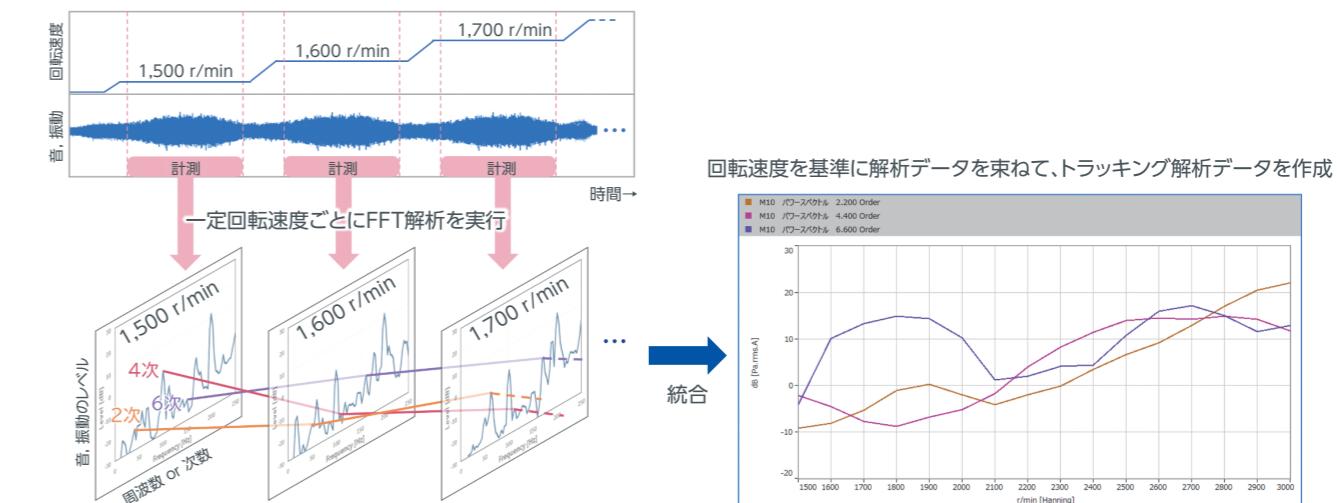
回転機器の音響・振動特性を把握する

モーター、発電機などの回転体から発生する音や振動について、各次数成分がどの回転速度で大きくなるかを把握することができます。定比・定幅のトラッキング解析はもちろん、オフセットトラッキングも可能です。



スイープ運転できない回転機械の次数トレンドを確認する

一定回転速度ごとに計測した複数のデータを結合して、トラッキング解析データを作成できます(回転速度基準データ統合)。スイープ運転ではなくても、一定回転速度ごとの計測を順次行なうことで、回転速度範囲の中で問題となる次数を効率よく特定できます。



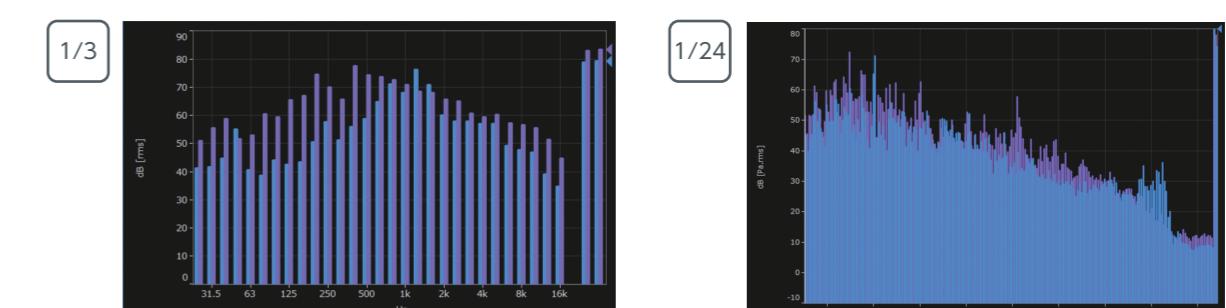
オクターブ解析機能：OS-0524

環境騒音や振動の測定がしたい

人間の耳は周波数に対して等比的な特性を持っており、オクターブ解析はこの耳の特性と相性の良い解析です。騒音レベルや振動レベルなどを把握する際やISO、JIS規格に沿った計測で使用することができます。

また、1/Nオクターブリアルタイム解析、マルチ解析でFFT解析も同時リアルタイム計測が可能です。

リアルタイムでは、1/1、1/3、1/6、1/12、1/24のオクターブ解析も可能になりました。



音質評価機能 : OS-0525

人の聴感特性を考慮した音質評価

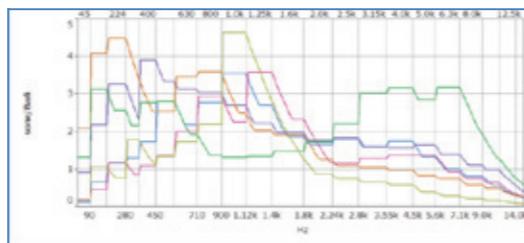
FFT解析、1/3オクターブ解析などの一般的に用いられている音響解析では、人間の聴感的な印象を定量化できないことがあります。聴いた印象の異なる2つの音を解析しても結果に違いが見られないことがあります。音質評価機能は、人の聴感特性を考慮した音質評価指標で「音の大きさ」、「音の甲高さ」、「音の濁り感」などの感覚量を定量化できます。

音質評価指標

ラウドネス [音の大きさ]	シャープネス [甲高さ]
ラフネス [濁り感]	変動強度 [変動感]
トナリティ [純音感]	TNR/PR [離散純音]

対応規格

- 定常音ラウドネス(ISO532-1)

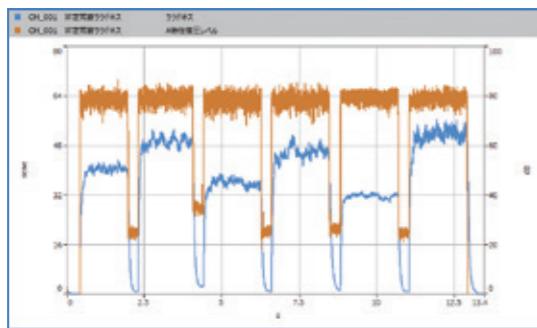


- 非定常音ラウドネス(ISO532-1)
- TNR/PR(ISO7779 Annex D)

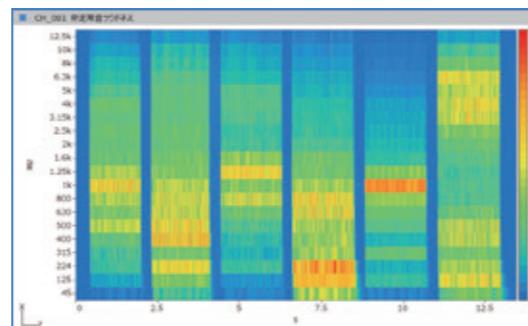
音質評価事例 機械音の比較

グラフに示しているのは音の大きさが異なる6つの機械音に対する分析例です。左図のトレンドグラフで、黄色はA特性音圧レベル(騒音レベル)で分析したもので、6つの機械音は全て同様の値を示しています。それに対し、青色は音の大きさを示す評価量の「ラウドネス」で分析した結果で、6つの音の違いが現れています。実際にこれらの音を聞いてみると、ラウドネスの結果と同様に音の大きさがそれぞれ異なって聞こえます。ラウドネスを用いることで、A特性音圧レベルのような音圧に基づいた量だけでは評価できない、人間が聞いたときの音の大きさの違いを評価できます。

トレンド(ラウドネス・A特性音圧レベル)

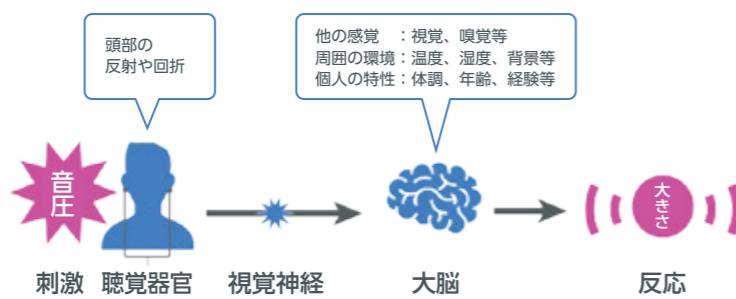


ラウドネスカラーマップ



ラウドネスとは

ラウドネス(音の大きさ)とは、主観的に感じる音の強さを表す感覚量(聴覚神経の興奮量の総和)を表し、1 kHz, 40 dBの純音の音の大きさを1と定義して、他の音をこの音の何倍の大きさかという形で表現します。単位はsone(ソーン)です。



音の「高級感」や「心地よさ」など、人によって感じ方の異なる感覚を定量化するには、聴感実験を通して得られた主觀量と物理量の相関を求める主觀評価実験が必要です。弊社では、簡単に聴感実験を実施できる感性と物理をつなぐ音のプラットフォーム「Sound One」をお取り扱いしております。また、心理学に基づいた主觀評価実験のコンサルティングもお受けしております。

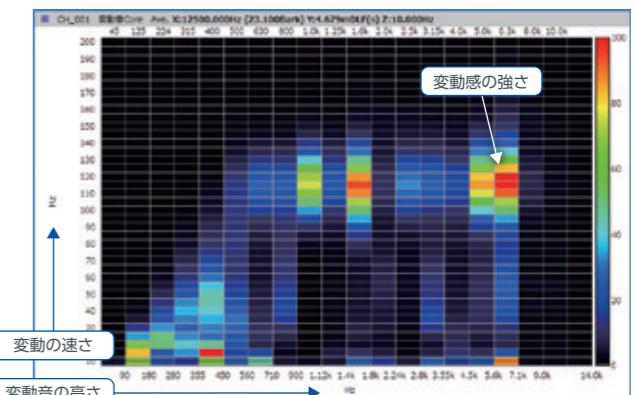
変動音解析機能 : OS-0526

音の変動感を詳しく解析したい

時間的に短い周期で発生する音やレベルが変動する音は、音の大きさが小さくても耳障りに感じることがあります。

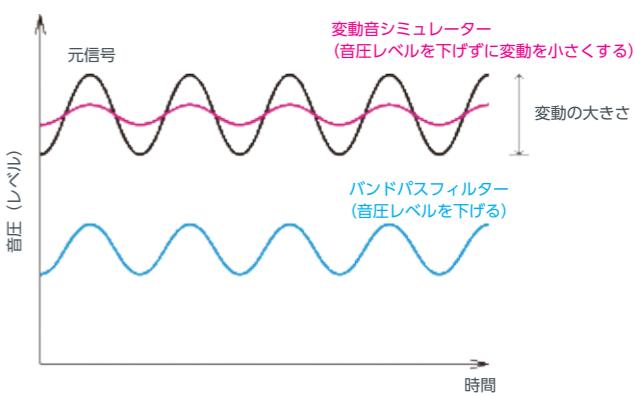
変動音解析は、ラウドネスをベースに様々な変動成分の大きさを定量化することができ、FFT解析では検出困難なビリビリ音、カタカタ音など小さくても気になる音の変動成分を抽出することができます。

音の高さ(周波数)と変動の速さ(変動周波数)に分解した細かい変動成分を確認することが可能で、主観的な印象と変動周波数の関係を調べたい場合などに有効です。



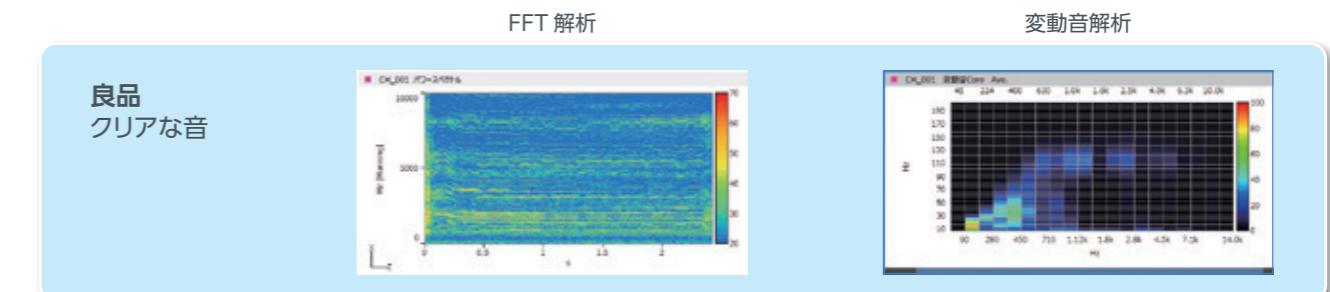
変動音シミュレーター

変動音解析結果を確認しながら、気になる変動成分を低減したり、聞き取りやすい変動成分を強調したりすることにより音を調整して聴感評価ができる機能です。

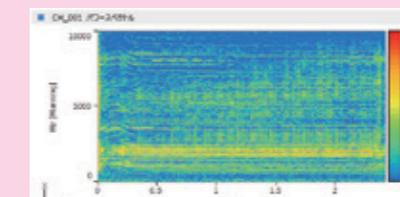


変動音解析事例 小型モーターの異音

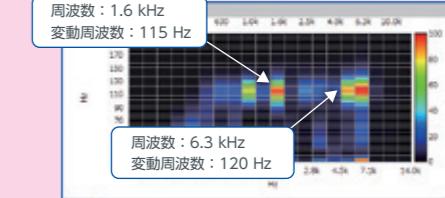
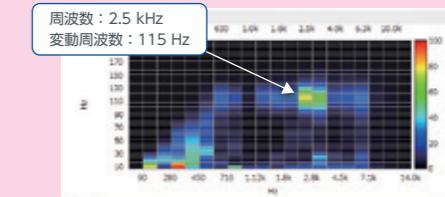
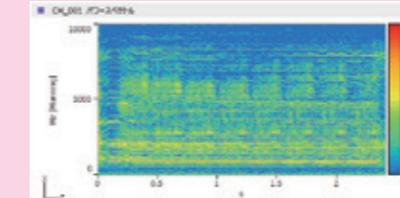
モーターの作動音に「ジー」という濁った異音が混ざる場合があり、これまでには人が聞いて良否判定を行っていました。FFT解析でその異音をうまく捉えることが難しいようなケースでも、変動音解析を使用することで良品/不良品の違いを明確に判別することができます。



不良品(A)
濁った音が混じる



不良品(B)
濁った音が混じる



時間周波数解析機能 : OS-0527

過渡現象を解析したい

FFT解析では捉えることが難しい過渡現象でも、周波数分解能を維持したまま、周波数成分の時間変化を鮮明に表示することができます。短時間フーリエ変換とウェーブレット変換の2種類の解析を搭載しています。

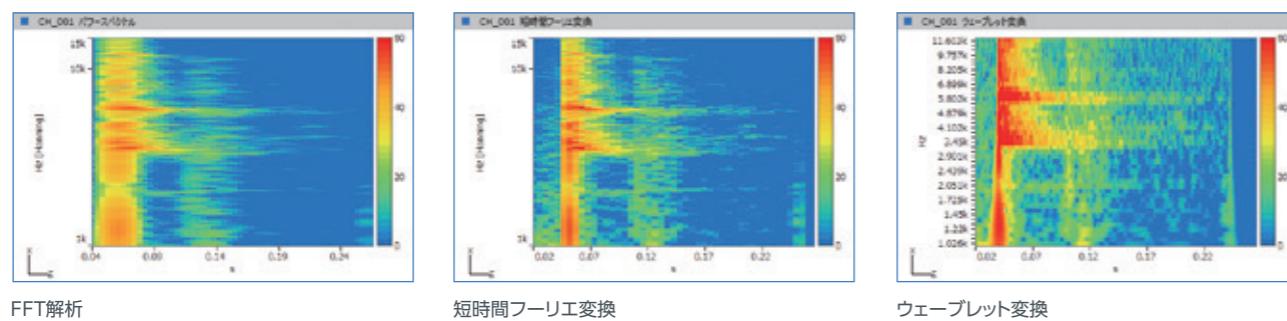
短時間フーリエ変換 STFT (Short-time Fourier transform)

切り出し時間窓長とフーリエ変換のフレーム長を別々に設定することで、必要な周波数分解能を保ったまま時間分解能を良くして、フーリエ変換を実行できます。非常に短時間のスペクトル変化を観察するときに有効な手法です。

ウェーブレット変換 (Wavelet transform)

突発的なまたは非定常的な音や振動などの複雑な波形の時間的変動と空間的推移を同時に解析することを可能とした解析手法です。この手法は、周波数によって解析時間長を変えています。時間・周波数のバランスが良いので、解析結果の全体を捉えるのに有効です。

下のグラフは、ゴルフの打音をFFT解析、短時間フーリエ変換、ウェーブレット変換で解析した結果です。



FFT解析

短時間フーリエ変換

ウェーブレット変換

動画再生機能 : OS-0532

対象物の動作を見ながら現象把握したい

ビデオカメラやスマートフォンなどで録画した動画ファイルをO-Solutionへ読み込み、音や振動などの解析結果と合わせて再生できます。動画と時系列データやFFT解析結果等を並べて表示することで、対象物の動作で問題となる部位の現象把握に役立ちます。



ロボットアームの動きが変化する時に振動大

統計解析機能 : OS-0531

様々な統計解析を1つのウィンドウで実現

指令信号とフィードバック信号の2変量解析を行うことで相関係数を求めるなど、様々な統計解析が1つのウィンドウでできます。

基本統計解析

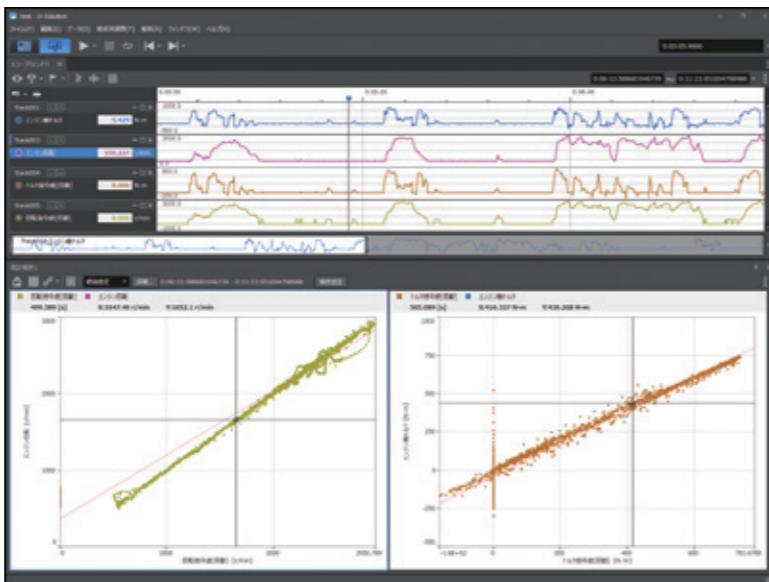
ヒストグラム、自己相関関数、正規確率プロット

2変量解析

散布図、相互相関関数、ステレオグラム、区間統計

3変量解析

3次元散布図、3次元区間統計



外部コントロール機能 : OS-0510

O-Solutionの操作を自動化したい

繰り返し作業の自動化で時間を短縮したい

製品検査装置として使用したい

外部コントロール機能用ライブラリ O-Step API (対応言語 : C#) やその言語拡張機能 O-Step API Service (対応言語 : Python, MATLAB, LabVIEW, C++, VBA) を使用し、お客様が作成したソフトウェアからO-Solutionをコントロールすることができます。お客様のシステムで、音や振動のデータの収録や解析の自動化が可能です。

使用例:

- 大量データを自動計測・解析・保存可能で時間短縮
- 試験装置のNV評価機能として組み込む

DS-5000 ハードウェアコントロールライブラリ:DS-0511

DS-5000を直接制御したい

O-Solutionを介さず、DS-5000ハードウェアから時系列データ等をリアルタイムに取得することができます。ご検討される場合は、お問い合わせください。

ハードウェア接続機能 : OS-0512

リアルタイムに測定がしたい

ハードウェア接続機能(OS-0512)によって、FFT解析機能・トラッキング解析機能・オフターブ解析機能を計測モードで使用することができます。

国際規格の計測は簡単に 問題となる音の分析は徹底的に



自動車の電動化や家電の高効率化によるモーターやインバーターの普及に伴い、高い周波数の音を発生する製品が増えています。高い周波数の音は指向性が鋭いため、1点の騒音レベルで評価することが難しくなります。そこで、音を放射面全体でとらえる音響パワーレベルの利用が広がっています。

音響パワーレベルは製品が放射する音の総エネルギー量であり、聞く位置によらずに決まります。そのため、環境ラベル（エコマーク、Blue Angel）や騒音規制で用いられているグローバルな指標です。計測方法はISO規格やJISで定められています。

本システムでは、規格に準じた計測と、問題となる音の周波数ピーカや音圧分布を簡単に確認できることで効率的に騒音対策できます。

特長

最新のISO規格に対応

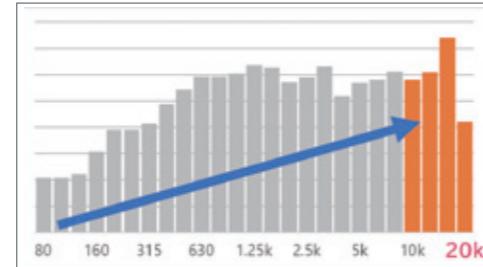
規格に準じた計測を簡単に実行し、エクセル形式のレポート出力が可能です。

規格の設定項目はカスタマイズでき、個別規格の演算に役立ちます。



1/3オクターブバンドの20 kHzまで算出

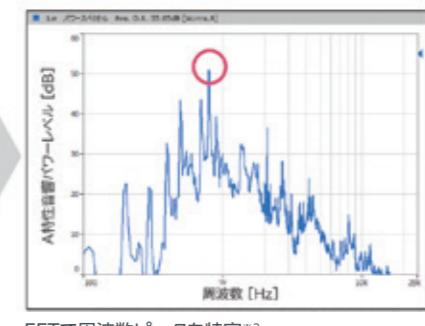
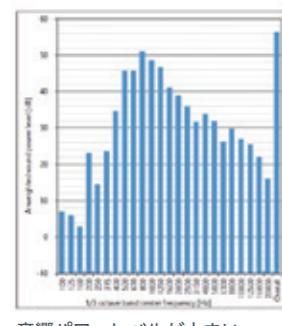
規格では10 kHzまで算出することが一般的ですが、解析周波数範囲を拡張することで高周波音の音響パワーレベルも確認できます。測定点数が多い場合は、複数回の分割計測が可能です^{*1}。



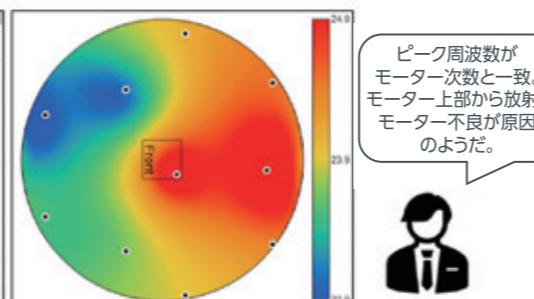
原因分析に役立つ

- ・解析同時レコーディング（他センサーの同期収録も可能）
- ・FFT、瞬時の音響パワーレベル算出^{*2}
- ・音圧レベル分布

規格に準じた音響パワーレベルを算出した後に、収録データを用いて詳細な解析ができます。後解析でFFTや瞬時の音響パワーレベルを算出でき、音響パワーレベル増大に寄与する周波数ピーカやタイミング、音源位置の特定を効率よく行います。再計測の手間なく原因分析を行うことができ、騒音試験のコスト削減につながります。



FFTで周波数ピーカを特定^{*3}



音圧レベル分布で発生部位を特定

^{*1} 音源に再現性があり安定している場合に利用可能です。

^{*2} 規格の暗騒音補正・面積補正を行いますが、規格とは異なる周波数分解能または時間分解能で算出するため、参考値として扱ってください。

^{*3} FFTの周波数分解能で音響パワーレベルを算出する場合は、別途OS-0522 FFT解析機能が必要です。

音圧法音響パワーレベル: OS-0541

様々な対象物に適用される規格に対応

音響パワーレベルは、対象物を限定せずに様々な環境で計測できるように規格が定められています。OS-0541では、マイクロホンで計測する音圧法音響パワーレベルの規格に対応します。別途OS-0524 オクターブ解析機能が必要です。

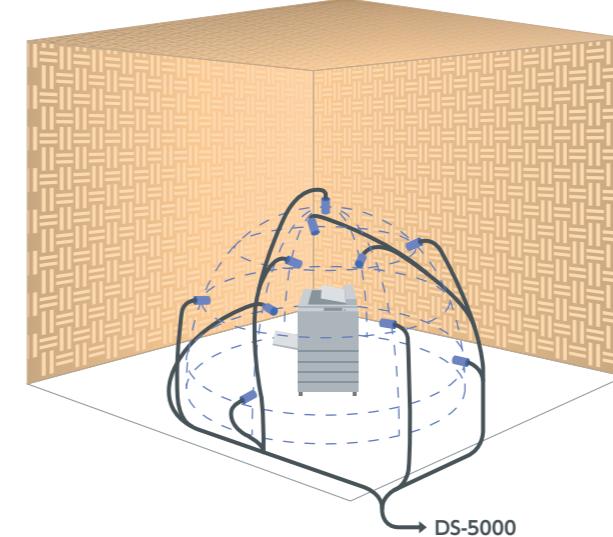
対応規格

試験環境	規格	測定点数
無響室、半無響室	精密法 ISO 3745:2012, JIS Z 8732:2021	20点～
半無響室、屋外	実用法 ISO 3744:2010*, JIS Z 8733:2000	9, 10点～
残響室	簡易法 ISO 3746:2010	4点～
高周波の音響パワーレベル	精密法 ISO 3741:2010, JIS Z 8734:2021(比較法のみ対応) ISO 9295:2015(離散音を含まない場合のみ対応)	6点～ ISO 3741, 3744を引用

* ISO 3744の改訂が検討されています。改訂された際は、新規格に対応するソフトウェアバージョンアップを予定しています。

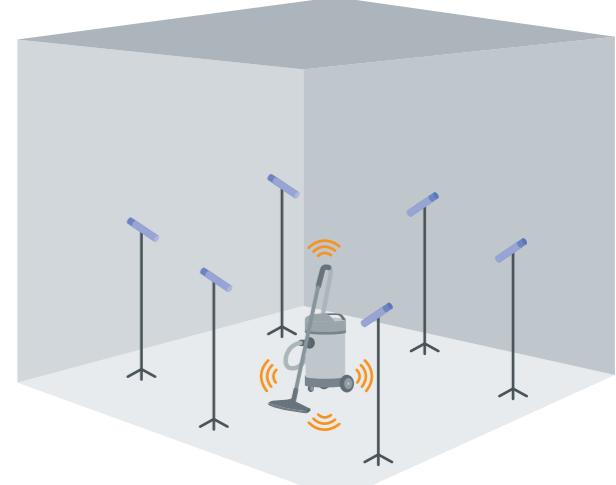
半無響室の音響パワーレベル計測

最も広く利用される測定方法です。対象物を取り囲む半球面や直方体の測定点配置で測定します。



残響室の音響パワーレベル計測

半無響室と比較して、少ない測定点で精度よく測定できます。直接法と比較法があり、OS-0541では比較法のみに対応します。



放射音計測オプション（情報技術装置）: OS-0542

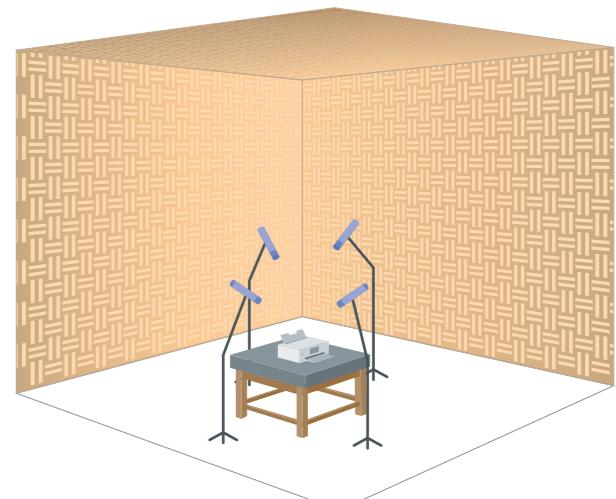
事務機器の個別規格に対応

コンピューターやプリンター、複合機などの放射音計測は、個別規格 ISO 7779で定められています。環境ラベルの取得にはこの個別規格が引用されています。音響パワーレベルの他にオペレータ位置又はバイスタンダ位置の放射音圧レベルや、必要に応じて顕著な離散音を算出します。

対応規格

測定項目	規格
情報技術装置の音響パワーレベル	ISO 7779: 2018, JIS X 7779: 2012
放射音圧レベル	ISO 11201: 2010
放射騒音表示値	ISO 9296: 2017
顕著な離散音	ISO 7779: 2018, JIS X 7779: 2012 Tone-to-Noise Ratio, Prominence Ratio

バイスタンダ位置の放射音圧レベル計測



O-Solution・DS-5000 音響パワーレベル計測システム 活用事例

エアコン、家電、機械、事務機器など音響パワーレベル計測

規格に沿って計測することで、より正しく製品全体の音を把握することができます。

計測風景



計測結果イメージ



システム構成例

一般的な半球面上10点配置の計測システムの構成例です。

型名	品名	数量
O-Solution・DS-5000 シリーズ	12ch 40 kHz オクターブセット	1
OS-0541	音圧法音響パワーレベル	1
OS-0542	放射音計測オプション(事務機器)	1
MI-1235	計測用マイクロホン	10
MI-3111	マイクロホンプリアンプ	10
MI-0311	マイクロホン延長ロッド	10
MX-2020	信号ケーブル 20 m(両端BNC)	10
SC-2600	音響校正器	1
-	プレフォローサービス	-
-	アフターフォローサービス	-

- ・別途PCが必要です。推奨スペックはO-Solutionの仕様に従います。
- ・マイクロホンの固定には別途マイクロホンスタンド等が必要です。ご相談ください。
- ・マイクロホンスタンド等の選定や手配を行う場合には別途システム動作確認費を頂きます。

システム導入前後のフォローサービス

規格に沿った音響パワーレベル計測を行なうためには、お客様の試験体に対し試験環境や計測方法が適合しているか確認する必要があります。当社は受託測定や騒音低減コンサルティングで培った技術を活かし、お客様が安心して計測できるサービスを提供します。フォローサービスの詳細に関してはご相談ください。

導入前のサポートサービス

- ・個別規格などの技術相談
- ・音響パワーレベルの受託測定
- (必要マイクロホン数などのシステム要件調査)
- ・既設試験室の音響特性測定
- (暗騒音、逆二乗則、環境補正値)



アフターサービス

- ・音響パワーレベル規格のレクチャー
- ・ソフトウェア納入説明
- ・騒音計測に関する各種セミナー



ギヤボックスの駆動音低減

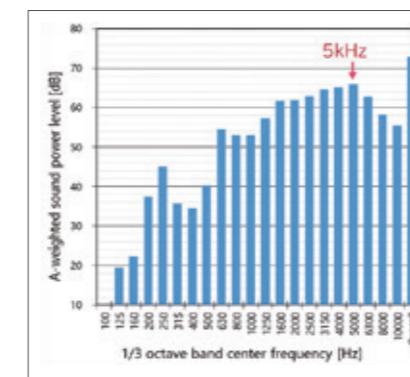
音響パワーレベルと同時に音圧レベル分布を確認することで、音の発生源の特定と対策効果の確認を効率よく行なえます。



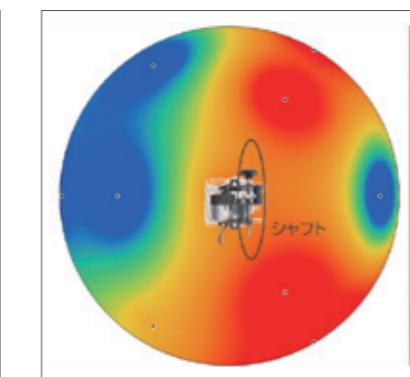
音響パワーレベルの低減には、ピ�ークの5 kHzの対策が必要

シャフト付近から放射
→実機を見るとシャフトにガタつきを確認

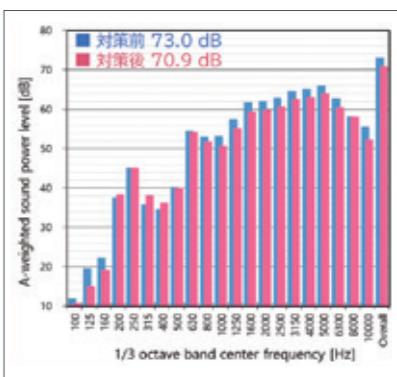
ゴムでおさえて
シャフトのガタつきを抑制
→音響パワーレベル低減
約2 dB



音響パワーレベル結果



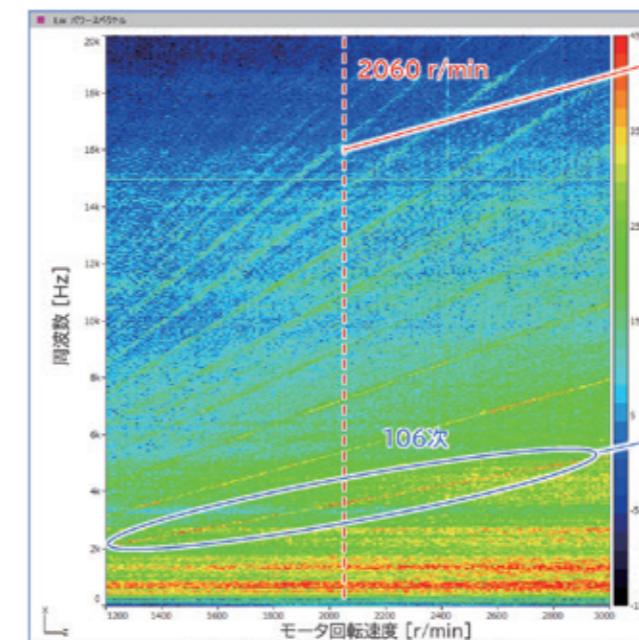
音圧レベル分布 (5 kHz)
※解析結果に後処理で画像を重ねています



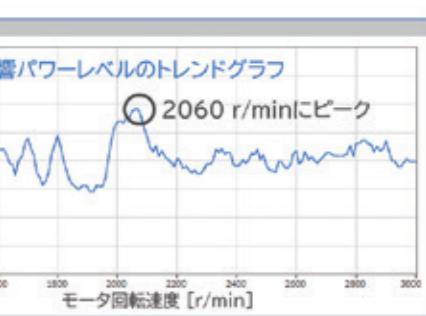
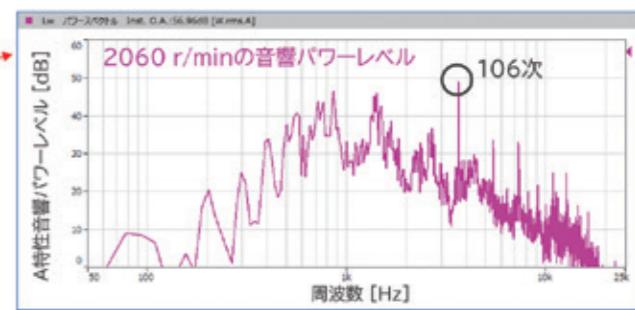
対策前後の音響パワーレベル低減

回転機器の音響パワーレベル

モーターを内蔵した機器では、回転速度に伴う高い周波数の音を発生しやすくなります。高い周波数の音はときには不快に感じることもあるため、音を低減する取り組みが重要です。OS-0541では、測定データを後解析してトラッキング解析の音響パワーレベルを算出できます。回転速度に応じた音響パワーレベルを全体把握することで、対策すべき動作条件を明らかにします。別途OS-0523 トラッキング解析機能が必要です。



全回転域の音響パワーレベルを把握



機械構造物や制御回路の周波数特性(周波数応答関数)を計測

周波数応答計測ソフトウェアは、機械構造物の振動特性、スピーカーの音響特性、モーター制御特性、カップリングの応答特性、バッテリのインピーダンス特性など様々な対象物の周波数特性を高分解能に高速に誰でも計測することができる専用のソフトウェアです。



測定項目:
振動特性 音響特性 制御(サーボ)特性
応答特性 交流インピーダンス特性

対象物:
モーター、モーター用ドライバー、圧電素子、
スピーカー、カップリング、バッテリ



高精度

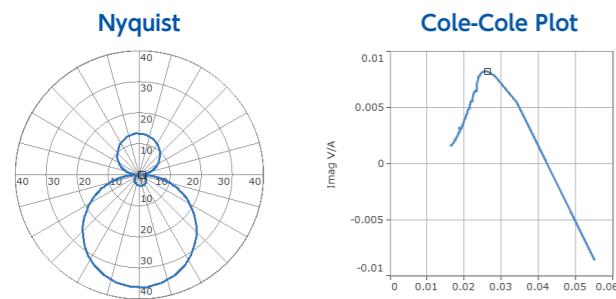
周波数応答関数を高分解能・高精度に計測できるようハードウェアの性能を向上しました。

【ダイナミックレンジの比較】

	FRA方式	FFT方式
本製品(OS-4100):	160 dB	130 dB
旧製品(DS-3000):	140 dB	110 dB

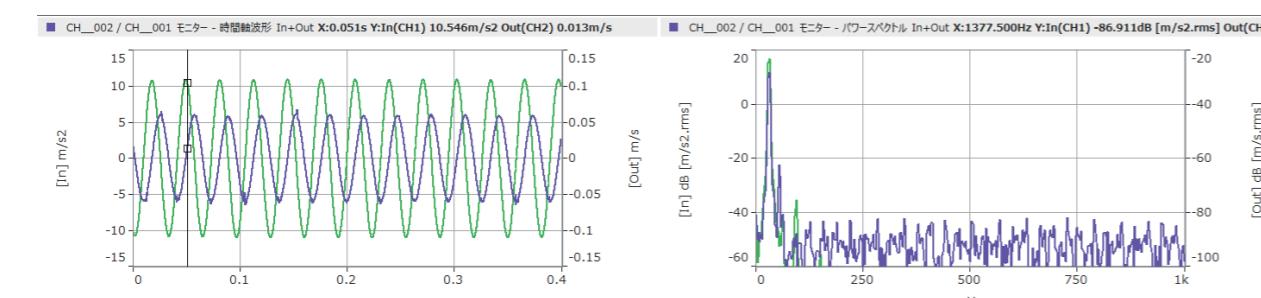
DS-5000は、アイソレーション(絶縁)しており、耐ノイズ性の向上や電位差のある実験が可能です。

豊富なグラフ表示



周波数応答関数に加えて、Nyquist、CoQuad、Nichols、Cole-Cole Plot、power Spectrumを表示することができます。

モニター機能



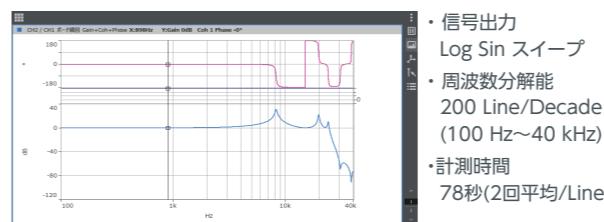
計測時に各chに入力している「時間波形」「パワースペクトル」をリアルタイムに表示することができます。計測時に予想通りの信号が入っているか、異常な信号が入っていないかモニターする事ができます。

特長

2種類の演算方式を搭載

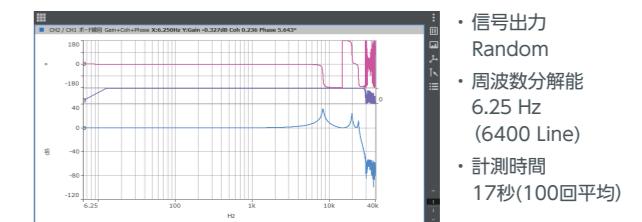
FRA方式(Frequency Response Analyzer)

単一周波数毎に振幅・位相を求める方式です。
広いダイナミックレンジにより、周波数特性を高精度に計測することができます。



FFT方式(Fast Fourier Transform)

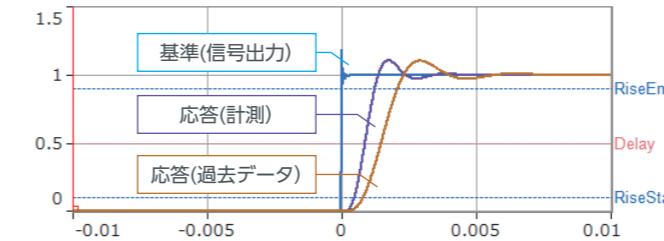
計測する全ての周波数範囲を同時に求める方式です。
広い周波数範囲を高速に測定することができ、周波数特性を素早く把握することができます。



ステップ応答機能を搭載

対象物の時間的な応答の性能を求めるすることができます。対象物に階段状のステップ信号(時間)を与え、ステップ応答信号を計測することで応答性能に関する数値(立ち上がり時間など)を自動的に算出することができます。実測データと過去データを比較することもできます。

計測イメージ ステップ応答の計測



自動算出できる数値

	計測	インポート
立ち上がり時間 [ms]	0.771	1.279
遅れ時間 [ms]	0.879	1.484
行き過ぎ時間 [ms]	1.768	2.920
オーバーシュート [%]	10.755	10.343
立ち止時間 [ms]	3.105	5.166
対数減衰率	2.556	2.470
減衰比	0.377	0.366
振動周期 [ms]	2.109	3.574
減衰周波数 [Hz]	474.074	279.781

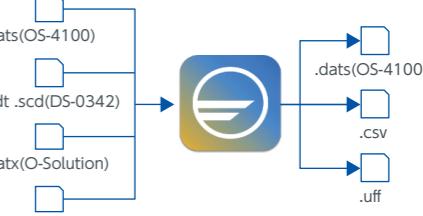
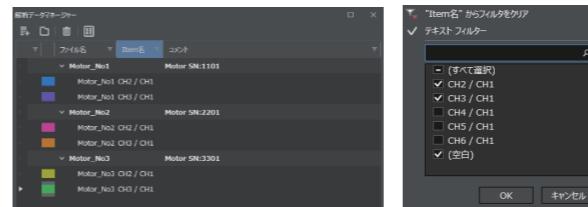
多種類なファイルに対応

MEscope実験モード解析システムソフト等で扱えるように、汎用的なUFFやDATS(HDF5)形式でエクスポートできます。
また、O-Solutionなど関連製品のファイルをインポートできます。

データマネージャーを搭載

データマネージャーで取得データを一括管理します。一覧表示やソート機能で複数のデータを簡単に比較できます。

解析データマネージャー



オプション 外部コントロール機能 : OS-0410

生産ラインで使用したい 計測を自動化したい

オプション機能としてOS-0410 外部コントロール機能を用意しています。お客様が作成したソフトウェアとTCP/IPで通信し、事前に用意した計測条件で計測、データの保存を行うことができます。



・量産品の検査プロセスを自動化

設定、計測、保存を自動化することでボタン1つで必要な作業を完了することができます。

・他アプリから計測器を制御

計測開始と終了タイミングを制御することや計測条件を指定することができます。

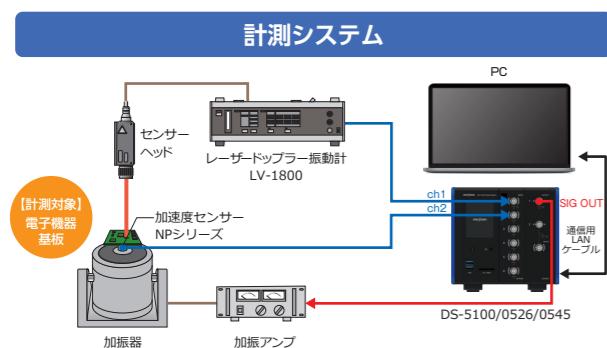
外部コントロール機能 : OS-0410

LANポート	制御側との通信用 (同一PC内で運用する場合は不要)
プロトコル	TCP/IP
文字コード	ASCII
改行コード	CRLF

OS-4100 周波数応答計測ソフトウェア 計測事例

加振器を用いた振動

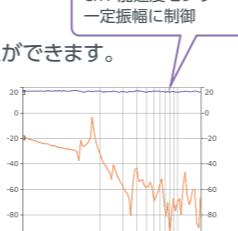
構造物に振動が与えられた際にその振動周波数と構造物の固有振動数が一致すると共振が起き、非常に大きな振動が発生し、故障や破壊の原因につながります。そこで、構造物(対象物)の振動特性を評価することが重要になってきます。OS-4100は、加振器を用いた振動特性評価を最大42ch同時に計測することができます。また、微積分演算機能で加速度から変位に変換することや振幅コントロール機能で加振する振幅値を制御することができます。さらに、2つのデータを四則演算する機能(Item間演算機能)でジグの重さを差し引いた特性を計測するマスキャンセルもできます。



計測システム



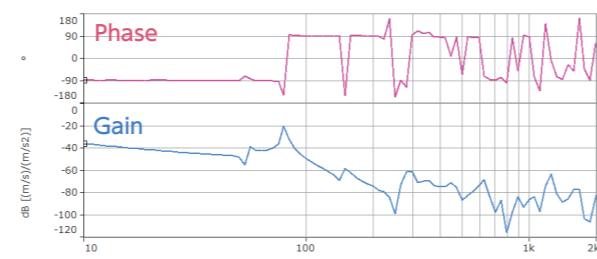
計測結果イメージ



レーザードップラー振動計 LV-1800



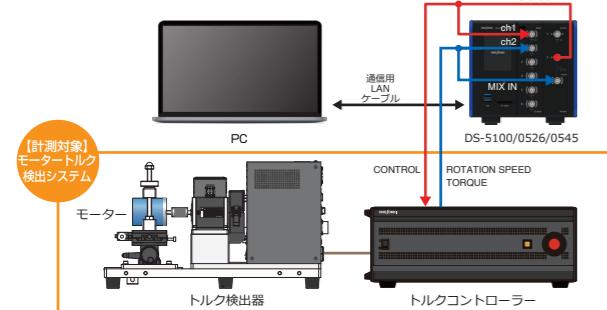
検出周波数範囲	0.3 Hz~3 MHz (fc=-3 dB)
最大検出速度	10 m/s (0-p), 20 m/s (p-p)
最小速度分解能	0.3 μm/s以下 (0.01 (m/s)/V時)
レーザー安全クラス	クラス2



モーター・ドライバーの制御特性、応答特性の評価

ロボット、搬送装置、半導体製造機、自動車など様々な製品に組み込まれているモーターやドライバーは、その回転速度やトルクなどを制御するために制御回路が組み込まれています。この制御特性を評価するため、ゲイン余裕と位相余裕を求めます。OS-4100は、周波数応答関数(開ループ伝達関数)からゲイン余裕と位相余裕を自動算出できます。また、閉ループ伝達関数を計測し、開ループ伝達関数(一巡伝達関数)を求ることができます。DS-0545 2ch信号出力ユニットは、フィードバック信号(対象物の信号)と計測用信号(DS内部で生成した信号)を加算して入力へ戻すことができます。これにより制御回路に直接信号を注入する事ができ、制御回路の安定性を簡単に評価することができます。また、ステップ応答機能により時間軸領域の応答性(遅れ時間やオーバーシュート値など)を計測、自動算出することができます。

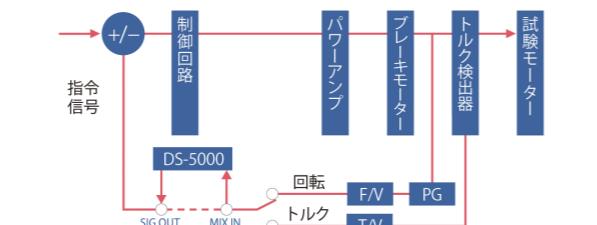
計測システム



DS-0545 2ch信号出力ユニット(加算機能付き)

DS-0545 2ch信号出力ユニットは、対象物からのフィードバック信号に計測用信号(DS内部で生成した信号)を加算した信号を出力できます。そのため加算アンプを用意する必要がなく、アンプ間のケーブル配線がなくなることで、耐ノイズ性が向上します。

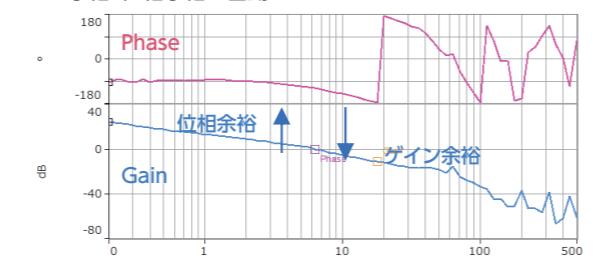
ブロック図



加算機能を用いることでフィードバック信号に直接計測用の信号を加算することができます、対象物の開ループ伝達関数を測定することができます。

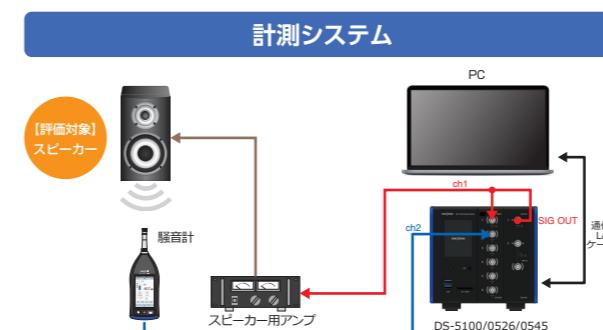
計測結果イメージ

ゲイン余裕、位相余裕を自動サーチできます。



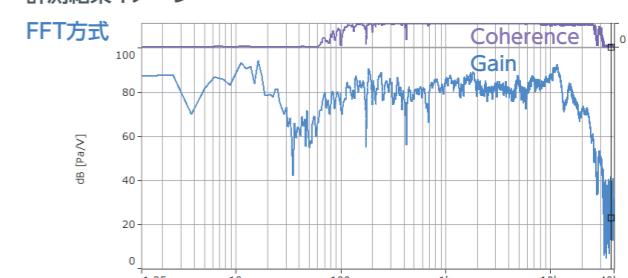
スピーカーの音響特性評価

スピーカーの性能を決める要素として音の周波数特性があります。OS-4100は、DS-5000の信号出力をスピーカーのアンプに接続し、発生した音を騒音計やマイクロホンで捉えることで、スピーカーの周波数特性を計測することができます。また、カットオフ周波数を自動で見つける機能(カットオフサーチ機能)を搭載しています。さらに、2種類の演算方式を搭載しており、FRA方式で周波数毎のデータを高精度に取得することやFFT方式で瞬時に計測したい全周波数帯域の特性を取得することができます。

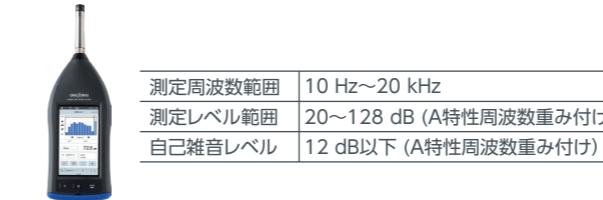


計測システム

計測結果イメージ



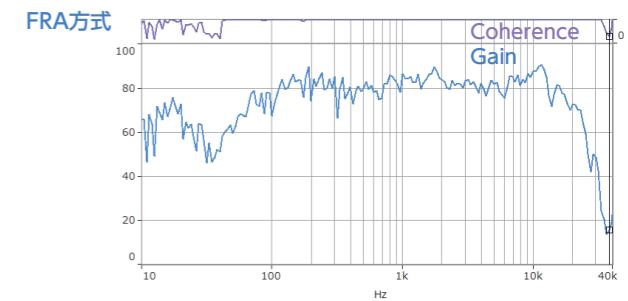
高機能精密騒音計 LA-7700



測定周波数範囲 10 Hz~20 kHz

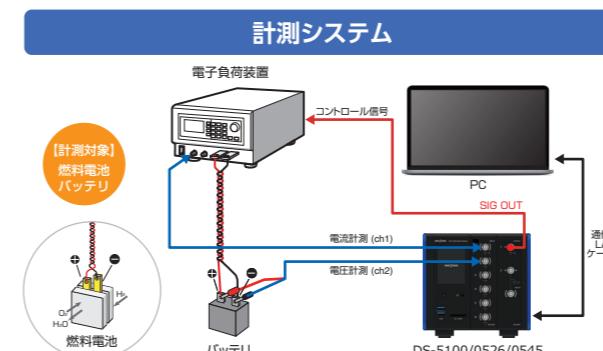
測定レベル範囲 20~128 dB (A特性周波数重み付け)

自己雑音レベル 12 dB以下 (A特性周波数重み付け)



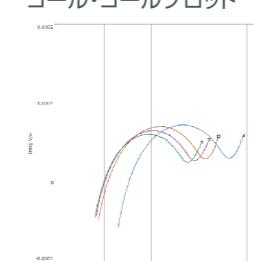
バッテリの交流インピーダンス測定

バッテリを評価する方法として交流インピーダンス法があります。この方法は、バッテリを破壊や分解することなく、電池のインピーダンス(電極の劣化など)特性を評価することができる手段の1つです。バッテリに交流電流負荷を印加し、電圧と電流を測定することによって交流インピーダンスを計測することができます。FRA方式を使用することで広いダイナミックレンジで、高精度に計測することができます。また、バッテリの劣化原因の推定に役に立つコール・コールプロットを表示できます。計測結果をシミュレーションソフトなどに移行しやすいうようにファイル形式に汎用性のあるUFFファイルやHDF5形式を採用しています。※本計測時は、電子負荷装置や電流プローブが必要です。



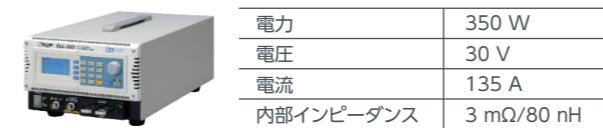
計測システム

計測結果イメージ



コール・コールプロットは、周波数応答関数の実部を横軸に虚部を縦軸に描いたグラフです。等価回路の推定に役に立ちます。

高速低電圧電子負荷装置 ELL-355 (株式会社 計測技術研究所)

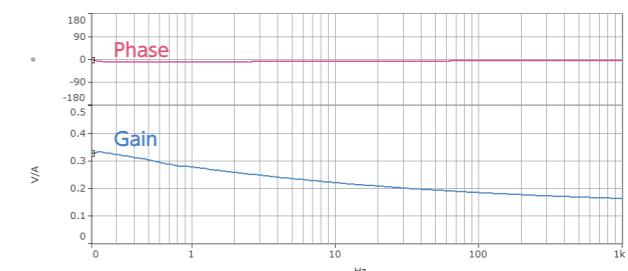


電力 350 W

電圧 30 V

電流 135 A

内部インピーダンス 3 mΩ/80 nH



単独収録機能

PCレスで高精度な収録

DS-5000のみを計測現場に持つことで、収録作業を行うことが可能です。PC操作が困難な車載計測や、PCを持ち込めない現場などでデータ収録に便利です。



O-Solutionで事前に条件設定

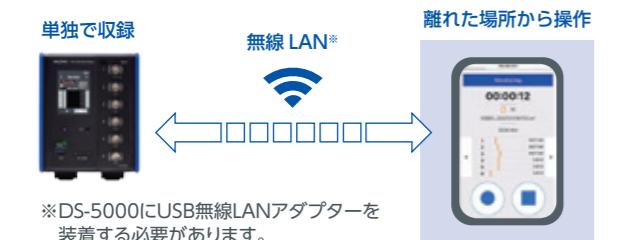
予めO-Solutionで用意した条件ファイル(校正値や電圧レンジなど)をDS-5000にインポートしておくことで、DS-5000を高精度なデータロガーとして、PCレスで使うことができます。



スマートフォン・タブレットから操作

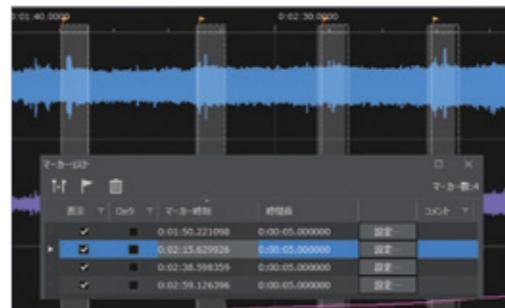
単独収録時に収録や設定の確認・変更をしやすいように、スマートフォンやタブレット用のリモコンアプリを提供します。リモコンアプリはインストール不要で、Webブラウザさえあれば使うことができます。

スマートフォンでも電圧レンジのモニタリングや計測開始停止の指示が可能です。



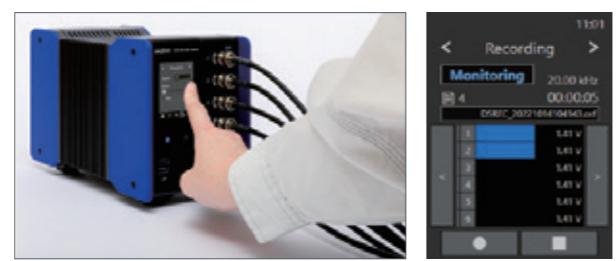
マーカー機能で気になるところだけ解析

長時間収録したデータのうち、気になるところにマーカーを追加できます。またそのマーカーを基準に解析範囲を設定することができます。



タッチパネルですぐに収録スタート

DS-5000のタッチパネルを使って、収録のスタート・ストップを簡単にすることができます。



収録データをO-Solutionで詳細解析

収録データは、SDカードや外付けSSDに保存でき、O-Solutionへ収録データをインポートすることで詳細解析できます。

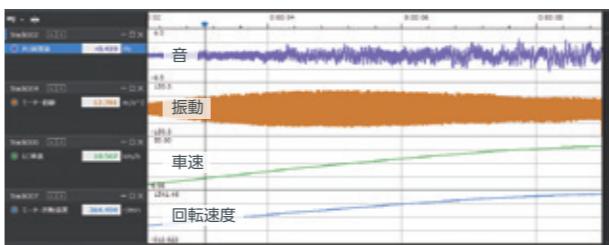


自動車走行時の音振動計測

自動車走行時の音振動計測においてPCを操作するのは容易ではありません。単独収録機能を使うことで、収録を簡単に行うことができます。音や振動だけでなく、車速や回転速度などの自動車の走行状態を同時に収録することで、音や振動の発生原因を捉えることができます。収録後は、データをO-Solutionにインポートしてすぐに解析を行うことができます。

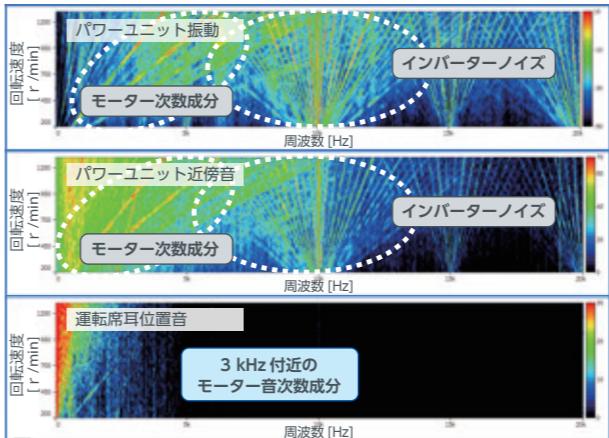
例：EVの緩加速時の音振動計測

EVの加速時に運転席耳位置で聞こえる音の原因を探るため、運転席耳位置とパワーユニット近傍の音振動、回転速度、車速を同時に計測しました。



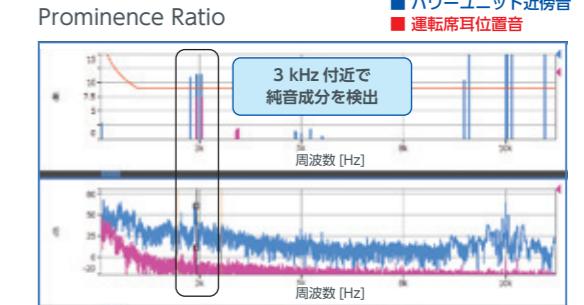
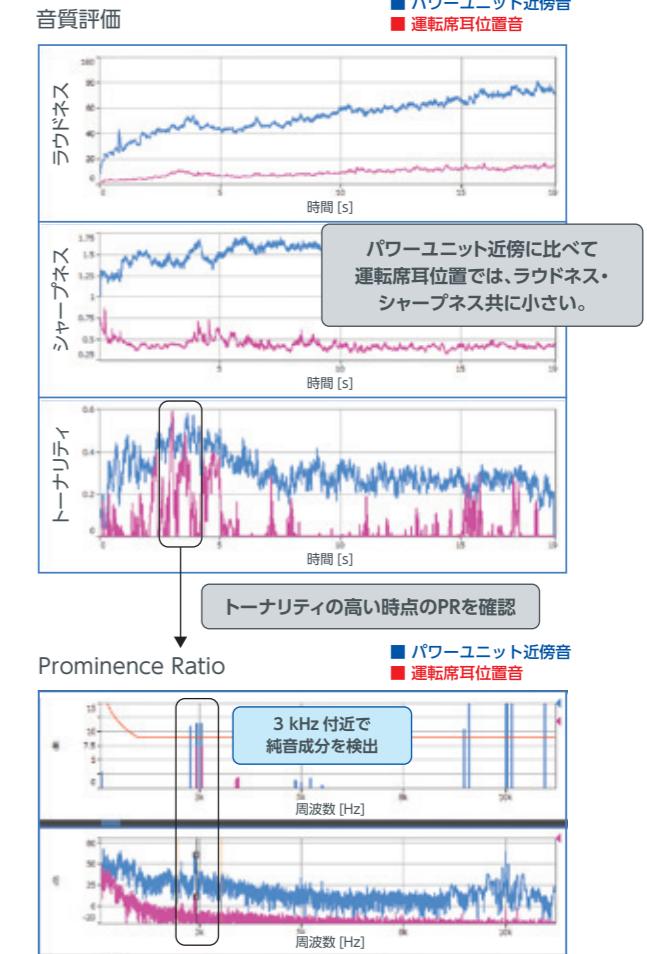
■ パワーユニット近傍音
■ 運転席耳位置音

FFTトラッキング解析



製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch 外部入力ユニット
DS-0501	バッテリユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT 解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0525	音質評価機能
OS-0512	ハードウェア接続機能



超小型マイクロホン MB-2200M10

MB-2200M10は、今まで設置が困難だった空間でも音場への影響を与えることなく使用できる超小型マイクロホンです。



感度(1 kHz)	-37.0±3 dB re.1 V/Pa (14 mV/Pa)
周波数範囲(1 kHz 基準)	200 Hz~16 kHz (±2.5 dB)
自己雑音レベル	36 dB 以下(A特性)
外形寸法	センサー部:4.7(W)×7.1(D)×3.3(H) mm
質量	約 0.3 g(センサー部のみ)

事例：屋外・工場での計測

バッテリユニットと単独収録機能を使用することで、屋外や工場などの電源が用意できない場所でもすぐに音響・振動計測が可能になります。

製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0501	バッテリユニット



超小型・超軽量3軸加速度センサー NP-3550

NP-3550は、業界最小・最軽量の超小型・超軽量3軸加速度センサーです。



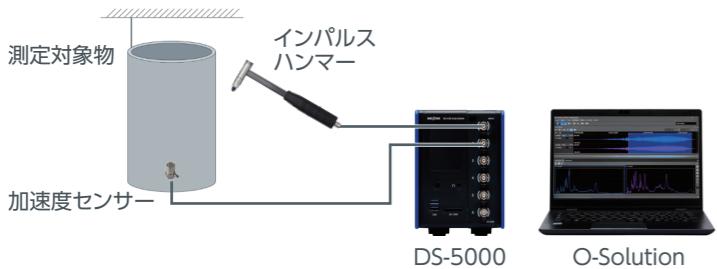
感 度	1.02 mV/(m/s ²) ± 20 %
周波数範囲	2 Hz~5 kHz(X)±5 % 2 Hz~8 kHz(Y)±5 % 2 Hz~8 kHz(Z)±5 %
質 量	1.0 g
外 形 尺 寸	6.35(W)×6.35(D)×6.35(H) mm

事例

固有振動数と減衰比測定

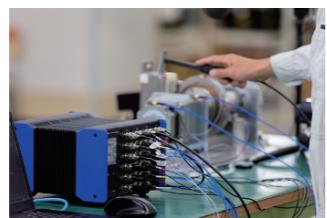
振動や異音の対策には、その対象物(機械や自動車部品などの構造物)が持つ固有の振動特性を把握することが重要です。O-Solutionは、インパルスハンマーや加振器を用いた加振実験で周波数応答関数を測定することができます。半値幅法やヒルベルト変換を用いて対数減衰率や減衰比を演算することもできます。

計測システム



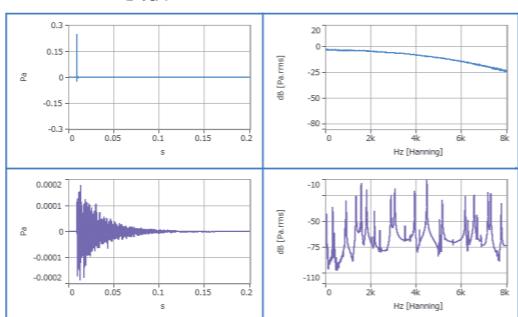
製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

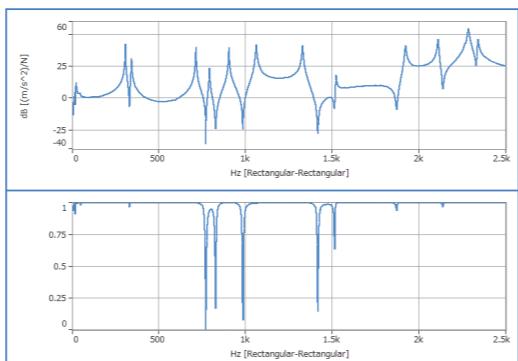


解析結果イメージ

ハンマリング試験



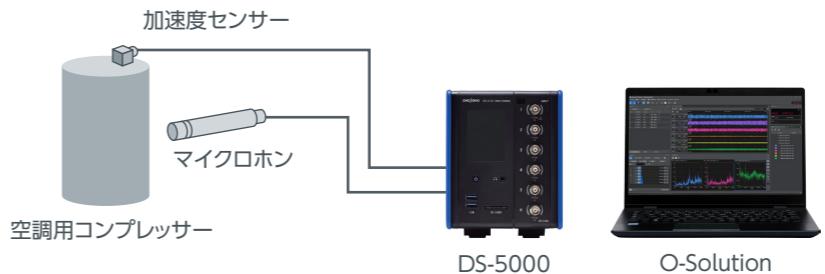
周波数応答関数・コヒーレンス



空調機器の静音技術開発向け計測

空調機器のメーカーでは、同時多点計測が求められます。FFTとオクターブ解析を同時にすることで、対象となる周波数がわかるだけでなく、音と振動の同時計測にも有効です。

計測システム

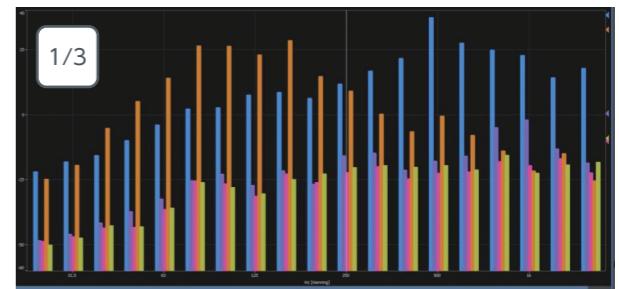
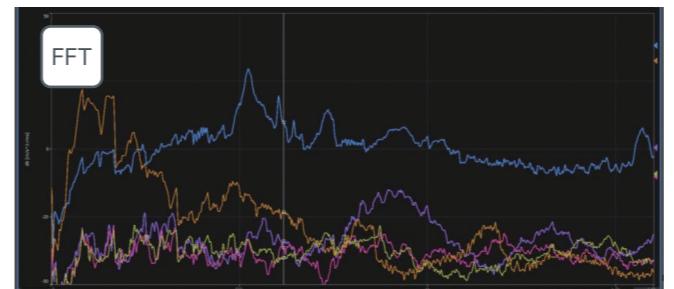


製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0524	オクターブ解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

解析結果イメージ

リアルタイムで、FFTとオクターブ解析が可能



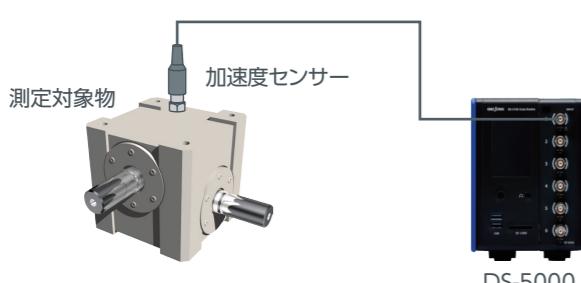
騒音計を用いたモーターの音響解析

モーターから発生する音を高機能騒音計LA-7000シリーズで収録し、O-Solutionで詳細に解析することができます。収録データ(wav形式)をO-SolutionへインポートすることでPC上で音の再生、周波数解析、オクターブ解析、人の聴感を考慮した音質評価の解析ができます。

異音・異常振動の周波数を特定

自動車の動力構成部品に使われているギアについて良否判定の基準を検討するため、異常振動の周波数を特定します。O-Solutionでは、IIRフィルターを使用してデータを音で聞き比べることで、異常振動の周波数を特定することができます。

計測システム

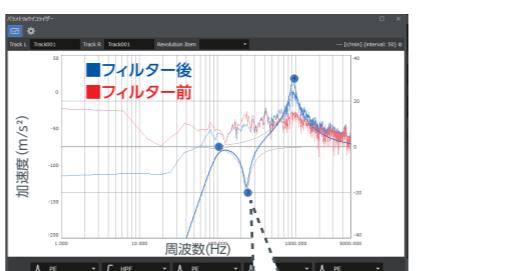


製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0521	デジタルフィルター機能
OS-0522	FFT解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

解析結果イメージ

IIRフィルター(パラメトリックイコライザー)



・周波数特定の流れ
1. ハイパスフィルターで低域のスペクトルをカット
2. Bのレベルを下げる
3. Aのレベルを上げ、異常振動を確認

計測システム



収録データをインポート

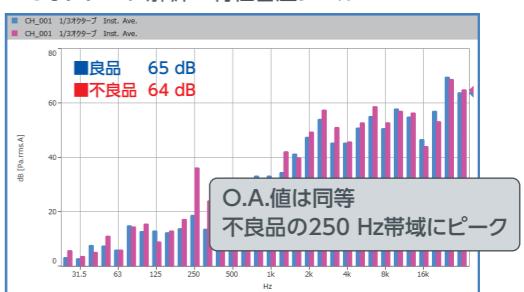


製品構成例

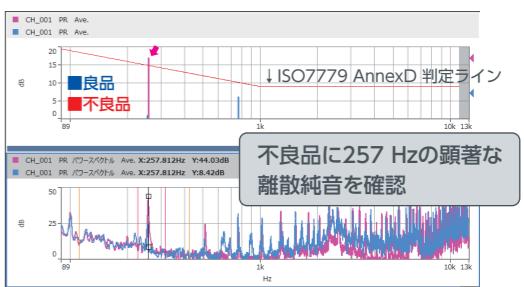
型名	品名
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0524	オクターブ解析機能
OS-0525	音質評価機能

解析結果イメージ

1/3オクターブ解析 A特性音圧レベル



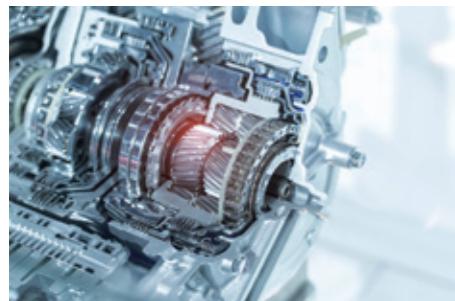
Prominence Ratio・パワースペクトル



事例

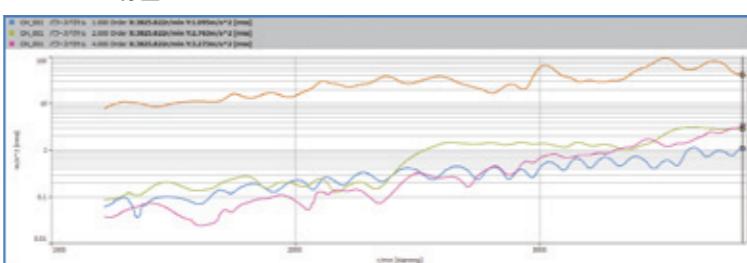
回転機器のトラッキング解析

モーター、発電機、トランスマッ션などの回転体から発生する音や振動について、トラッキング解析を行うことで各次数成分がどの回転速度で大きくなるなどを把握することができます。インバーターが発するスイッチング信号を起点としたキャリアノイズのトラッキング解析（オフセットトラッキング）も可能です。



解析結果イメージ

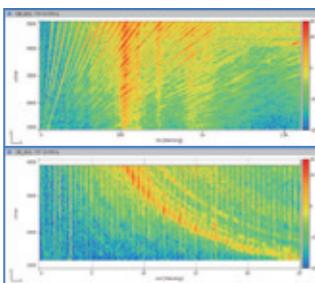
トラッキング線図



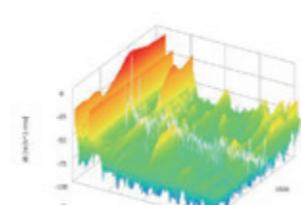
製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch外部入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

カラーマップ



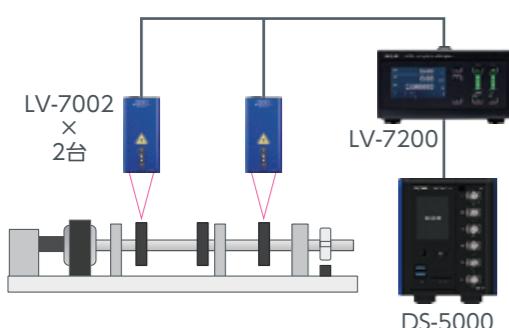
3Dグラフ



モーター、エンジンなどのねじり振動計測

エンジンのクランクシャフトやプロペラシャフトなどにおいてねじり振動が原因で軸の破損や騒音振動の問題を引き起こすことがあります。ねじり振動を計測し、対策を講じることが重要です。

レーザー面内速度計(LV-7200, LV-7002×2台)を用いることで、非接触で回転速度、速度差、速度ムラを測定することができます。

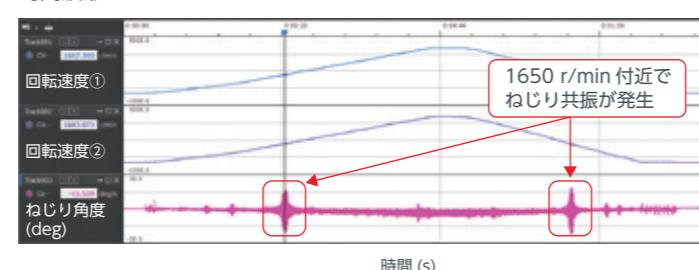


製品構成例

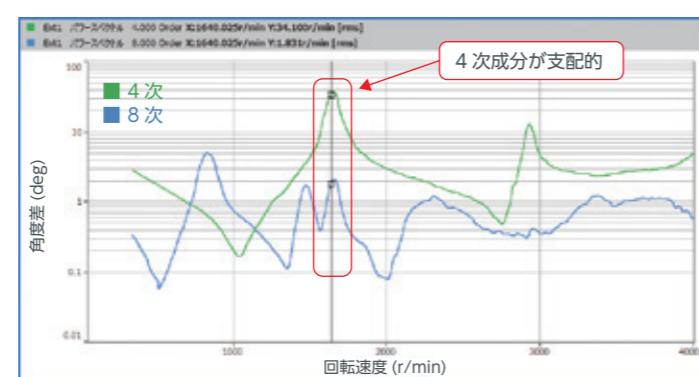
型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch外部入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

解析結果イメージ

時間波形



角度差のトラッキング解析(回転速度毎の次数変化)



試験装置(ベンチ)のデータ分析

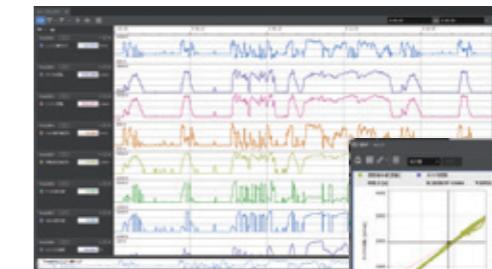
O-Solutionは、試験装置(エンジンベンチ、モーターベンチなど)で取得した大量かつ多チャンネルのデータを分析することができます。波形の拡大表示、データ検索、移動平均、実効値演算など様々な機能を搭載しています。OS-0531 統計解析機能を使用することで指令値と実測値の相関を求めることができます。



製品構成例

型名	品名
OS-5100	プラットフォーム
OS-0531	統計解析機能

解析結果イメージ



統計解析機能

ダイナモ回転
相関関数 0.99

軸トルク
相関関数 0.98

自動車の車室内多チャンネル温度計測

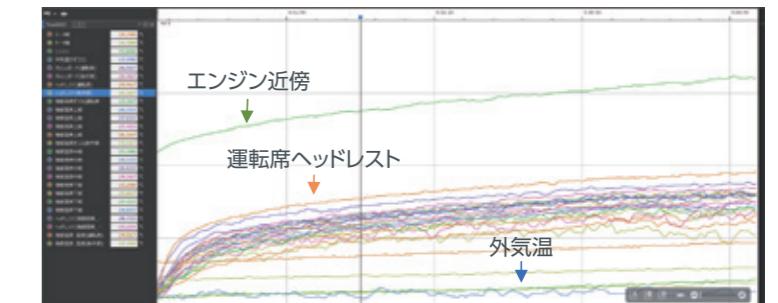
無線計測システム WC / WT / WVシリーズで車室内の温度を計測し、その結果をO-Solutionで分析することができます。O-Solutionは、収録した大量で大容量なデータの波形表示、データの検索、移動平均など様々な演算が容易にできます。



製品構成例

型名	品名
OS-5100	プラットフォーム

解析結果イメージ

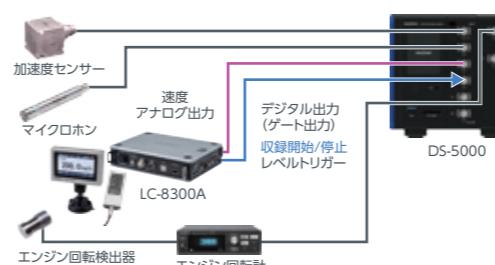


エアコン(暖房)をつけた際の温度変化

実車NV試験

FFTアナライザとGPS速度計を組み合わせて、実車NV試験を行います。

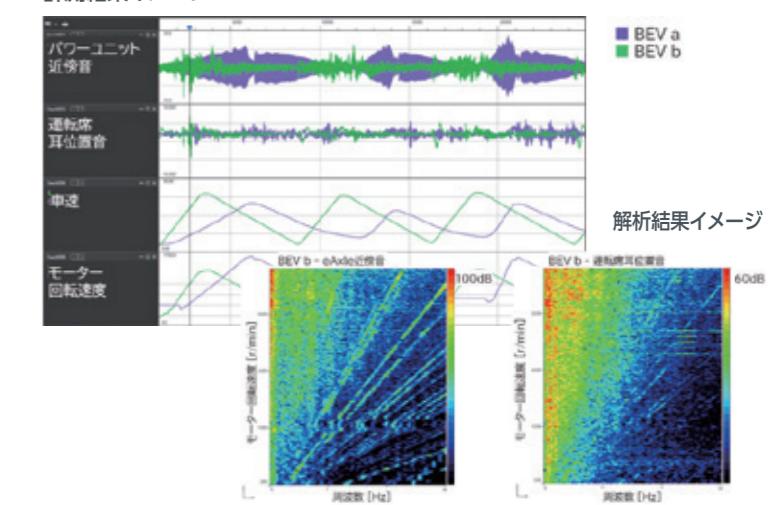
GPS速度計 LC-8300Aのデジタル出力をDS-5000に入力してトリガーをかけ、同期収録を実行。LC-8300Aの豊富な機能を用いて自動で収録開始/停止することで、再現性よく試験を行うことができます。



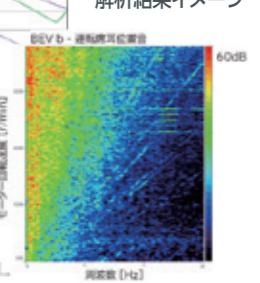
製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch外部入力ユニット
DS-0501	バッテリユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

計測結果イメージ



解析結果イメージ



事例

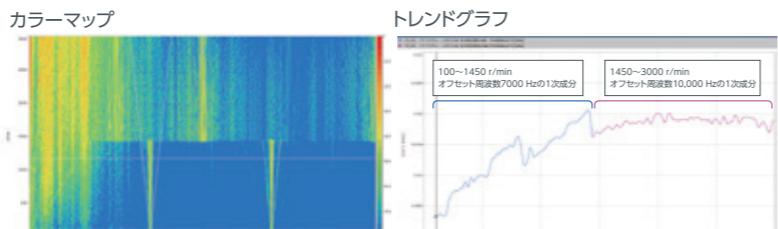
オフセットトラッキング解析

部品の電動化が進む各自動車部品メーカーでは、インバーターのキャリア周波数を意図的に変化させることで部品自体の固有振動数や次数成分が高くなるところを避け、不快な音が発生しないよう対策を講じています。その回転に応じたキャリア周波数の変化に追従し、次数比分析を行うのがオフセットトラッキング解析です。

製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch 外部入力ユニット
DS-0501	パッテリユニット
DS-0502	電源連動機能
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能

計測結果イメージ(定幅トラッキング解析)



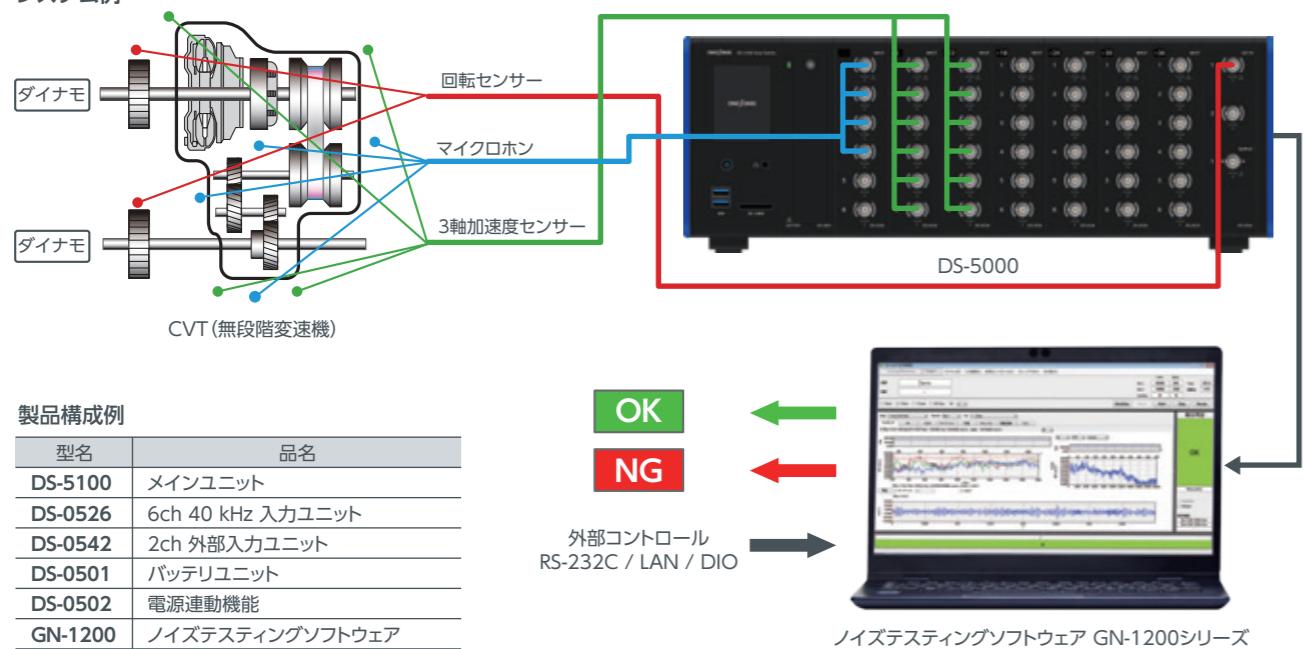
オフセット周波数、回転速度の下限・上限範囲を指定することで、ある回転速度で段階的にキャリア周波数が変化しても、特定の次数の解析が可能です。

ノイズテスティングソフトウェアとの連携

異常診断用のコンパレーター機能付きソフトウェア(GN-1200)とDS-5000を組み合わせて使用することができます。多チャンネル計測に有効です。

データの計測、回転 2入力による周波数解析/トラッキング解析と同時に良否判定が可能です。CVT(無段変速機)の振動解析や、モーターのキャリアノイズ解析などのオンラインでの全数検査に最適です。

システム例



製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch 外部入力ユニット
DS-0501	パッテリユニット
DS-0502	電源連動機能
GN-1200	ノイズテスティングソフトウェア

GN-1200 ノイズテスティングソフトウェア

最大ch数	32ch
周波数分析レンジ	40 kHz (2~8ch)、20 kHz (10~16ch)、10 kHz (18~32ch)
周波数解析	FFT 6400ライン/束ねオクターブ
最大解析次数	1600次
回転基準	回転1 / 回転2 / 回転1と回転2に計算回転速度

GN-1200は、閾値を設定し解析したデータの良否判定、計測した信号の同時解析、通信機能を使った自動計測等に有効です。生産ラインのタクトタイムを削減します。

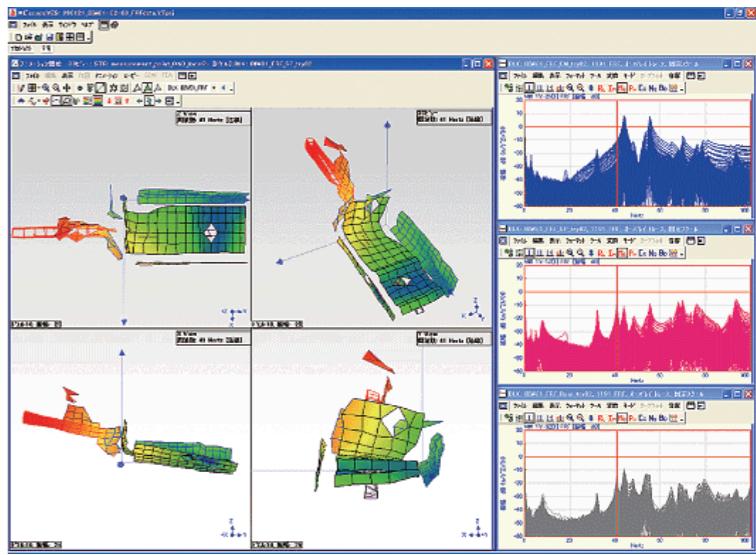
構造物振動状態の可視化

O-Solution + MEscope (実験モード解析システムソフトウェア)の組み合わせにより、自動車ボディ等の構造物の固有振動周波数、および振動形状を可視化することができます。DS-5000で多点同時測定を行い測定時間を大幅に短縮することができます。



製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能
AX-9055	筐体間接続ケーブル(3 m)
-	LANケーブル(筐体間接続用)
-	MEscope (実験モード解析システムソフトウェア)



多点参照多自由度法(MIMO)で得られたモーダルパラメーターは、CAEモデルのアップデートに使用できます。

実験モード解析

- ・測定した形状の定義
- ・測定データの自由度設定
- ⇒測定データによるアニメーション

モーダルパラメーターの抽出
(カーブフィットにより)
シェーブデータを作成

精密機器設置床や定盤の固有振動測定(実験モード解析)

工作機械の高精度化・高機能・多軸化、さらに超高速加工が求められる中、破損や品質問題の背景には振動問題があり、稼働時の振動状態や固有振動の把握が必要です。O-solution + MEscopeで振動形状を把握することで、共振現象が発生していないか確認できます。

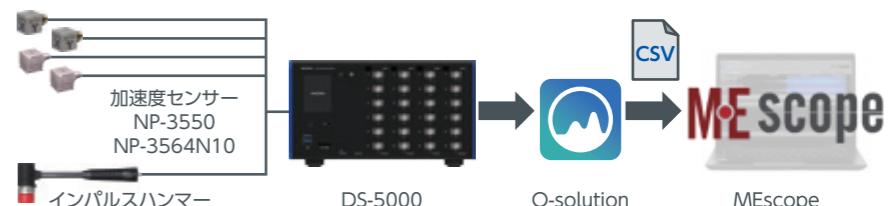
計測システム



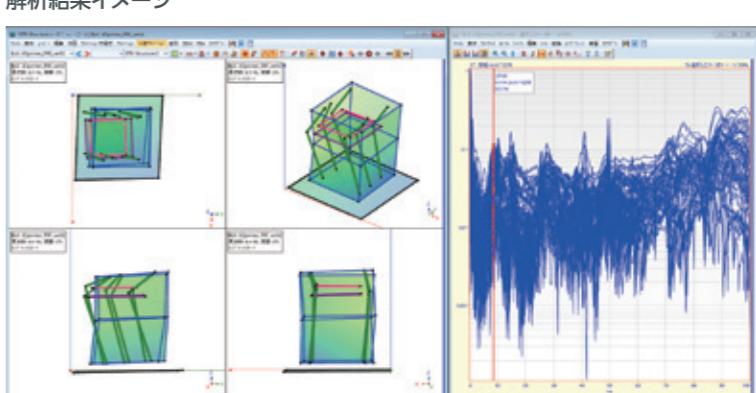
測定対象物:3Dプリンター

製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0501	パッテリユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
OS-5100	プラットフォーム
OS-0522	FFT解析機能
OS-0512	ハードウェア接続機能



解析結果イメージ



工作機ロボットアームやステージ等の位置によって、固有振動数、固有モード形状は常に変化するため実験モード解析が効率的です。

振動現象把握

発生部位特定

発生原因究明

低減方法案出

対策後効果確認

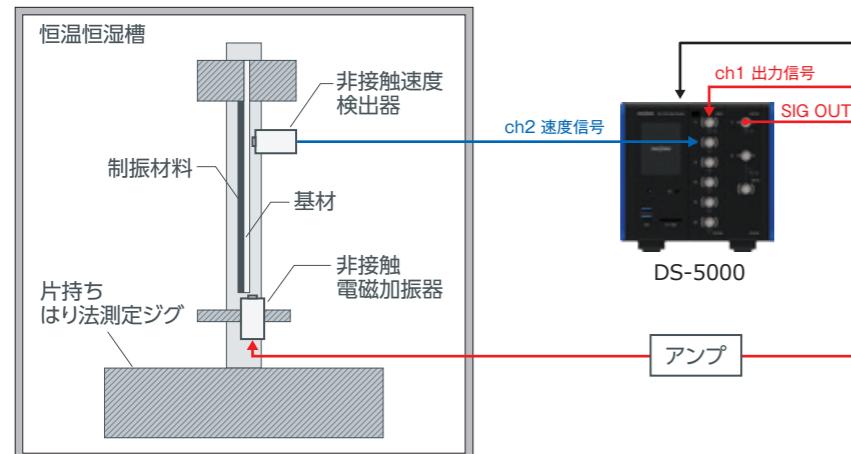
OS-4100 周波数応答計測ソフトウェア 計測事例

制振材料の損失係数測定

制振とは、固体表面の振動エネルギーを熱エネルギーに変換し、固体表面の振動を小さくする技術です。このような性質をもつ制振材料の制振特性を評価する指標の1つに損失係数があり、測定手法は JIS K7391に記載があります。短冊形の試験片を強制的に加振して得られる周波数応答関数(機械インピーダンス(力/速度)やモビリティ(速度/力))のピークから半値幅法により、損失係数を求めます。中央加振法の場合には、OS-4100の演算機能と微積分機能を用いて、コンタクトチップの重さを差し引いた周波数応答関数(モビリティ(速度/力))が計算できます。その周波数応答関数のピークから損失係数を算出することができます。

計測システム

片持ちはり法損失係数測定システム



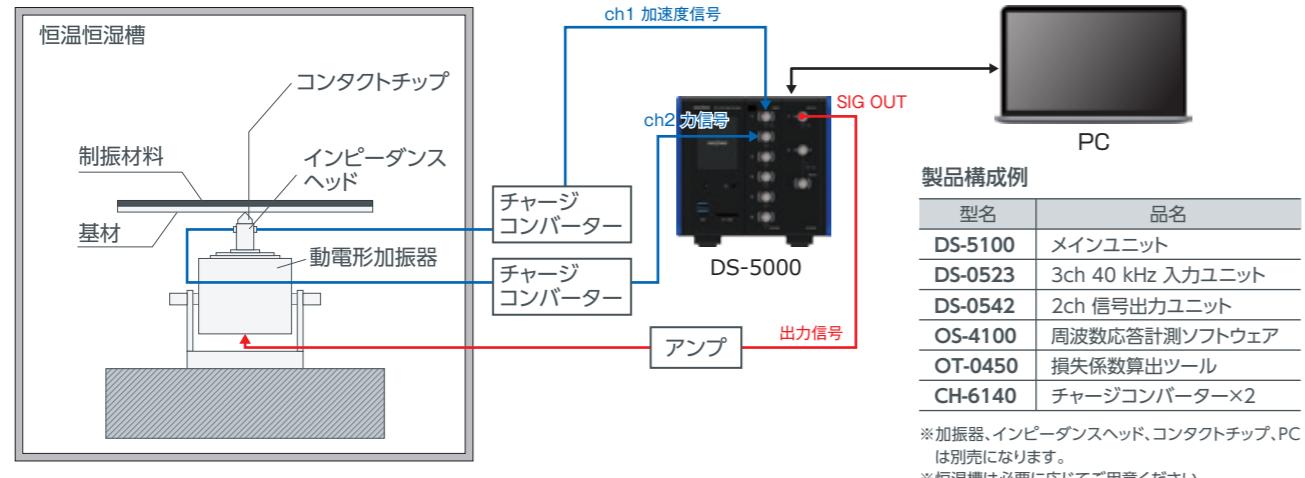
OS-4100, OT-0450

製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0523	3ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0545	2ch 信号出力ユニット
OS-4100	周波数応答計測ソフトウェア
OT-0450	損失係数算出ツール
MP-9120	電磁式回転検出器×2

※治具、アンプ、PCは別売になります。
※恒温槽は必要に応じてご用意ください。

中央加振法損失係数測定システム



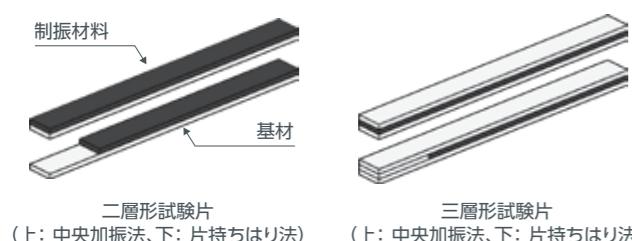
OS-4100, OT-0450

製品構成例

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0523	3ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch 信号出力ユニット
OS-4100	周波数応答計測ソフトウェア
OT-0450	損失係数算出ツール
CH-6140	チャージコンバーター×2

※加振器、インピーダンスヘッド、コンタクトチップ、PC
は別売になります。
※恒温槽は必要に応じてご用意ください。

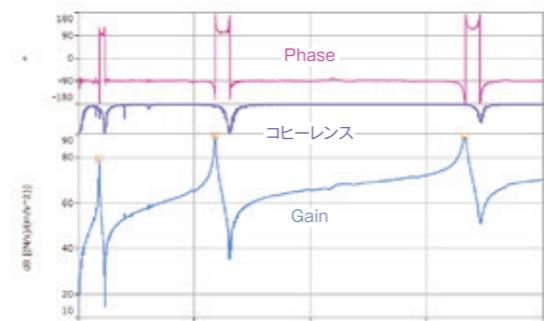
試験片イメージ



二層形試験片
(上: 中央加振法、下: 片持ちはり法)

三層形試験片
(上: 中央加振法、下: 片持ちはり法)

計測結果イメージ



CH# / CH	X [deg]	Y [deg]	Freq [Hz]	Y [deg]	Deep	Y [deg]	Loss.F	Y [deg]	Quality.F	Y [deg]	Point	Y [deg]	Point.B	Y [deg]	Point.E	Y [deg]	Order	Y [deg]	-3dB/Dec	Y [deg]
1	45.703	45.460	46.164	0.008	0.815	05.718	2	0	1	1	1-3dB									
2	295.760	294.146	296.940	0.005	0.809	105.812	7	3	3	2	2-3dB									
3	832.812	828.511	836.290	0.005	0.809	107.066	19	19	8	3	3-3dB									

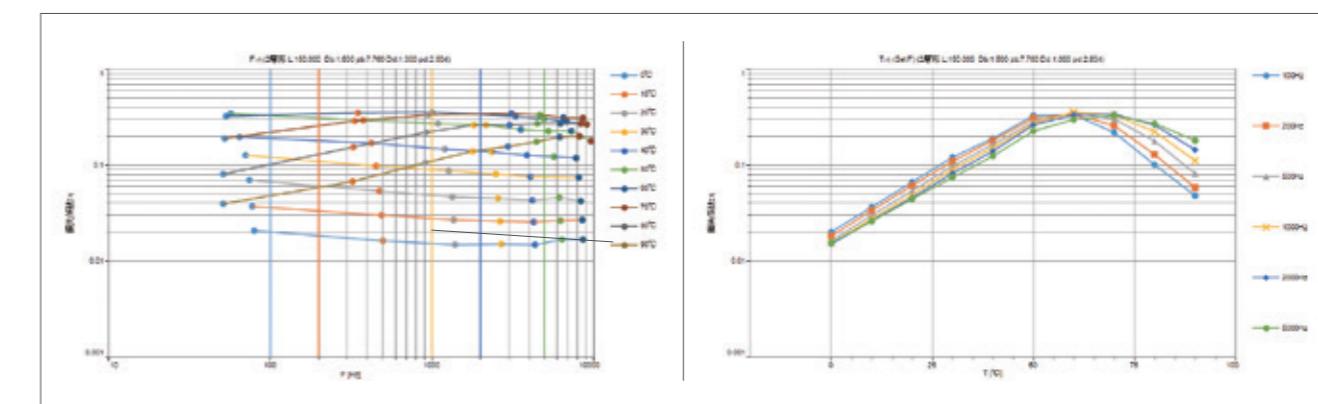
周波数応答関数の波形の確認と合わせて、次数毎の損失係数や損失係数算出精度の目安となる半値幅内のデータの個数を確認することができます。

オプション 損失係数算出ツール:OT-0450

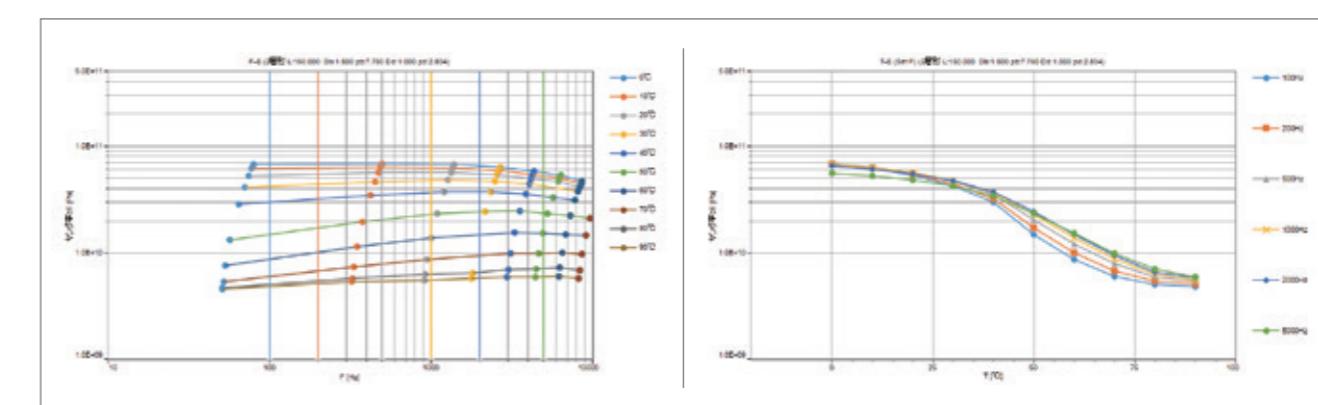
材料単体では試験片の形状が保てない場合や、損失係数が大きい場合は、基材(鉄など損失の小さい材料)に貼り付けて測定する場合があります。

本オプションでは周波数応答計測ソフトウェア(OS-4100)で計測した複層試験片(基材に材料を貼り付けた試験片)の測定結果から、制振材単体の損失係数と縦弾性係数(ヤング率)を算出することができます。また、温度試験を行うことで、複数の温度で測定した結果を重ね書きすることができます。

結果イメージ



制振材料単体の損失係数算出結果



制振材料単体の縦弾性係数算出結果

DS-5000

emainユニット(DS-5100)	
システム構成	
最大入力チャンネル数	40 kHzシステム 48ch ^{※1} 100 kHzシステム 4ch
最大外部入力チャンネル数(回転・トリガー)	40 kHzシステム 4ch ^{※2} 100 kHzシステム 4ch
最大入力チャンネル数 ^{※3}	40 kHzシステム 6ch 100 kHzシステム 2ch
入出力ユニット最大数 ^{※4}	40 kHzシステム 8ユニット 100 kHzシステム 3ユニット
最大解析レンジ	40 kHzシステム ^{※5} ^{※6} 48ch:10 kHz / 42ch:20 kHz / 20ch:40 kHz 100 kHzシステム 4ch:100 kHz
筐体間接続台数	40 kHzシステム 5筐体 100 kHzシステム なし
インターフェース	
タッチパネル付きLCD	・ステータス表示 ・パッテリステータス 等
LAN RJ45コネクター	接続端子 2箇所 ・PCとの接続用 ・筐体間接続用
筐体間接続コネクター	2台以上メインユニット間を接続 IN×1 / OUT×1
ヘッドホンモニター用出力コネクター	ステレオΦ3.5 コネクター
※1 搭載するユニットが全て入力ユニットの場合	DS-0543とDS-0545の両方を搭載することはできません。
※2 筐体間接続時はPCと接続された筐体の先頭から10chまで	
※3 PCと接続された筐体のみ	
100 kHzユニットの場合	DS-0543とDS-0545の両方を搭載することはできません。
※4 メインユニット及びバッテリユニット除く	
※5 上記(40 kHzシステム)のchは、入力ch及び外部chを含んだch数です。	
※6 単独収録の場合は40 kHzの上限ch数は18chとなります。	
40 kHz入力ユニット(DS-0523/0526) 100 kHz入力ユニット(DS-0532/0534)	
入力チャンネル数	[40 kHz] DS-0523: 3ch ^{※7} DS-0526: 6ch [100 kHz] DS-0532: 2ch ^{※7} DS-0534: 4ch
入力端子	BNC
入力インピーダンス	1 MΩ±0.5 % 100 pF以下
入力結合	DCまたはAC ・0.5 Hz±10 %にて-3 dB ・定電流駆動(CCLD) 使用時はACに自動設定
アイソレーション	42.4 Vpk BNCグラウンド-筐体間および各BNCグラウンド間
定電流駆動(CCLD)	+23 V~26 V / 4 mA±25 % (25 °C)
TEDS機能	・IEEE 1451.4 Ver.0.9.1.0 ・加速度センサー、マイクロホン ・IEEE 1451.4 Ver.1.0 ・力センサーに対応
入力電圧レンジ	-30 / 0 / +30 dBVRms (3レンジ)
絶対最大入力電圧	50 Vpk (DC~100 kHz)
入力レベルモニター	過大入力で赤色LED点灯 (レンジFSで点灯)
周波数範囲	[40 kHz] DC~40 kHz [100 kHz] DC~100 kHz
サンプリング周波数	周波数レンジの2.56倍
A/D変換器	24 BitΔΣ型
ダイナミックレンジ	[40 kHz] 130 dB 40 kHzレンジ、0 dBVRレンジ、4096点分析、1 kHz以上 [100 kHz] 120 dB 100 kHzレンジ、0 dBVRレンジ、4096点分析、1 kHz以上
チャンネル間位相精度	筐体内チャンネル ・20 kHz未満 ±0. 1 ° ・20 kHz以上 ±0. 7 ° 筐体間接続時(40 kHzのみ) ・20 kHz未満 ±0. 6 ° ・20 kHz以上 ±1. 2 °

※7 DS-0523、DS-0532は2ユニット以上搭載不可

外部入力ユニット(DS-0542/ DS-0544)	
入力チャンネル数	DS-0542:2ch DS-0544:4ch
最大外部入力ch数 ^{※8} (回転・トリガー)	40, 100 kHz共に4chまで ・DS-0542×2ユニット不可 ・DS-0543と混在可能
最大入力電圧	30 Vrms (42.4 Vpk)
絶対最大入力電圧	50 Vpk
ヒステリシスレベル	任意設定 ・初期値0.5 V ・範囲0.02~80 V
入力パルス数/回転	0.5~3600 P/R
入力パルス分周機能	1~3600分周 入力周波数が4 kHz以上必須
入力結合	ACまたはDC
入力インピーダンス	100 kΩ ±0.5 %
アイソレーション	42.4 Vpk BNCグラウンド-筐体間および各BNCグラウンド間
入力周波数	最大300 kHz (帯域外フィルター付き)

外部入力・信号出力ユニット(DS-0543)

※9 外部入力2ch構成 仕様はDS-0542、DS-0544と同等

※10 信号出力1ch構成 仕様はDS-0545と同等

バッテリユニット(DS-0501)	
外部DC電源入力電圧	DC10~28 V
バッテリパック(付属品)	リチウムイオンバッテリパック RRC社製 RRC2020 99.6 Wh 1個
駆動時間	約4時間 ・外気温25 °Cにおいて ・DS-5100&DS-0526の時
充電時間	約4時間 ・本体電源OFF時 ・バッテリパック残量0 %時
専用充電器(別売)	RRC社製専用充電器
外部DC電源用ケーブル(別売)	5 m(ワイヤ、ヒューズ付き)

一般仕様(最小～最大構成)	
外形寸法(突起部含まず)	130~450 mm(W) × 160 mm(H) × 220 mm(D)
消費電力	67 W以下
使用温度範囲	-10~50 °C (湿度20~80 %RH、結露なきこと)
保存温度範囲	-20~60 °C (湿度20~80 %RH、結露なきこと)
質量	最小構成 2,800 g ・DS-5100&DS-0526 最大構成 8,900 g ・DS-5100&DS-0501&DS-0526×8
冷却ファン	あり(静音ファン) DS-5000 48ch構成で音響パワーレベル(Lw A-weighted)38 dB以下 内部温度上昇時の動作します。
適合規格(CEマーキング)	低電圧(LVD)指令2014/ 35/ EU 規格EN61010-1 EMC指令2014/ 30/ EU 規格EN61326-1 RoHS指令2011/ 65/ EU 規格EN IEC 63000

付属品	
AC電源アダプター	1個
ACアダプター用電源ケーブル	1本
LANケーブル(3 m)	1本
DS-5000シリーズ データステーションとパーソナルコンピューターとの接続用ケーブル	
取扱説明書	1冊

ACアダプター	
入力電圧/電流	AC100~240 V 50-60 Hz / 1.2 A MAX.
出力電圧/電流	DC19 V / 4.74 A

単独収録機能 推奨品	
無線LANモジュール	TL-WN725N

※推奨SDカード、外付けSSDに関する最新情報は弊社HPをご覧ください。

OS-4100(ハードウェア)	
計測チャンネル数	40 kHzユニット 3~42ch 100 kHzユニット 2~4ch
ダイナミックレンジ	40 kHzユニット FRA方式: 160 dB FFT方式: 130 dB 100 kHzユニット FRA方式: 160 dB FFT方式: 120 dB
出力電圧	10 V(出力電圧及びオフセット電圧 合計±10 V以下)
出力信号の種類	サイン/スクエア波(Log/Lin)、スエプトサイン、疑似ランダム、ランダム、インパルス、パルス(ステップ応答用)
加算アンプ機能	DS-0545に搭載(MIX IN)
カップリング	AC/DC自動切換機能付き
OS-4100(ソフトウェア)	
計測周波数範囲	40 kHzユニット 10 mHz~40 kHz 100 kHzユニット 10 mHz~100 kHz
演算方式	FRA方式: サイン/スクエア波(Log/Lin) FFT方式: ランダム、疑似ランダム、スエプト、インパルス、
周波数分解能	FRA方式: Log 2~2000 (Line/Decade) Lin 200~25000 (Line/Total) FFT方式: 最大サンプル点数 65536
FRA方式搭載機能	出力振幅コントロール機能 周波数分割設定機能(最大30分割) オート分解能コントロール機能
FFT方式搭載機能	ペアレンジ
搭載演算機能	ゲイン余裕位相余裕 損失係数、減衰率、カットオフ周波数自動検索 ステップ応答(遅れ時間、オーバーシュートなど)
グラフ表示	ボード線図、時間波形、パワースペクトル、ナイキスト線図、コクアード線図、ニコルズ線図、コールコールプロット

O-Solution

ビューアー(O-Solution Lite)		
O-Solution Liteはライセンス不要で使用可能。DS-5000があればデータ収録ができます。OS-5100に時系列データに対する基本的な演算処理機能が搭載されています。		
用途に合わせて、各オプションを追加してください。		
計測モードでオプションを使用する場合はOS-0512が必要です。		
プラットフォーム(OS-5100)		
対応データ		
サンプリング周波数	計測モード	DS-5000シリーズ データステーションで取得できる時系列データになります。 ・40 kHz 入力ユニット (DS-0523/DS-0526) : 2.56 Hz~1024 kHz (周波数レンジ: 1Hz~40 kHz) ・100 kHz 入力ユニット (DS-0532/DS-0534) : 2.56 Hz~256 kHz (周波数レンジ: 1Hz~100 kHz)
	解析モード	10 μHz~100 GHz (周波数レンジ: 3.9 μHz~39 GHz)
	ファイル数	最大1000ファイル
時系列データインポート	チャンネル数	最大65536チャンネル
	データ点数	最大1 TB
ファイルインポート形式 (時系列データ)	・ORFXファイル ・ASCIIファイル ・WAVEファイル ・MDFファイル ・ORFファイル ・FAMSファイル ・UFFファイル ・グラフティック GBDファイル ・ティック TAFFmatファイル ・日置電機 MEMORY HICORDERファイル ・横河計測 WDF/WVFファイル	
	・DATXファイル ・DATファイル ・TEXTファイル ・TRCファイル	
ファイルエクスポート形式 (時系列データ)	・ORFXファイル ・CSVファイル ・WAVEファイル ・UFFファイル ・PNGファイル(画像)	
	・DATXファイル ・UFFファイル ・CSVファイル ・TEXTファイル ・PNGファイル(画像)	
時間軸前処理		
概要	FFT解析の実行前に取得した時間波形に演算処理する機能	
デジタルフィルター	LPF, HPF, BPF, A特性、C特性 ・LPF, HPF, BPFは全て6次のパターワースフィルター BPFも6次のフィルター係数のため、傾斜は-36 dB/octではなく、-18 dB/octになります。	
絶対値	○	
時間軸微積分	1階微分、2階微分、1重積分、2重積分	
積分前DC除去機能	○	
トリガー		
ソース	計測モード 解析モード	内部、外部、レベル Item
モード	Repeat, OneShot	
動作	スタート、ストップ、スタート&ストップ ダブルハンマーキャンセルを搭載	
その他	平均Undoを搭載 ・トリガーを検出する数秒前よりリコードイングが可能 収録中にトリガー機能を用いてデータの取得が可能 表示機能(タイムモニターおよび時間波形)	

収録(計測モードのみ)	
解析同時レコーディング	収録しながら解析する機能 ※解析を実行するにはオプション機能が必要
プレレコーディング機	トリガーがかかる数秒前から収録を開始できる機能
データ設定(解析モードのみ)	
信号補正	基準信号に対する校正が可能 インポートしたデータに対して任意のレベルに調整
レベル調整	スケール:デシベル、リニア レベル調整方法:目標値、増減比率(2つ以上選択した場合) スペクトル表示形式:rms、0-Peak、Peak-Peak
時系列位置合わせ	時系列データの位置を揃えることが可能 ・2種類以上の計測器を用いて収録する際に収録タイミングが異なるデータについて、データ毎の位置を揃える必要があります。 ・基準信号にトリガーを設定してデータ毎の位置を揃えることが可能です。 基準区間:全区間もしくは任意設定 対象Itemと同じファイルの全Itemに実行が可能 位置合わせした時刻にマークを配置
ファイル編集	異なるファイルに記録された時系列データの編集が可能 時系列演算(解析モードのみ)
リサンプリング	取得した時系列データを任意のサンプリング周波数に変更可能 アルゴリズム: 環状畳み込み内挿法と直線補間法
パルスコンバーター	回転パルス信号を回転速度へ変換可能 1回転あたりのパルス数の設定が可能 単位: /min, km/h, m/min, m/s
イベントカウンター	検索条件をカウントデータに出力可能
移動平均	任意平均回数で移動平均処理が可能
時間軸微積分	1階微分、2階微分、1重積分、2重積分、 積分前DC成分除去機能搭載、単位変換機能搭載
実効値演算	周波数重み付補正、時定数、出力時間間隔を設定可能
ヒルベルト変換	振幅、位相、瞬時周波数に変更可能
異常回転速度除去	閾値を設定し、異常な回転速度データを除去することができます
周波数重み付け補正	A.C, G, Vv, Vh
時系列Item間演算	各Itemのデータ同士で演算が可能
統計トレンド演算	統計結果のトレンド演算が可能 統計処理ウインドウ
統計値	差分値/合計値/平均値/中央値/最大値 - 最小値/ 最大値/最小値/標準偏差/実効値/極大値 - 極小値/ 極大値/極小値/歪度/尖度/波形率/波高率/ 絶対値平均値/面積/面積+/-面積-/左端値/右端値
ファイル出力	CSV出力
その他	スコープウインドウの選択範囲と連動
解析結果平均	
概要	解析データから任意のアイテムを選択して、重ね合わせグラフ表示、平均値、O.A.の最大値、最小値を確認できる機能
Item間連動	・ON: チェックが付いているファイル間で同じItem同士を平均化 ・OFF: チェックを付けたアイテム全てを平均化
その他	FFT解析、またはオクターブ解析したアイテムのフレームグラフデータを加算平均が可能
解析結果ファイル内演算	
概要	解析結果のファイル内で複数Itemの四則演算が可能
対応する解析データ	FFT解析、FFTトラッキング解析、オクターブ解析、オクターブトラッキング解析
リプレイ解析(計測モードのみ)	
概要	収録した時系列データを使用し、計測モードでリアルタイム計測している状態を再現できる機能
その他	リプレイ解析対象の時系列データの区間設定が可能 リプレイ解析の再生速度を0.25~2.0倍の範囲で設定が可能 リプレイ解析の再生位置に合わせてスコープウインドウのカーソルを追従させることができます

デジタルフィルター機能(OS-0521)	
FIRフィルター(解析モードのみ)	全区間もしくは任意に設定した区間
処理区間	フレーム長 128 / 256 / 512 / 1024 / 2048 / 4096 / 8192 / 16384 / 32768 / 65536
プレビュー設定	平均処理 加算平均処理(回数) Smooth機能 Type1/Type2
周波数範囲	フィルターの下限および上限周波数を任意に設定可能
レベル設定	任意のレベルで増減が可能 ・上下限値は、±100 dBです 直線補完によるフィルターに傾斜を付けることが可能
IIRフィルター パラメトリックイコライザ(解析モードのみ)	
フィルター	適用 周波数および次数 フィルター数 最大20個 フィルター種類 PE/ HPF/ BPF/ BRF/ LPF
フィルター形状の調整	レベル調整 任意で調整が可能 ・上下限値は、±40 dBです
Q値	任意値を設定可能 ・上下限値として0.01~100です
ハーモニック	N次周波数(次数)に対して同時に処理が可能
フィルター形状の調整(BPF, BRF)	Pole 1~10 1/N OCT 0.1~24
フィルター形状の調整(HPF, LPF)	Pole 1~10
回転速度範囲	~38,400 r/min
IIRフィルター グラフィックイコライザ(解析モードのみ)	
フィルター	適用 【1/3オクターブの周波数帯域】 20 / 25 / 31.5 / 40 / 50 / 63 / 80 / 100 / 125 / 160 / 200 / 250 / 315 / 400 / 500 / 630 / 800 / 1 k / 1.25 k / 1.6 k / 2 k / 2.5 k / 3.15 k / 4 k / 5 k / 6.3 k / 8 k / 10 k / 12.5 k / 16 k / 20 kHz フィルター数 31個
フィルター形状の調整	任意で設定が可能 ・調整可能範囲は、±40 dBです ・0.1 dB刻みで設定できます
FFT解析機能(OS-0522)	
計測チャンネル数	【計測モード】 3~240ch
表示	【解析モード】 インポートした時系列データに対して実行
レコーディング性能	20ch: 40 kHz 48ch: 20 kHz 120ch(3筐体接続時): 20 kHz 240ch(5筐体接続時): 10 kHz 4ch: 100 kHz
FFT	【計測モード】 512点(200ライン)~32768点(12800ライン) 【解析モード】 512点(200ライン)~524288点(204800ライン)
周波数ズーム解析	【計測モード】 40 kHzユニット : 1 Hz~40 kHz 100 kHzユニット: 1 Hz~100 kHz 【解析モード】 ・3.9 μHz~39 GHz (サンプリング周波数に依存) ・オーディオサンプリング時 1.56 kHz~37.5 kHz
窓関数	DS-5000シリーズ データステーションにて設定可能な解析周波数レンジに限る Rectangular Hanning Hamming Flat-Top Blackman-Harris Exponential Force

*11 OS-0523 トラッキング解析機能は、OS-0522もしくはOS-0524が必要です。

トラッキング解析機能(OS-0523)*11	
共通スペック	
トラッキング方法	回転、定時間
回転速度範囲	30~260,000 r/min 上限と下限は、ベースサンプルクロック数の設定によって変わります。
回転スロープ	上昇 / 下降 / 連続上昇下降
表示トラッキング 線図本数	24本 ・演算時に24本まで登録
トラッキング 三次元表示	三次元アレイ表示 (モノクロ/カラー) カラーマップ表示
その他機能	任意単位設定(横軸)
FFTトラッキング(OS-0522&OS-0523)	
データ種類	パワースペクトル、フーリエスペクトル、クロスマスク
サンプリング点数 (スペクトルライン数)	512点(200ライン)~ 32768点(12800ライン)
分析次数	6.25次~3200次(6.25/12.5/25/50/100/200/400/800/1600/3200)任意に次数設定可能
最大ブロック数	5,000
その他機能	マルチ解析対応(定幅と定比同時解析) キャンセル線図 オフセットトラッキング ファイル平均機能 リストア機能 モード円
オクターブトラッキング(OS-0523&OS-0524)	
データ種類	1/1オクターブ、1/3オクターブ、1/6オクターブ、 1/12オクターブ、1/24オクターブ
最大ブロック数	10,000

オクターブ解析機能(OS-0524)	
計測チャンネル ^{*12}	3~40ch (周波数レンジ 25 kHz) 3~48ch (周波数レンジ 20 kHz) (単筐体及び筐体間接続時)
オクターブ種類	
	1/1、1/3、1/6、1/12、1/24オクターブ (フィルター: 6次バタワース) JIS C 1513-1: 2020 (IEC 61260-1:2014) グラスのフィルター JIS C 1514: 2002 クラス1
時定数	
	None 10 ms 35 ms 125 ms (FAST) 630 ms 1 s (SLOW) 8 s IMPULSE
解析周波数レンジ ^{*13}	
	1/1オクターブ : 1~16 kHz (40ch) 1/3オクターブ : 0.8~20 kHz (40ch) 1/6オクターブ : 0.75 Hz~21.1 kHz (30ch) 1/12オクターブ: 0.73 Hz~21.8 kHz (24ch) 1/24オクターブ: 0.72 Hz~22.1 kHz (12ch)
音響フィルター	A、C、G、Vv、Vh、Vhand ユーザー定義フィルター(csv形式)
最大ブロック数	4,000 (トラッキング解析機能使用時)
瞬時値 表示演算値	
	最大値ホールド 最小値ホールド パワー平均値 パワー合計値
パワー演算時間	0~24 h
時間率レベル演算機能(Lx)	L ₁ 、L ₅ 、L ₁₀ 、L ₅₀ 、L ₉₀ 、L ₉₉
その他機能	タイムトレンドの表示 チャンネル間演算
※12 外部入力のchを含む。1/Nオクターブ解析を実行する場合は25 kHzに設定する必要があります。	
※13 ()内は、計測モードで周波数レンジ25 kHzで設定したときの最大上限ch数です。	
音質評価機能(OS-0525)	
データ種類	
	ISO532-1 定常音ラウドネス ISO532-1 非定常音ラウドネス 非定常音ラウドネス ラフネス 変動強度 トーナリティ シャープネス[DIN45692、 Aures, Bismarck] CI(Comfort Index) TNR(Tone-to-Noise Ratio) PR(Prominence Ratio)
時間率ラウドネス	5 %、10 %、95 %
時間率シャープネス	50 %
音場	自由、拡散
変動音解析機能(OS-0526)	
変動音解析	
データ種類	変動音Core、変動音Mask ラウドネス変動Core ラウドネス変動Mask
変動周波数	0.5~200 Hz
オーバーラップ	[%指定] 0 %、25 %、50 %、75 % [時間指定] 変動周波数の下限値に依存 (最大3998 ms)
音場	自由、拡散
変動音シミュレーター	
出力タイプ	加工(変動している部分を除去) 抽出(変動している部分のみ抽出)
変調倍率	0~5倍
変動音基準値	0~1

時間周波数解析機能(OS-0527)	
短時間フーリエ変換	
周波数分解能	0.001~100000 Hz
窓関数	Rectangular Hanning Hamming Flat-Top Blackman-Harris
窓関数長	512~1048576点
微積分機能	1階微分、2階微分、1重積分、2重積分
周波数重み付け	A、C、ユーザー定義(CSV形式)
ウェーブレット変換	
ガボール関数	1/3オクターブ 1/6オクターブ 1/12オクターブ 1/24オクターブ
解析周波数範囲	1オクターブ~12オクターブ
統計解析機能(OS-0531)	
ヒストグラム	
スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値
自己相関	
サンプル点数	2~1000000 (10/50/100/500/1000/5000)
オーバーラップ	パーセント 0~99 % (90 %、75 %、66.7 %、50 %、25 %、0 %) サンプル数 サンプル点数未満
最大ラグ	1~サンプル点数/2以下
DCキャンセル	○
信頼区間(95 %)	○
相互相関	
サンプル点数	2~1000000 (10/50/100/500/1000/5000)
オーバーラップ	パーセント 0~99 % (90 %、75 %、66.7 %、50 %、25 %、0 %) サンプル数 サンプル点数未満
最大ラグ	1~サンプル点数/2以下
DCキャンセル	○
信頼区間(95 %)	○
散布図(回帰分析)	
回帰分析	最小二乗法
ステレオグラム	
X軸スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値
Y軸スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値

区間統計	
スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値
統計タイプ	合計値、平均値
3次元区間統計	
X軸スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値
Y軸スライスレベル	オートスケール -1.797693e+308~1.797693e+308
	分割数で指定 2~1000000 (10 / 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 70 / 80 / 90 / 100)
	分割サイズで指定 分割サイズが2以上となる値
統計タイプ	合計値、平均値
動画再生機能(OS-0532)	
データインポート形式	AVIファイル / MP4ファイル / MOVファイル / WMVファイル / M4Aファイル
対応フレームレート	~1000 fps
最大モニター数	1ウィンドウ4画面(最大2ウィンドウまで)
対応コーデック ^{*1}	
拡張子	コーデック
AVI	動画 DV (Digital Video) / Microsoft Video 1 / Motion JPEG / MPEG-4 part 2 / H.263 / H.264 / AVC 音声 AAC / MP2 / MP3 / PCM
WMV	動画 Windows Media Video 7 / Windows Media Video 8 / Windows Media Video 9 (VC-1) 音声 Windows Media Audio 1 / Windows Media Audio 2
MOV	動画 Apple ProRes / MPEG-4 part 2 / H.263 / H.263+ / H.264 / AVC 音声 AAC / ALAC / MP3 / PCM
MP4	動画 AV1 / MPEG-2 video / MPEG-4 part 2 / H.264 / AVC / VP8 / VP9 / VC-1 音声 AAC / AC-3 / MP3
M4A	音声 AAC / AC-3 / MP2 / MP3

※1 動画形式(コーデックやエンコード方式など)によっては、対応できないファイルがあります。

音圧法音響パワーレベル(OS-0541) ^{*2}	
対応規格	【自由音場、反射面上の準自由音場】 ISO 3744: 2010 ISO 3745: 2012 ISO 3746: 2010 JIS Z 8732: 2021 JIS Z 8733: 2000 【拡散音場(比較法のみ対応)】 ISO 3741: 2010 JIS Z 8734: 2021 【高周波(離散音を含まない広帯域音源のみ対応)】 ISO 9295: 2015
測定表面	半球、平行六面体、その他
演算項目	A特性音響パワーレベル L _{WA} 指向性指数 D ₁ 面上音圧レベル不均一指数 V ₁ 時間平均音圧レベル L _p 音圧レベル範囲 暗騒音補正值 K ₁ 、K ₁₁ 、K _{1A} 環境補正值 K ₂ 、K _{2A} (絶対比較法、直接法、2重表面測定法、概算法に対応) 気象補正值 C ₁ 、C ₂ 、C ₃ 暗騒音とのレベル差 ΔL _p 、ΔL _{pl} 暗騒音に関する基準(相対判定、絶対判定)
解析周波数範囲	1/3オクターブ: 50 Hz~20 kHz 1/1オクターブ: 63 Hz~16 kHz
解析ch数	1~40ch
ファイルインポート形式	DATX
ファイルエクスポート形式	XLSX(帳票ファイル) LWDXATX(バイナリファイル)
音圧レベル分布	半球、平行六面体の測定表面のみ対応
解析種類	【規格準拠の音響パワーレベル】 オクターブ解析(1/1, 1/3のみ) 【FFTや瞬時の音響パワーレベル(参考値) ^{*3} 】 オクターブ解析(1/1, 1/3のみ) FFT解析 FFTトランクング解析(定幅のみ)
必須ソフトウェア	Microsoft* Excel 2016, 2019またはOffice 365
放射音計測オプション(情報技術装置)(OS-0542) ^{*4}	
対応規格	【情報技術装置の音響パワーレベル】 ISO 7779: 2018, JIS X 7779: 2012 【放射音圧レベル】 ISO 11201: 2010 【放射騒音表示値】 ISO 9296: 2017
演算項目	・A特性音響パワーレベル L _{WA} ・A特性放射音圧レベル L _{pA} ・オペレータ位置(最大2点) ・バイスタンダ位置(最大8点) ・放射騒音表示値 表示A特性音響パワーレベル L _{WA,m} 表示A特性放射音圧レベル L _{pA,m} 検証用統計加算値 K _o ・顕著な離散音(TNR, PR) ^{*5}

※2 OS-0524が必要です。

※3 OS-0522またはOS-0523が必要です。

※4 OS-0541が必要です。

※5 OS-0525のTNR, PRと同機能です。

動作環境 共通スペック	
インターフェース	LAN端子 1000base-T ※TCP/IPv6有効が必須
OS	Microsoft® Windows® 10 Pro Microsoft® Windows® 11 Pro ・その他Editionは個別にご相談が必要です
必須ソフトウェア	.NET 8.0 Desktop Runtime ・O-Solutionのインストーラーに含まれています
光学ドライブ	DVD-R (DVDを用いたインストール及びアップデートする時)
メモリ	16 GB以上
ストレージ	・ディスク容量 32 GB以上の空き ・外付けSSDを保存先にする場合はUSB3.2(Gen1)/USB3.1(Gen1)/USB3.0ポートが必要
ディスプレイ	1920×1080以上

推奨スペック① 96ch以下の計測、データの収録を行う場合	
CPU	IntelCore i7 第8世代以降のインテル® Core™プロセッサー 4コア8スレッド以上 ベースクロック周波数1.8 GHz以上
推奨スペック② 96ch以上の計測、データの収録を行う場合	
CPU	IntelCore i7 第8世代以降のインテル® Core™プロセッサー 6コア12スレッド以上 ベースクロック周波数2.5 GHz以上
動作確認済み 外付けSSD	
最新情報は弊社HPをご覧ください	

オプション一覧

ソフトウェア オプション

型名	品名
OS-5100	プラットフォーム
OS-0521	デジタルフィルター機能
OS-0522	FFT解析機能
OS-0523	トラッキング解析機能
OS-0524	オクターブ解析機能
OS-0525	音質評価機能
OS-0526	変動音解析機能
OS-0527	時間周波数解析機能
OS-0531	統計解析機能
OS-0532	動画再生機能
OS-0541	音圧法音響パワーレベル
OS-0542	放射音計測オプション(情報技術装置)
OS-0510	外部コントロール機能(OS-5100用)
OS-0512	ハードウェア接続機能(/1ユニット)
OS-4100	周波数応答計測ソフトウェア
OS-0410	外部コントロール機能(OS-4100用)
OT-0450	損失係数算出ツール(OS-4100用)

多くの教育機関の皆様にご使用いただけるようアカデミック価格を用意しております。詳細は弊社営業所へお問い合わせ下さい。

・3種類のライセンス形態をご用意しています。

スタンドアローン、ネットワークライセンス、USBライセンスキー(有償)から用途に合わせて選ぶことができます。

OS-4100はネットワークライセンス未対応です。

・ネットワークライセンスは、サブスクリプションプランのみになります。

ハードウェア オプション

型名	品名
DS-5100	メインユニット
DS-0523	3ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット
DS-0532	2ch 100 kHz 入力ユニット
DS-0534	4ch 100 kHz 入力ユニット
DS-0542	2ch 外部入力ユニット
DS-0543	2ch 外部入力 & 1ch 信号出力ユニット
DS-0544	4ch 外部入力ユニット
DS-0545	2ch 信号出力ユニット
DS-0501	バッテリユニット
DS-0502	電源連動機能

セット価格(税抜き)

		FFTセット	オクターブセット	トラッキングセット	SVセット
DS-0523	3ch 40 kHz 入力ユニット	¥1,490,000	¥1,590,000	¥1,690,000	¥2,140,000
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット	¥1,750,000	¥1,850,000	¥1,950,000	¥2,400,000
DS-0532	2ch 100 kHz 入力ユニット	¥1,960,000	¥2,060,000	¥2,160,000	¥2,560,000
DS-0534	4ch 100 kHz 入力ユニット	¥2,400,000	¥2,500,000	¥2,600,000	¥3,000,000
型名	品名	DS-5000			
DS-5100	メインユニット	●	●	●	●
上記	入力ユニット	●	●	●	●
DS-0542	2ch 外部入力ユニット	—	—	●	—
DS-0543	2ch 外部入力 & 1ch 信号出力ユニット	—	—	—	●
O-Solution		O-Solution			
OS-5100	プラットフォーム	●	●	●	●
OS-0521	デジタルフィルター機能	—	—	—	—
OS-0522	FFT解析機能	●	●	●	●
OS-0523	トラッキング解析機能	—	—	●	●
OS-0524	オクターブ解析機能	—	●	—	●
OS-0512	ハードウェア接続機能	●	●	●	●

		周波数応答計測&FFTセット	周波数応答計測セット
DS-0523	3ch 40 kHz 入力ユニット	¥2,540,000	¥2,140,000
DS-0526	6ch 40 kHz 入力ユニット	¥2,800,000	¥2,400,000
DS-0532	2ch 100 kHz 入力ユニット	¥2,600,000	¥2,200,000
DS-0534	4ch 100 kHz 入力ユニット	¥3,040,000	¥2,640,000
型名	品名	DS-5000	
DS-5100	メインユニット	●	●
上記	入力ユニット	●	●
DS-0545	2ch 信号出力ユニット	●	●
ソフトウェア		ソフトウェア	
OS-5100	プラットフォーム	●	—
OS-0522	FFT解析機能	●	—
OS-0512	ハードウェア接続機能	●	●
OS-4100	周波数応答計測ソフトウェア	●	●
OS-0410	外部コントロール機能(OS-4100用)	●	●

・ACアダプター、通信用LANケーブルは、DS-5100に付属しています。セット価格にシステムアッセンブリ費、OS-0512 各1式は含まれています。

ただし、ユニットを追加する場合はOS-0512(1式/1ユニット)とシステムアッセンブリ費(¥50,000/1ユニット)が必要です。

・セット内容の変更については、最寄りの営業所へお問い合わせください。

ソフトウェア パック価格 (ソフトウェアを組み合わせたお得なパックプラン)

型名	FFT解析パック	音質評価パック	変動音解析パック
型名	OS-5120	OS-5150	OS-5160
価格(税抜き)	¥700,000	¥2,200,000	¥4,000,000
ライセンス			
型名	品名	ライセンス	
OS-5100	プラットフォーム	●	●
OS-0521	デジタルフィルター機能	●	●
OS-0522	FFT解析機能	●	●
OS-0524	オクターブ解析機能	—	●
OS-0525	音質評価機能	—	●
OS-0526	変動音解析機能	—	●

O-Solution サブスクリプション

特長1 魅力的な価格で使用できる 高価なオプション機能も低価格で使用可能

特長2 常に最新バージョンが使える 契約期間中は最新バージョンの使用可能

特長3 様々なサービスを受けられる 便利ツールの使用、セミナーや操作方法の動画閲覧が可能

サブスクリプションは必要な時に、魅力的な価格でソフトウェアを提供するサービスです。期間限定ライセンスとサービスが、一緒になった新しい購入形態で常に最新バージョンをご使用いただけます。

プラン	Basic	Standard	Professional
型名	OS-5340	OS-5350	OS-5360
期間	12か月	12か月	12か月
価格(税抜き)	¥220,000	¥600,000	¥1,200,000
型名	品名		
OS-5100	プラットフォーム	●	●
OS-0521	デジタルフィルター機能	—	●
OS-0522	FFT解析機能	●	●
OS-0523	トラッキング解析機能	—	●
OS-0524	オクターブ解析機能	—	●
OS-0525	音質評価機能	—	●
OS-0526	変動音解析機能	—	●
OS-0527	時間周波数解析機能	—	●
OS-0531	統計解析機能	—	●
OS-0532	動画再生機能	—	●
OS-0510	外部コントロール機能	—	●
OS-0512	ハードウェア接続機能	●	●
OS-0541	音圧法音響パワーレベル	—	●
OS-0542	放射音計測オプション	—	●

・サポートページにログインすることで各種マニュアル、操作手順書、便利ツールのダウンロードができます。

・セミナー動画の公開時期等の詳細は別途お知らせします。但し、状況によってはご希望に添えない場合があります。予めご了承下さい。

・O-Solution サブスクリプションのライセンスは、スタンドアローンまたはネットワークライセンス(共にライセンスキーレス)にて提供します。

・途中解約による返金はできません。

・プランの途中変更は可能です。別途、費用がかかる場合があります。詳細は弊社営業所へお問い合わせ下さい。

・O-Solution サブスクリプションは、多くの教育機関の皆様にご使用いただけるようアカデミック価格を用意しております。詳細は弊社営業所へお問い合わせ下さい。

DS-5000特別価格

(O-Solution サブスクリプション専用)

3ch 40 kHzシステム	
特別価格(税抜き)	¥550,000 ¥1,070,000
DS-5100 メインユニット	●
DS-0523 3ch 40 kHz 入力ユニット	●

・サブスクリプション契約のお客様には、DS-5000を特別価格にて提供します。

・システムアップグレード料金は含まれています。

・3chから6chに変更する場合は、DS-0526とDS-0523の差額にて提供します。

・DS-5000 特別価格は、1台につきO-Solutionサブスクリプションを新規に1契約が必要です。同時発注もしくは、1ヶ月以内にO-Solutionサブスクリプションをご契約して頂く必要があります。

・ハードウェアは販売です。

・chを増設したい場合は、最寄りの営業所までお問い合わせ下さい。

「O-Solution年間サポート」はお客様に、より満足いただけるサービスを提供する1年更新のサポート制度です。サポート期間中は、最新バージョンに追加される新機能がご使用できます。また、専用サポートページやその他特典もご用意しています。

最新版の追加機能

最新バージョンに追加される新機能をご使用できます。

専用サポートページ

手順書のダウンロードや有償セミナーの期間限定視聴などがご利用できます。

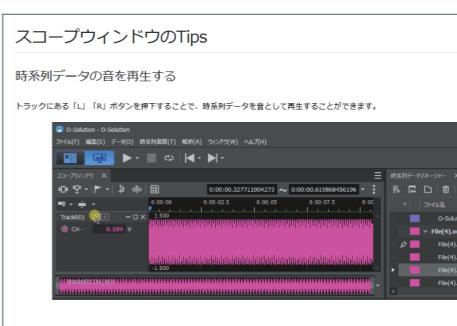
また、サポートページ内にあるカスタマーサクセスサイトからO-Solutionが使いやすくなるTipsなども紹介しています。

※ ご利用にはEID登録が必要です

Tips紹介

便利な操作を動画で知り、計測・解析作業の効率が向上します。

TIPS
› データの効率的なインポート
› データの効率的なエクスポート
› データマネージャーのTips
› スコープウィンドウのTips
› グラフウィンドウのTips
› 計測マネージャーのTips
› 計測ツールバーのTips



操作手順動画

はじめてでも安心して操作方法を確認できます。



年間サポート費

O-Solutionソフトウェア価格 × 10 %

※ 未サポート期間がある場合別金額となります

※ OS-0512 ハードウェア接続機能は、年間サポート費に含まれません

※Microsoft® Windows®は米国Microsoft Corporationの米国およびその他の国における登録商標です。その他記載されている会社名、製品名は各社の商標または登録商標です。

お客様へのお願い ■ 輸出または国外へ持ち出す際のご注意

当社製品(役務を含む)を輸出または国外へ持出す場合は、外為法(外国為替及び外国貿易法)の規定により、リスト規制該当品であれば、経済産業大臣へ輸出許可申請の手続きを行ってください。なお、非該当品であってもキャリアル規制に該当する場合は、経済産業大臣へ輸出許可申請が必要となります。当社製品の該非判定書をお求めの際は、当社ホームページの該非判定書発行依頼ページよりご依頼ください。お問い合わせは、最寄りの当社営業所または当社総務グループ(045-935-3888)までご連絡ください。

●記載事項は変更になる場合がありますので、ご注文の際はご確認ください。



●機器を正しく安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●代理店・販売店

株式会社 小野測器

〒220-0012 神奈川県横浜市西区みなとみらい3-3-3 横浜コネクトスクエア12階
TEL. (045) 935-3888

お客様相談室 フリーダイヤル 0120-388841
受付時間：9:00～12:00／13:00～18:00(土・日・祝日を除く)

北関東 (028) 684-2400 浜松 (053) 462-5611 九州 (092) 432-2335
埼玉 (048) 474-8311 中部 (056) 41-3551 海外 (045) 935-3918
首都圏 (045) 935-3838 関西 (06) 6386-3141
沼津 (055) 988-3738 広島 (082) 246-1777

ホームページアドレス | <https://www.onosokki.co.jp/>
E-mailアドレス | webinfo@onosokki.co.jp

* 本カタログ記載の価格はすべて税抜き価格です。

