

初級

# 実務で使える知識が身につく！ 音計測の基礎

## ■概要

音の測定には、一般的に計測用マイクロホン、騒音計が多く使用されています。音の大きさを測るにはとても簡単で便利な機器ですが、使用方法を誤ると正しいデータを得られません。本セミナーでは、音の測定に関する基礎知識から音センサの選定ポイント、測定対象の騒音に合わせた測定項目まで、実測で役立つ基礎知識を習得していただきます。

## ■対象者

- ・これから音の測定を担当される方、基本的な用語や一般的な基礎知識を学びたい方
- ・間違いのないマイク(音センサ)選びをしたい方、アナライザをお使いの方
- ・入門「音響・振動スタートアップセミナー」などの「音の基礎」から、一步深い内容を知りたい方

## ■セミナー内容

1. 音とは
2. マイクロホンについて
3. マイクロホン選定のポイント
4. 騒音計と騒音の評価量について
5. 校正について
6. 音の現象・性質
7. 音を測る際の注意点
8. 音源可視化手法の紹介

日 時	2023年 12月 6日(水) 13:30~16:30
会 場	Webex Meetings※申込者に専用URLをご案内いたします。
定 員	50名
参 加 費	¥5,500(税込)
ご用意いただくもの	イヤホン
申込方法	弊社ホームページよりお申し込みください。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当

TEL:(045)476-9711

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp

# 実務で使える知識が身につく！音計測の基礎

## セミナー内容

### 1. 音とは

- 人に聞こえる音の大きさと高さ、その他基本的な用語について説明します。
- ・なぜ音を測るのか？
  - ・音の3要素

### 2. マイクロホンについて

計測用マイクロホンの概要、検出原理について説明します。

### 3. マイクロホン選定のポイント

- 計測用マイクロホンの種類、特徴についてご説明します。
- ・マイクロホンの接続構成
  - ・カタログの見方、選び方
  - ・マイクロホンの口径、周波数特性、指向性

### 4. 騒音計と騒音の評価量について

- 騒音計の特徴や評価量の意味について説明します。
- ・周波数重み付け特性
  - ・時間重み付け特性
  - ・騒音の評価量(Lp、Leqなど)

### 5. 校正について

- 校正とは何か、音響校正器の概要や使用時の注意点を交えて説明します。
- ・定期校正
  - ・簡易校正
  - ・単位校正

### 6. 音の現象・性質

- 音特有の現象は測定環境に影響を与えます。事前に知っておくと役立つ用語を説明します。
- ・距離減衰、反射、透過、干渉、回折

### 7. 音を測る際の注意点

音の現象を踏まえ、測定の際に注意すべきポイントを説明します。

### 8. 音源可視化手法の紹介

※ 途中、休憩が入ります。

※ 説明資料と配布資料に一部違いがありますが、予めご了承ください。

この機会に是非ともご参加ください。定員になり次第締め切りをさせていただきます。  
同業他社からのお申し込みはお断りさせて頂く場合がございます。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当

〒222-8507 神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目9番3号

TEL:(045)-476-9711

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp