

上級

異音・騒音源の特定から対策までの概論

■概要

製品から発生する異音や騒音等の問題解決は、品質のみならずコストや納期にも係る重要な課題です。しかし、その課題を進めて行くためには、対応する技術者や設計者が問題となる音をどの様にとらえ、要因を究明するか、またその対策を行うための知見が必要になります。本概論では、お客様がお持ちの課題を効果的に進められるように、具体的かつ一般的な事例を挙げながら体験して頂きます。

■対象者

音や振動計測の基礎および応用(弊社初級、中級)を受講済みの方で、具体的な解決プロセスを体験したい方。
異音や騒音対策などを大局的に体感し、今後必要な計測の基礎や応用セミナーを選択受講したい方。

■セミナー内容

1. 課題設定と実現象の体感・仮説立て
2. 予備調査と現象把握手段の選択
3. 現象把握(要因特定)
4. 対策手法の検討
5. 対策および対策効果確認

※4名～5名のチームをつくり、討議を含めて実践します。

※本セミナーでは、測定機器の使い方や機能の詳細解説は含まれません。

日 時	2022年 7月 28日(木) 10:00～16:30 (9:30より受付開始)
会 場	株式会社 小野測器 本社・ソフトウェア開発センター 3階 セミナールーム 神奈川県横浜市港北区新横浜3-9-3
定 員	10名
参 加 費	¥27,500(税込)
ご用意いただくもの	名刺、筆記用具
申込方法	弊社ホームページよりお申し込みください。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 グローバルサポートグループ セミナー担当

TEL(045)476-9711 FAX(045)470-7243

E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp

時間	セミナー内容
10:00~10:10	開講挨拶
10:10~11:30	<ol style="list-style-type: none"> 1. 課題設定と実現象の体感・仮説立て <ul style="list-style-type: none"> ・課題の設定 ・問題となる音を聴く ・音の特徴を言葉にして表現し記述する ・要因を仮説する 2. 予備調査と現象把握手段の選択 <ul style="list-style-type: none"> ・仮説検証へ向けての予備調査 ・検証手段の選択 (手段の例をいくつかご紹介した上でご選択して頂きます)
11:30~12:30	昼食休憩
12:30~13:30	<ol style="list-style-type: none"> 3. 現象把握(要因特定) <ul style="list-style-type: none"> ・検証試験の計画 ・検証試験の実施 データ分析
13:30~13:40	休憩
13:40~14:50	<ol style="list-style-type: none"> 3. 現象把握(要因特定) <ul style="list-style-type: none"> ・仮説ストーリーの妥当性検討 ・要因の特定
14:50~15:00	休憩
15:00~16:20	<ol style="list-style-type: none"> 4. 対策手法の検討 <ul style="list-style-type: none"> ・特定された要因対策に効果のある手法の検討 (手段の例をいくつかご紹介した上でご検討して頂きます) 5. 対策および対策効果確認 <ul style="list-style-type: none"> ・対策の実施 ・対策効果確認 ・その他の対策例のご紹介
16:20~16:30	質疑応答・アンケート・その他の講習会の案内

※ 各項目で、グループ討議を予定しています。

※ 途中、休憩が入ります。

※ 説明資料と配布資料に一部違いがありますが、予めご了承ください。

この機会に是非ともご参加ください。定員になり次第締め切りをさせていただきます。
同業他社からのお申し込みはお断りさせて頂く場合がございます。

<お問い合わせ>

株式会社小野測器 グローバルサポートグループ セミナー担当
〒222-8507 神奈川県横浜市港北区新横浜3丁目9番3号
TEL(045)-476-9711 FAX(045)470-7243
E-mail: onoseminar@onosokki.co.jp