

認定シンボル
(認定番号)
JCSS 0170

見本

校正証明書

XX-XXXX
JCSS 0170 MRA/IAJapan
YY-MM-DD

(校正ラベル)

依頼者名 *****
住所 *****
品名 計測用マイクロホン
型名 **-****
製造番号 *****
製造者名 株式会社小野測器
校正方法 特定二次標準器（標準マイクロホン）による比較校正
品質管理グループ「JCSS校正手順書」による
校正実施場所 栃木県宇都宮市西川田南二丁目 4 番 1 3 号
株式会社小野測器 精密計測室
校正結果 2頁のとおり
校正実施条件 3頁のとおり
受付年月日 **** 年 ** 月 ** 日
校正年月日 **** 年 ** 月 ** 日

以上に相違ないことを証明する

**** 年 ** 月 ** 日

栃木県宇都宮市西川田南二丁目 4 番 1 3 号
株式会社小野測器
品質保証ブロック 品質管理グループ
発行責任者 *****

署名

- この証明書は、計量法第144条（第一項）に基づくものであり、特定標準器（国家標準）にトレーサブルな標準器により校正した結果を示すものです。認定シンボルは、校正した結果の国家標準へのトレーサビリティの証拠です。発行機関の書面による承認なしにこの証明書の一部分のみを複製して用いることは禁じられています。
- この証明書を発行した事業者は、ISO/IEC 17025:2017 に適合しています。
- この証明書は、ILAC（国際試験所認定協力機構）及びAPAC（アジア太平洋認定協力機構）のMRA（相互承認）に加盟しているIAJapanに認定された校正機関によって発行されています。この校正結果はILAC/APACのMRAを通じて、国際的に受け入れ可能です。
- 校正ラベルは、校正証明書の一部の情報を校正品に表示することで、校正の状況をわかりやすくするためのものです。

見本

校正結果

1. 自由音場感度レベル

周波数 (Hz)	校正値 (dB)	校正の不確かさ (dB)
20	0.0	0.3
25	0.0	0.3
31.5	0.0	0.3
40	0.0	0.3
50	0.0	0.3
63	0.0	0.3
80	0.0	0.2
100	0.0	0.2
125	0.0	0.2
160	0.0	0.2
200	0.0	0.2
250	0.0	0.2
315	0.0	0.2
400	0.0	0.2
500	0.0	0.2
630	0.0	0.2
800	0.0	0.2
1 000	0.0	0.2
1 250	0.0	0.2
1 600	0.0	0.3
2 000	0.0	0.3
2 500	0.0	0.3
3 150	0.0	0.3
4 000	0.0	0.3
5 000	0.0	0.3
6 300	0.0	0.4
8 000	0.0	0.4
10 000	0.0	0.5
12 500	0.0	0.6
16 000	0.0	0.7
20 000	0.0	0.8

見本

校正実施条件

2. 校正に用いた標準器

標準マイクロホン Brüel & Kjær Type 4180 No. *****

3. 校正時の環境条件

校正室の温度 : $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$

校正室の相対湿度 : $50\% \pm 20\%$

校正室の静圧 : $100.0\text{ kPa} \pm 3.0\text{ kPa}$

4. 備考

- ・ 校正値は、測定時の環境条件下における値を表す。
- ・ 自由音場感度レベルの基準値(0 dB)は、音圧感度 1 V/Pa とする。
- ・ 無響室内の音圧レベルは、70 dB \pm 10 dB とする。
- ・ 校正の不確かさは、包含係数 $k=2$ とした拡張不確かさであり、約95 %の信頼の水準をもつと推定される区間を与える。

以上