

初級

静音化需要に応える 騒音測定の基本と活用法

■概要

近年、家電の静音化や車両の電動化に伴う微小音測定のニーズが高まっています。そして、それらの製品でも多く使われているモーターやインバーターから放射される高周波音は指向性を持つことが多いため、音を放射面全体で捉える音響パワーレベルでの測定が広まっています。また、音質評価指標を用いることで、より感覚的な評価をすることが可能になります。これらを通じて、お客様が抱える騒音の課題を一步でも解決に進められるよう、分かりやすく説明します。

■対象者

騒音計等を用いた騒音レベルの測定経験がある方

■セミナー内容

1. 工業製品の騒音測定(ローノイズマイクロホンを使った低騒音の測定)
2. 音響パワーレベル
3. 音質評価

■補足

音響・振動計測の基礎を下記URLにて公開しています。適宜、ご参照ください。

https://www.onosokki.co.jp/HP-WK/seminar/online_seminar.htm

日 時	2024年 6月 7日(金) 13:00~16:30 (12:30より受付開始)
会 場	名古屋国際センター 第1研修室
定 員	16名
参 加 費	無料
ご用意いただくもの	名刺、筆記用具
申込方法	弊社ホームページよりお申し込みください。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp

静音化需要に応える騒音測定の基礎と活用法

セミナー内容

1. 工業製品の騒音測定(ローノイズマイクロホンを使った低騒音の測定)

- ・低騒音測定が求められる背景
- ・低騒音測定の注意点
- ・事例紹介

2. 音響パワーレベル

- ・音響パワーレベルとは
- ・測定環境などの注意点
- ・事例紹介

3. 音質評価

- ・音質評価が求められる背景
- ・音質評価指標と変動音解析
- ・純音性の評価
- ・事例紹介

※ 途中、休憩が入ります。

※ 説明資料と配布資料に一部違いがありますが、予めご了承ください。

この機会に是非ともご参加ください。定員になり次第締め切りをさせていただきます。
同業他社からのお申し込みはお断りさせて頂く場合がございます。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当
E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp