

上級

# 5ステップで学べる！ 異音・騒音源の特定から対策までの実践セミナー

## ■概要

製品から発生する異音や騒音等の問題解決は、品質のみならずコストや納期にも係る重要な課題です。しかし、その課題を進めて行くためには、対応する技術者や設計者が問題となる音をどの様にとらえ、要因を究明するか、またその対策を行うための知見が必要になります。本概論では、お客様がお持ちの課題を効果的に進められるように、具体的かつ一般的な事例を挙げながら体験して頂きます。

## ■対象者

- ・音や振動計測の基礎および応用(弊社初級、中級)を受講済みの方で、具体的な解決プロセスを体験したい方。
- ・異音や騒音対策などを大局的に体感し、今後必要な計測の基礎や応用セミナーを選択受講したい方。(※既に対策に取り組まれている方には既知の内容となる場合がございます。)

## ■セミナー内容

1. 課題設定と実現象の体感・仮説立て
2. 予備調査と現象把握手段の選択
3. 現象把握(要因特定)
4. 対策手法の検討
5. 対策および対策効果確認

※3名～4名のチームをつくり、討議を含めて実践します。

※本セミナーでは、測定機器の使い方や機能の詳細解説は含まれません。

日 時	2023年 6月 23日(金) 10:00～16:30 (9:30より受付開始)
会 場	株式会社 小野測器 本社・ソフトウェア開発センター 3階 セミナールーム 神奈川県横浜市港北区新横浜3-9-3
定 員	8名
参 加 費	¥27,500(税込)
ご用意いただくもの	名刺、筆記用具
申込方法	弊社ホームページよりお申し込みください。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当

TEL(045)476-9711

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp

## 5ステップで学べる！異音・騒音源の特定から対策までの実践セミナー

### セミナー内容

1. 課題設定と実現象の体感・仮説立て
  - ・課題の設定
  - ・問題となる音を聴く
  - ・音の特徴を言葉にして表現し記述する
  - ・要因を仮説する
2. 予備調査と現象把握手段の選択
  - ・仮説検証へ向けての予備調査
  - ・検証手段の選択  
(手段の例をいくつかご紹介した上でご選択して頂きます)
3. 現象把握(要因特定)
  - ・検証試験の計画
  - ・検証試験の実施 データ分析
  - ・仮説ストーリーの妥当性検討
  - ・要因の特定
4. 対策手法の検討
  - ・特定された要因対策に効果のある手法の検討  
(手段の例をいくつかご紹介した上でご検討して頂きます)
5. 対策および対策効果確認
  - ・対策の実施
  - ・対策効果確認
  - ・その他の対策例のご紹介

- ※ 各項目で、グループ討議を予定しています。
- ※ 途中、休憩が入ります。
- ※ 説明資料と配布資料に一部違いがありますが、予めご了承ください。

この機会に是非ともご参加ください。定員になり次第締め切りをさせていただきます。  
同業他社からのお申し込みはお断りさせて頂く場合がございます。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 セミナー担当

〒222-8507 神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目9番3号

TEL(045)-476-9711

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp