

GN-1200系列

ONOSOKKI

噪声检测软件

实现更高水平的合否判定以及各种声学振动分析



从1通道到多通道，具有多功能和出色扩展性的比较判定系统

根据客户的需求环境，提供1通道到多通道的测量系统，合否判定的比较功能为标准配置，基本系统即可对应合否判定。
并且，通过追加选配功能，还可结合多种分析方法的运用完成对象产品的合否判定。

能够进行合否判定的NVH基础产品阵容

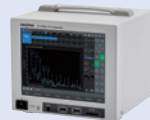
GN-1200系列 噪声检测软件



- 从1通道到48通道(4.0版本以上)
- 跟踪/FFT/瘪痕分析...
- 导出记录文件(ORF)
- 可定制专用功能

↑

频谱分析



CF-4700A FFT分析比较仪

- 1通道
- FFT/跟踪...

声音



LA-7000系列 高性能声级计

- 1通道 噪声专用
- O.A.判定(FFT/ 1/3倍频程...)

振动

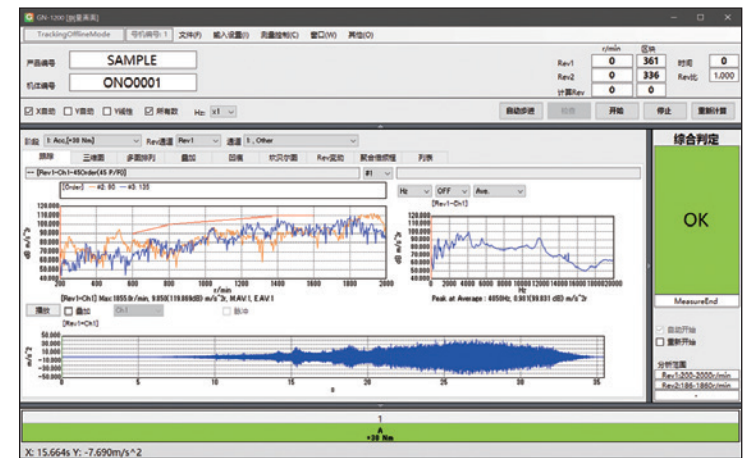


VC-2200/3200 振动比较器

- 1通道 振动专用
- 时序系列判定

致使用DS-3200和GN-1100的客户

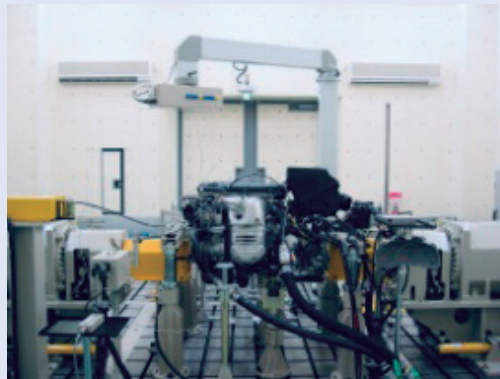
该软件是GN-1100系列的下一代软件。通过将GN-1100升级到GN-1200，您将能够享受GN-1200的新功能，并且可以连接DS-5000或者DS-3200。



主要功能	
GN-1200 主应用程序的 配套功能	• 跟踪分析与判定 • 彩色图判定 • 自动步进功能 ...等
针对生产线， 抽样检查的 扩展功能选配件	• 结果数据表示功能 • GN连接通信功能（LAN/RS-232C/DIO等） • 2转速/计算转速跟踪功能 • 瘪痕/包络分析功能 • 读入ORF格式数据&再分析处理功能/ 2次数据处理功能/自动测量处理功能 ...等
针对材料评估， 辅助验证的 扩展功能选配件	• 应力分析/扭转计算功能 ...等

生产线等各种场景使用示例

抽样检查/研发/耐久性测试台



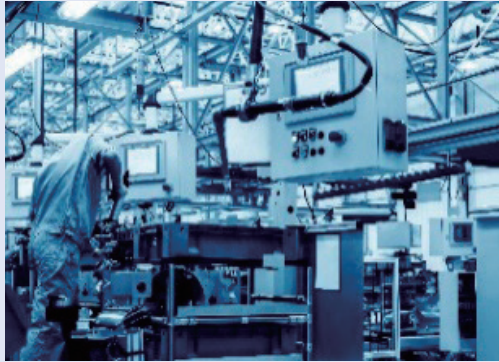
在抽样检查、产品开发、耐久性测试等多种测量场景中均可使用。可以在测量多个项目的同时进行分，并进行合否判定。此外，自动化的检查流程，提高工作效率。

长期运转设备的异常诊断



由电脑与小型测量单元组合的简易构成，可以嵌入多种设备。从而不错过设备的异常状态。

生产线成品检查系统



这是基于NVH的全数品质检查系统。能够生成适合的判定标准，减少判定标准的管理工时，并协助提高产品的质量。

测量示例

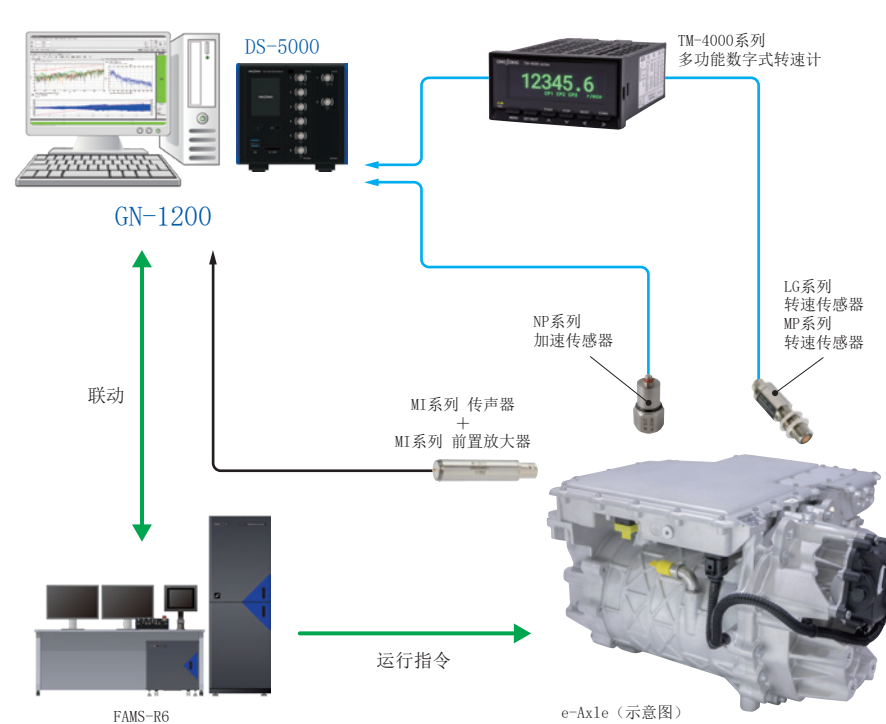


e-Axle 振动噪声 检查系统

对随转速变化的振动/噪声信号进行跟踪分析，并通过任意判定线进行品质管理。

构成

对e-Axle的振动信号进行跟踪分析，并根据该水平进行品质管理。
通过接收e-Axle测试机的转速控制器发出的转速脉冲进行跟踪分析。在从怠速到最大输出的转速变化过程中，使用NP系列加速度传感器测量产生的振动，并进行啮合阶次的转速跟踪分析。在分析后的跟踪数据上设置任意判定线，对e-Axle进行OK/NG判定。

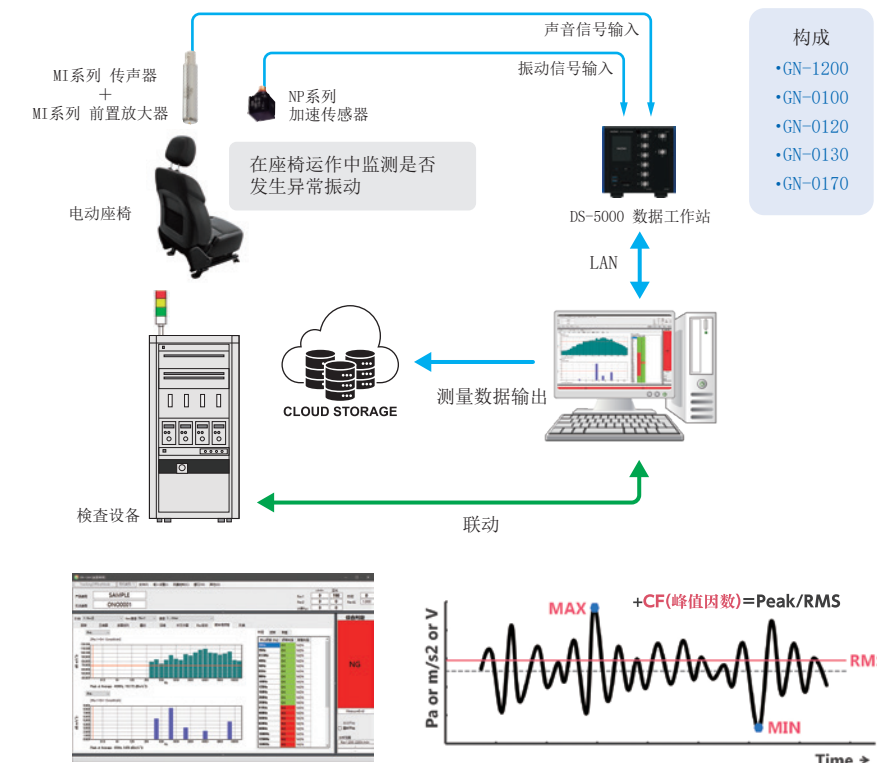


电动座椅成品检查用声音振动分析系统

测量和分析电动座椅的动作噪声和振动，以监测座椅运行中是否发生异音或异常振动。

构成

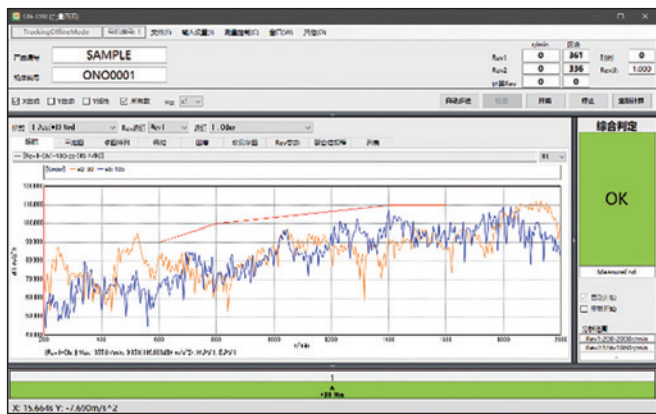
在电动座椅运行时，测量动作噪声和振动，并进行频谱分析和时序波形分析，通过预设的标准线和判定区域，对数据的OK/NG进行判定的系统。
通过1/3倍频程分析（FFT分析结果合成），可以以接近人耳听觉的感觉进行定量的合否判定。特别是利用相邻频带之间的数据差异来进行判定，对于提取那些显得格格不入或浑浊的异音非常有效。



GN-1200 主应用程序的主要配套功能

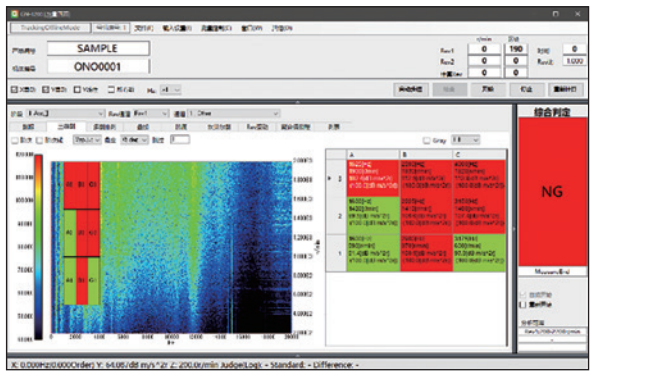


跟踪分析/判定功能



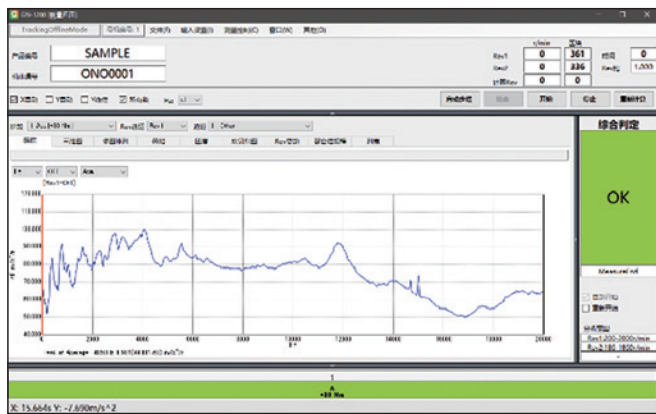
可以对根据转速追踪的啮合阶次成分结果进行判定。最多可以绘制4条标准线进行多重判定。

彩图判定功能 NEW



可以对彩色图表设置网格状区域阈值，从而进行合否判定。

FFT分析/判定功能



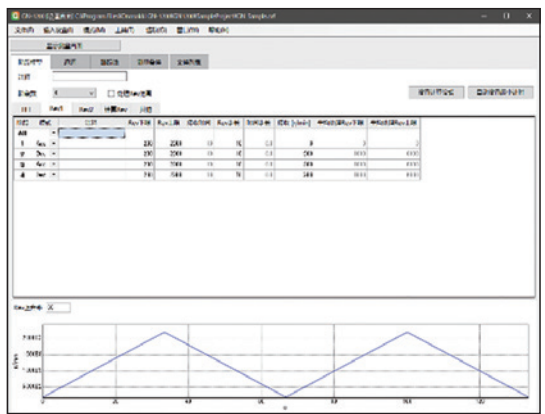
在时间或转速跟踪时，对获得的阶次谱/频谱分析结果进行判定。

合成倍频程分析/判定功能 NEW



根据每个合成倍频程的频带设置阈值并进行合否判定的功能。也可以对相邻频带的差异进行判定。

自动步进功能



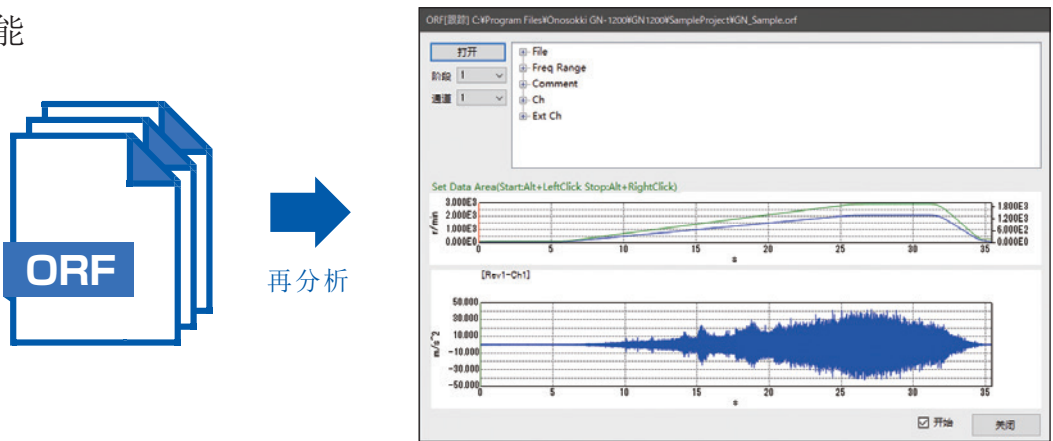
即使没有通信功能，也可以根据设定的步骤时间表自动进行最多20个步骤的测量。



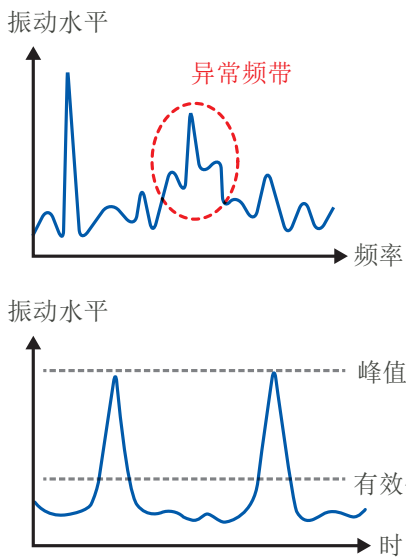
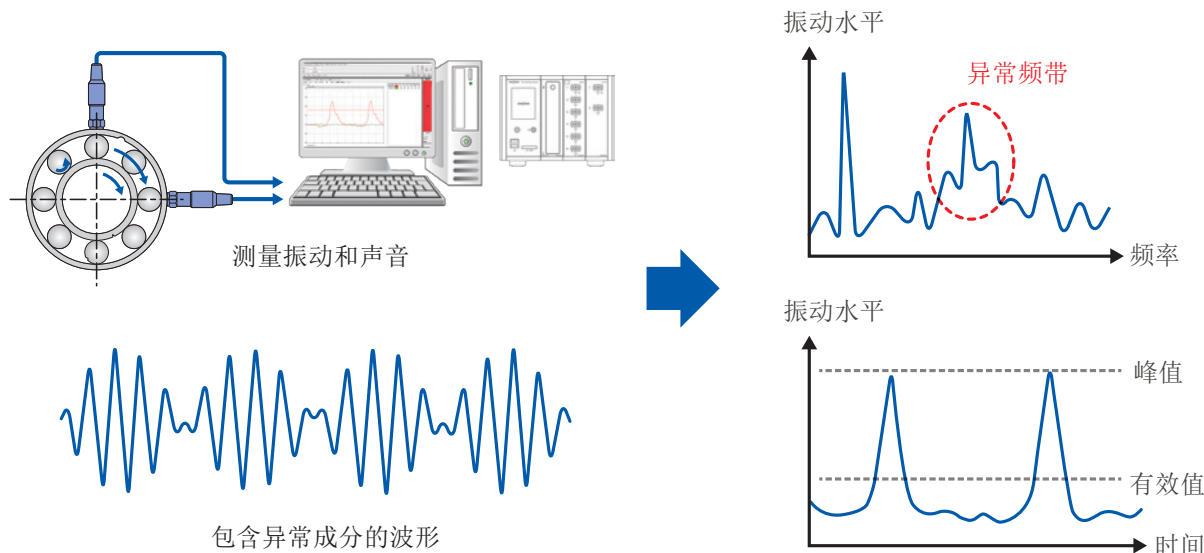
针对生产线和抽样检查的推荐扩展功能选配件（辅助功能）

GN-01 0 0 读入ORF格式数据&再分析处理功能

支持通过读取ORF文件进行再次分析。此外，使用此选配件后，针对时间轴的峰值因数以及最大最小值的时间轴统计分析功能将得到扩展。



可用于诊断轴承、齿轮撞击的瘪痕情况，因为轴承和齿轮在出现损伤时会出现特征性的特有频率峰值。



频谱P. O. A.
（局部总和）
判定

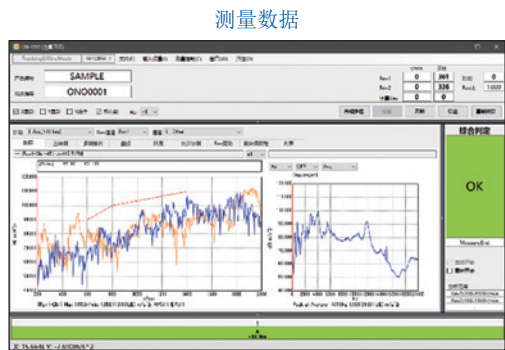
当发生损伤时，通过峰值较大的特定频段的功率求和来判定异常情况

峰值因数判定

在出现损伤时，重点关注测量波形中的异常成分，并根据峰值/有效值（峰值因数）进行判定

GN-01 1 0 2次数据处理功能

可读入ORF格式文件，并进行再分析与转速跟踪分析的多画面表示，重叠数据表示，坎贝尔图表示，转速变动分析等二次处理的功能。可一目了然的确认工件的共振以及异常现象，可用于改善工件的状态。



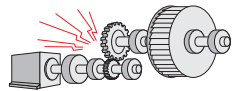
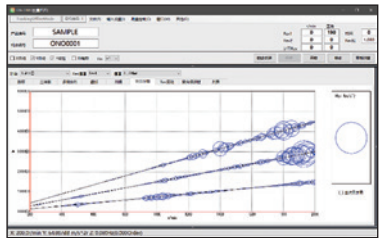
重叠数据表示



多画面表示

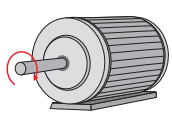
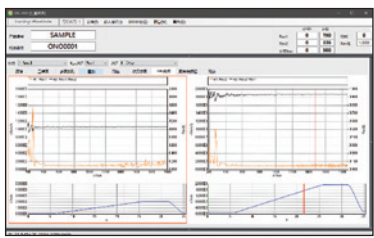


坎贝尔图表示



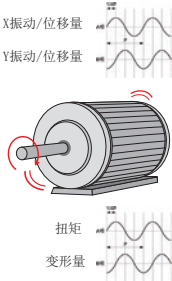
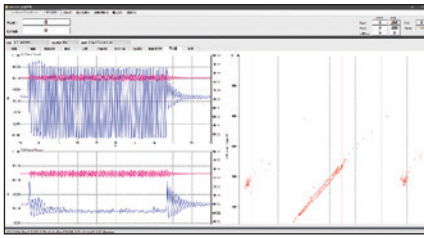
坎贝尔图是一个以纵轴表示频率、横轴表示转速、斜轴表示转数阶次，并通过圆的大小表示振幅强弱的图表。坎贝尔图是一种方便的图表，可一目了然的确认振幅较大的阶次、转速和频率。这种图表常用于用于压缩机的噪声测试和涡轮的振动测试。

转速变动&交叉谱



通过使用高分辨率转速传感器和对获得的输出进行高速F/V转换，将得到的输出作为轴上某一点的平均角速度相对于旋转角速度的增减来测量。交叉谱是一种相干函数，以一个信号为基准，显示另一个信号的信号延迟（相位延迟）程度。通过这个函数，可以确认转动体在组装或加工时重心偏移等平衡状态的良好程度。

2变量分析



2变量分析是为了确认两个输入信号之间的相关性，将一个信号作为X轴，另一个信号作为Y轴并绘制图表。在二维平面上输入各轴方向的位移量，可以用来分析测量对象的平衡状态；输入扭矩和变形量时，可以作为测量对象的强度验证指标。

针对生产线和抽样检查的推荐功能 扩展用选配件（副应用程序/通信功能）

GN-0130 结果数据表示功能

这是用于管理通过GN-1200已测量过的良品/不良品判定的大量数据文件的软件。可用于搜索需要确认的已测量工件的信息，或筛选出在相似条件下测量的多个工件数据，进行叠加比较或取平均值，从而有利于工件的趋势管理。

项 目	规 格
搜索功能	最大搜索数据数 20,000 可以针对日期/型号/序列号/操作员/工作台编号/综合判定等进行筛选。
表示功能	图表显示（可重叠/彩色图） 列表显示（日期/品番/测量段/阶次/峰值检测区间编号/通道/判定结果）
输出	打印输出/示意图输出/csv输出

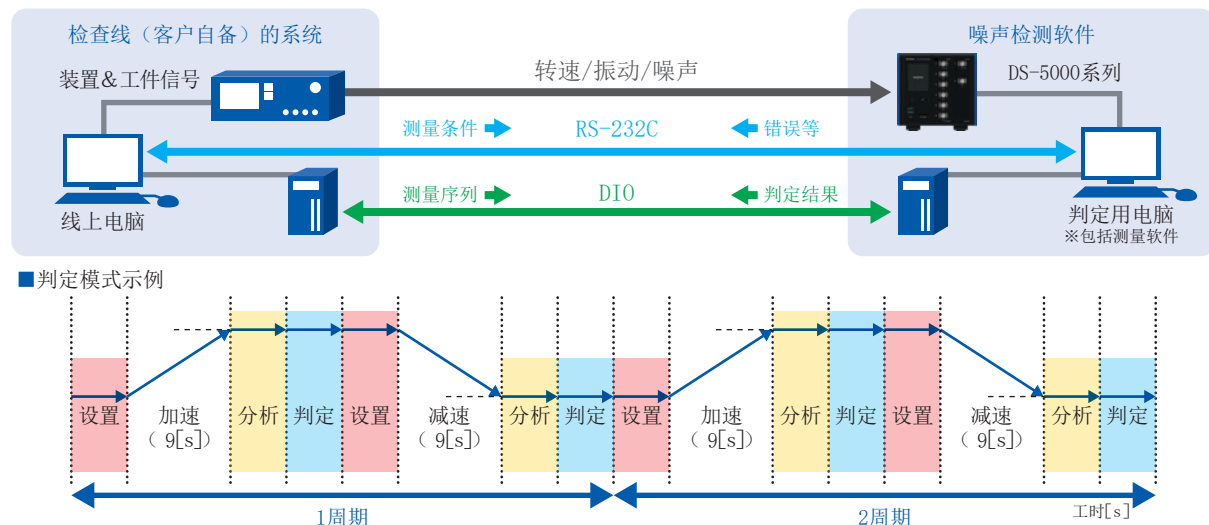


GN-0120 GN连接通信功能（LAN）

GN-0240 GN连接通信功能（LAN+DIO or RS+DIO）

生产线上变速箱或发动机的性能评价装置与GN-1200连接并进行控制，工件和设备的声学/振动测量数据及工件的良品/不良品判定结果可输出到性能评价装置。通信方式可对应LAN(GN-0120)/LAN+DIO(GN-0240)/RS-232C+DIO(GN-0240)3种格式。

※除上述三种通信格式外，我们还提供其他通信格式的特别定制服务。
更多信息，请与本公司最近的营业网点进行联系。

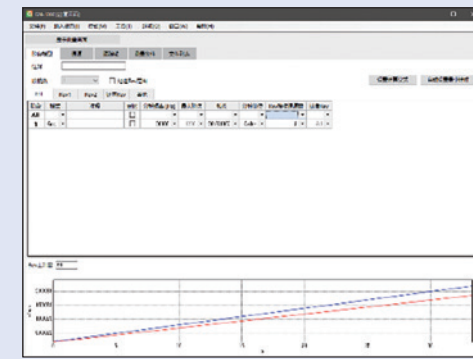


GN-0180 自动测量处理功能

这是通过指令文件从设置变更到结果输出的操作，从而实现自动分析的功能。在需要重复进行再分析的情况下，可以提高工作效率，减少操作失误，从而缩短作业时间。



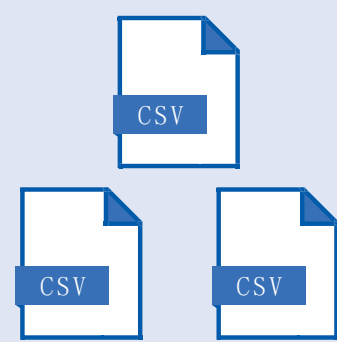
变更测量条件



读取记录数据并进行再分析



保存对象文件



使用指令自动化再分析到数据保存的流程

针对生产线和抽样检查的推荐功能 扩展用选配件（分析/判定）



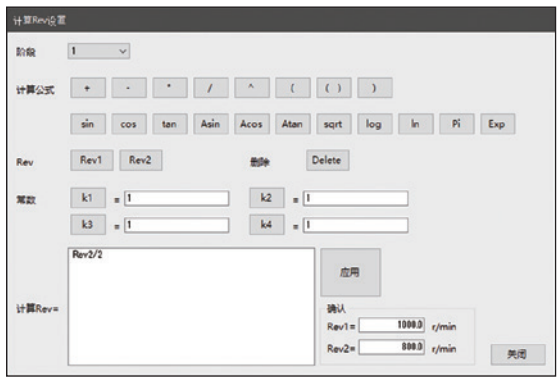
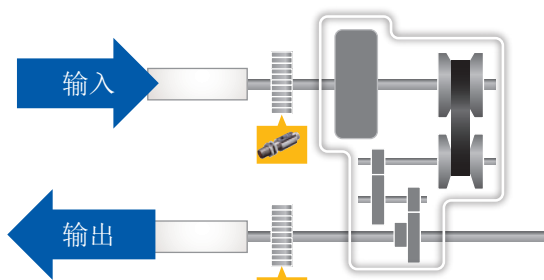
GN-0140 2转速跟踪分析功能 • GN-0150 计算转速跟踪分析功能

各测量段可根据转速1或转速2或计算转速为基准，进行同步跟踪分析。计算转速设置可以通过转速1和转速2的11种函数、四则运算以及系数进行设置。通过使用此功能，可以对没有相关性的输入轴和输出轴的旋转运动或无法测量的旋转轴作为基准进行同步跟踪分析，从而更详细地确认工件的行为。

※GN-0140仅支持转速1/转速2

应用示例

- (1) 变速箱和减速机的异常检查 (2) 电机的异常检查
- (3) 发动机辅助设备的异常检查 (4) 链条和皮带的转速差检查

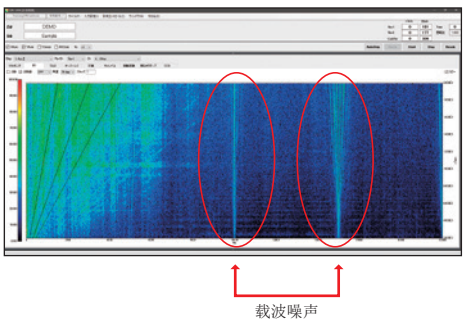
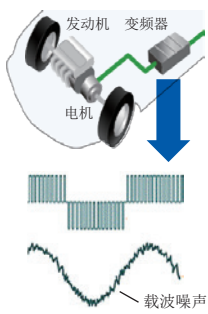


GN-0190 偏置转速跟踪分析功能

针对双擎动力车用电机进行驱动和控制时，需要根据变频器发出的开关信号（载波信号）为起点的噪声成分（载波噪声）进行跟踪分析。

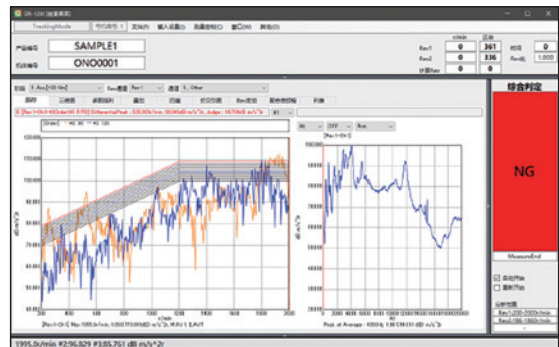
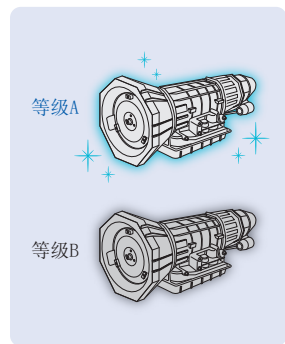
应用示例

变频器控制的电机、e-Axle的异常检查



GN-0200 等级线功能

该功能根据等级单位制作一条判定线，用于比较和评估在不同测量设备上测得的峰值。为了管理大量的测量数据，还可以为数据添加任意信息，例如操作员/设备名称/测量内容。该功能可用于工厂质量管理部门对工件的品质波动管理以及对品质变化点的可视化。



GN-0160 瘰痕分析功能 / GN-0230 包络分析功能

GN-0160 瘰痕分析功能：

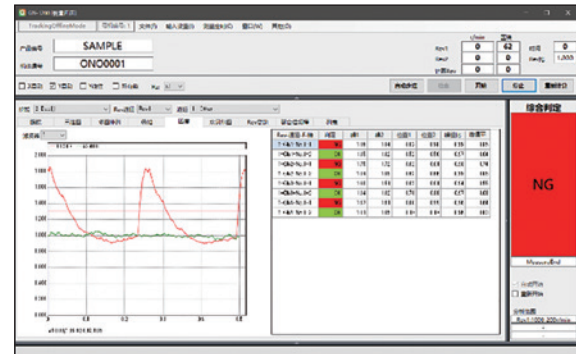
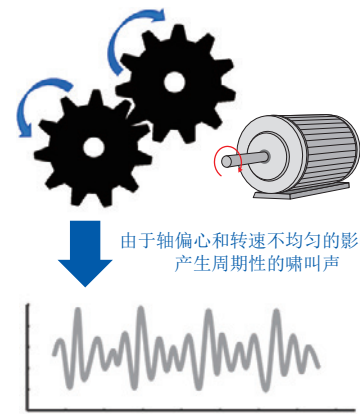
该功能可通过对测得的振动或声压的时域波形进行包络处理，通过监控该波形的峰值大小、相位（周期）、每个周期的峰值比，可以提取出在特定周期内发生的异常。有助于查看齿轮瘰痕、轴承缺陷等。该功能可用于恒定转速测量以及加速/减速测量。

GN-0230 包络分析功能：

该功能采用与GN-0160相同的方法，通过峰值的大小来判定由轴晃动和转速不均匀引起的周期性啸叫。

应用示例

- (1) 低频噪声分析 (2) 设备噪声/振动的测量 (3) 声学产品的声压测量
- (4) 轴承异常的监测



GN-0170 实时倍频程分析功能

该功能采用1/3倍频程分析来判断工件或设备是否正常或异常。基于定比的1/3倍频程分析可以定量地做出“类似于人类听觉的判断”，支持构建不依赖人工听感的检查系统。此外，在已有的正常产品特性数据的基础上，可自动计算导出合适的判定基准数据，高效地管理判定数据。

※DS-5000预计将在近期内提供支持。

应用示例

- (1) 变速箱或减速机的异常检查 (2) 电机的异常检查 (3) 发动机低沉噪音的异常检查
- (4) 低频噪声分析 (5) 设备噪声与振动的测量 (6) 其他声学产品的声压特性 等



倍频程分析图（根据趋势图的光标位置显示）

可以对每个倍频程频带进行判定

可以同时对比频谱、跟踪和倍频程频带进行判定。



针对材料评估与辅助验证的功能扩展用选配件

GN-0210 应力跟踪分析功能

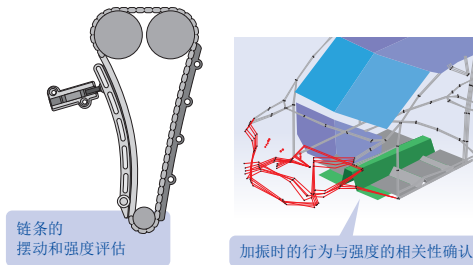
该功能可测量应变计信号，并对工件运行时重复应力和负载的行为进行实时分析。获取的数据可用于强度和安全性检查。

应用示例

- (1) 电机、发动机、减速机、车身等单元的产线品质检查
- (2) 原型车和测试设备中部件的异常检测
- (3) 新材料的强度评估

...等可以在多种场景中使用

- 每次制作设计变更（材料/尺寸等）的部件时进行的测试，不仅可以生成部件强度的测试数据，还可以用于品质保证等。
- 通过声音和振动的同时分析，可以准确把握现象。从而提高测试数据的精度，并有助于减少工时。

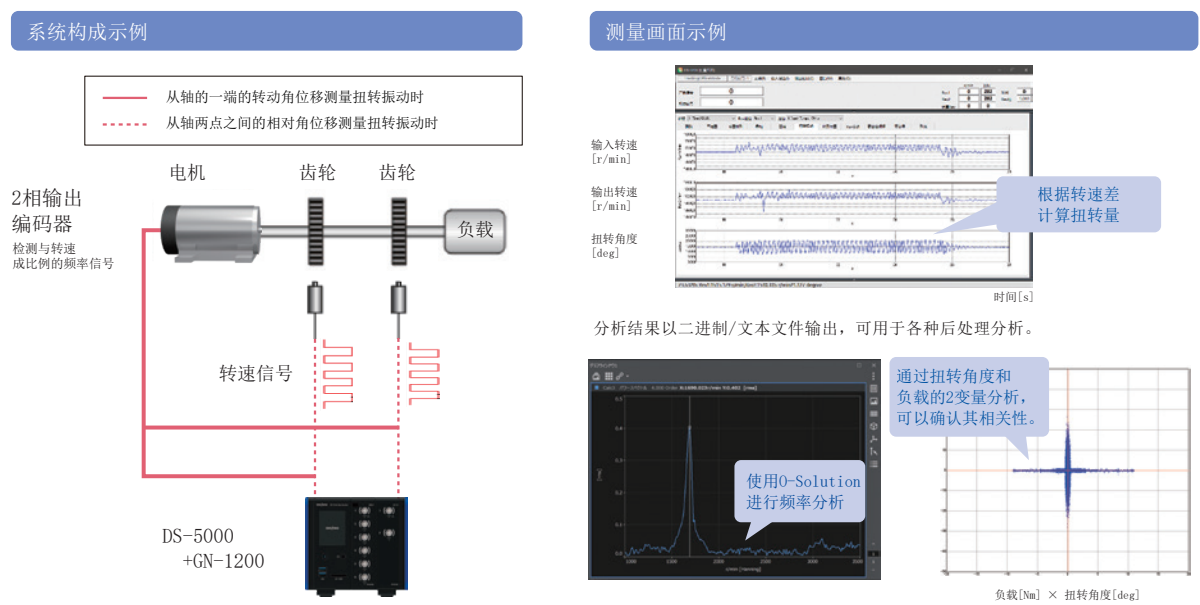


GN-0220 扭转振动计算功能

该功能根据基准转速（脉冲）信号和比较轴端转速信号计算转速差，并输出轴扭转量。在转动方向上承受高负载和高扭矩的部件或单元可能会因负载而发生轴的破损或是产生异常振动。使用该功能可获得用于评估扭转量，并获得用于验证部件耐久性和异常情况的检测数据。

应用示例

- (1) 电机轴的扭转和转速变动等检查
- (2) 离合器和减震器的扭转检查
- (3) 其他驱动单元的转速传递测量等



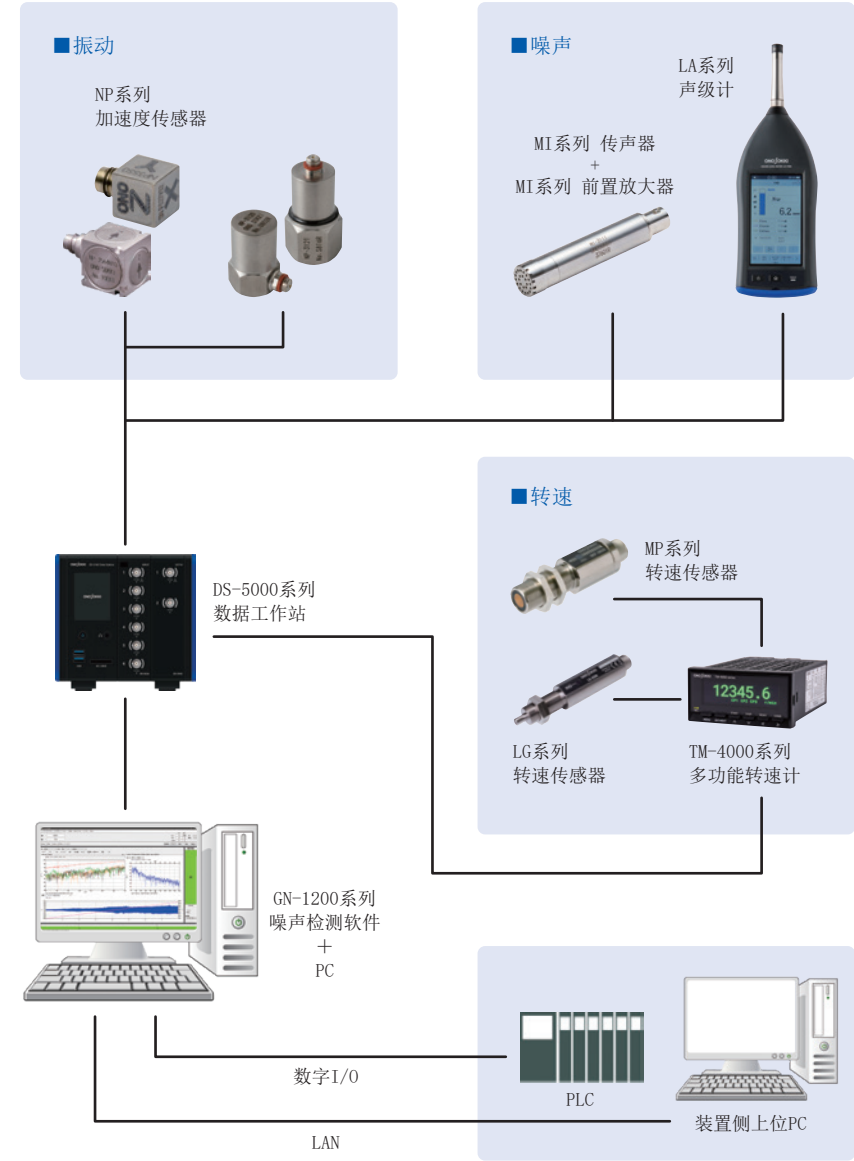
测量系统

主应用/副应用

型 号	名 称	概 要
GN-1200	噪声检测软件	使用转速输入1通道进行跟踪分析并判定、列表显示（主）
GN-0130	结果数据表示功能	数据文件的搜索、重叠表示、彩色图表示、峰值列表显示（副）

功能扩展选配件

型 号	名 称	概 要
GN-0100	读入ORF格式数据&再分析处理功能	ORF文件读入、再分析、时间轴统计分析
GN-0110	2次数据处理功能	在GN-0100的功能基础上，搭载了多重波形显示交叉谱等功能。
GN-0120	GN连接通信功能（LAN）	通过LAN（TCP/IP）进行通信功能
GN-0140	2转速跟踪分析功能	2转速对应转速跟踪分析，同时对2转速进行判定
GN-0150	计算转速跟踪分析功能	包含计算转速在内进行转速跟踪分析，并同时对3转速进行判定（包含GN-0140）
GN-0160	疤痕分析功能	在跟踪测量中判定啮合位置的疤痕
GN-0170	实时倍频程分析功能	通过1/3实时倍频程分析进行正常与异常的判定
GN-0180	自动测量处理功能	根据设置的指令文件进行自动分析功能（包括GN-0100）
GN-0190	偏置式转速跟踪分析	对变频器载波信号等高频噪声的跟踪分析
GN-0200	等级线功能	等级线设置，各种相关信息设定，搜索功能，峰值数据输出
GN-0210	应力跟踪分析功能	对应变计信号和通过任意四则运算设置的通道间运算信号进行跟踪分析
GN-0220	扭转振动计算功能	从两个旋转速度信号的差值计算扭转量（包括GN-0140）
GN-0230	包络分析功能	利用包络处理进行嗡嗡声等异常检测与判定
GN-0240	GN连接通信功能	通过LAN（TCP/IP）+DIO或RS-232C+DIO的外部通信功能
—	客户定制功能	可以定制通信规格、可追溯性专用文件、特殊功能等。如有需要，请与最近的营业网点进行随时。



GN-1200系列 噪声检测软件 规格/构成

数据输入	输入通道数*	最大42通道/转速2通道 最大48通道（无转速通道）
	功率加算通道	声音：最多可注册1种模式，振动：最多可注册10种模式
	采集频率范围	200 / 500 / 1000 / 2000 / 2500 / 4000 / 5000 / 8000 / 10000 / 12500 / 20000 / 20000 / 40000
	电压范围	前端：DS-5000 44.7 mV / 1.41 V / 4.47 V 前端：DS-3200 14.1 mV / 44.7 mV / 0.141 V / 0.447 V / 1.41 V / 4.47 V / 14.1 V
	输入耦合	AC / DC
	偏移	-50 dB～50 dB (10 dB刻度)
	滤波器	Flat / A / C
	其他	TEDS对应 / 单位设置 / 0 dB 基准值设置 / 校准历史保存 / 自动范围 / CCLD / 转速通道各项设置 (P/R 设置、耦合设置、斜率、阈值、滞后、硬件分频)
	测量步骤数	最大20步
	模式	加速（转速跟踪） / 减速（转速跟踪） / 恒速（阶次谱）
测量/分析	采样方式	定幅分析 / 定比分析
	频率范围*	200 / 500 / 1000 / 2000 / 2500 / 4000 / 5000 / 8000 / 10000 / 12500 / 20000 / 40000 Hz ※～20通道：102.4kHz、～40通道：64.0kHz、～48通道：51.2kHz
	分析阶次	6.25 / 12.5 / 25 / 40 / 50 / 75 / 80 / 81.25 / 100 / 125 / 150 / 162.5 / 200 / 250 / 300 / 400 / 500 / 600 / 800 / 1000 / 1200 / 1600
	帧长（FFT线数）	512(200) / 1024(400) / 2048(800) / 4096(1600) / 8192(3200) / 16384(6400) / 32768(12800)
	窗口函数	汉宁窗
	分析项目・线设置	•各通道最多16条 + O.A. •Order（阶次跟踪） / Hz（频率跟踪） / 1/3oct.（合成倍频程跟踪） / P.O.A.（部分频段总量跟踪） ※“P.O.A.”通过频率值设定范围。 •峰值搜索 / 具备全通道・全步骤设置反映功能
	同时测量转速基准	转速1 / 转速2 / 计算转速（从转速1和转速2计算） ※使用“转速2”和“计算转速”时，需要 GN-0140 或 GN-0150 的许可证。 ※最大转速基准包括转速2输入和计算转速共三个转速。
	采样周期	转速：Δ0.1～240,000 r/min 时间：Δ0.1～30.0 s
	可测最大数据块数*	500/2500/5000
	平滑处理	指数平均(1.0～10.0・0.5刻度) / 移动平均(1～21・1刻度)
测量/分析	判定区间/判定线设置最大数	最大32
	多判定	0区间（1条判定） / 2区间 / 4区间
	判定值设置	•dB / 线性值（Non / 加算平均/峰值保持） / O.A.值 •跟踪：转速 / 频率 •频谱：频率 / 阶次 / P.O.A. ※振幅值的设置固定为dB。 •下限判定 •疤痕/包络判定 ※需要GN-0160或GN-0230的许可证。 •时间轴统计判定（最大/最小/平均/峰值因子） ※需要GN-0100或GN-0110的许可证。 •彩色图判定
	测量条件保存最大数	最多2000个文件

测量/分析	测量辅助功能	•频率微积分 / 交叉谱 / 极性反转 / 时间轴前处理滤波器（HP/LP/BP） •运算通道 ※需要GN-0210的许可证。
	其他功能	自动运算采样 / 噪声消除 / 传感器信号异常检测 / NG 取消 测量对象工件参数设置・文件备份 / 快捷键设置
	图表显示	•跟踪/频谱/阶次谱/时间轴/3D 彩色图 ※数据重新运算需要GN-0100或GN-0110的许可证。 •重叠显示（最多16条） / 多图表（最多8，跟踪/频谱/时间轴） / 坎贝尔图 / 转速波动图 / 跟踪平均（最多20，平均/最大/最小） ※需要GN-0110的许可证。 •疤痕包络波形（峰值/峰值位置/齿比） ※需要GN-0160或GN-0230的许可证。 •1/3 倍频程（RTA/合成） •应力跟踪 ※需要GN-0210的许可证。 •扭转振动 ※需要GN-0220的许可证。
	图表显示形式	通道递增，步骤递增（切换显示）
显示	比例（纵/横）	支持自动比例
	测量触发辅助功能	自动启动功能、重启功能
	判定结果显示	综合判定结果/结果列表
	文件格式	•*.orf（时间轴数据文件） •*.pgdat（GN-1200 专用数据文件） •*.csv（包含跟踪分析结果的数据文件） •*.rgdat（GN-0130 结果数据表示功能用数据文件） ※可以选择设置自动保存。 ※如果没有 GN-0130 的许可证，.rgdat 将无法使用。 •*.bra（包含软件状态的所有数据文件） •*.wav（时间轴数据文件） •*.bmp（各图表的图像数据文件）
保存数据	文件格式	

工作环境

工作环境	前端处理器	DS-5000 / DS-3200
	OS	Microsoft Windows® 10 Pro(64bit版) Microsoft Windows® 10 IoT enterprise 2019/2021 LTSC Microsoft Windows® 11 Pro(64bit版)
	.NET Framework	需要 Microsoft.NET Framework 4.8 或更高版本
	CPU	Intel Core ™i7 3.0 GHz 以上(可对应睿频加速)
	内存	8 GB 以上(推荐配置16GB以上)
	光盘驱动器	CD/DVD光盘驱动器
	USB钥匙用	许可证密钥连接用：USB3.0端口或USB2.0端口×1 连接DS-3200时：USB3.0端口×1
	LAN端口	连接DS-5000时：1个端口（需启用TCP/IPv6）
	显示器	800×600以上

※4.0版本以上

DS-5000硬件规格・构成

■ 6通道 40 kHz 输入模块	
输入信号耦合	DC or AC -3 dB at 0.5 Hz ±10 % ・使用CCLD时自动设置到AC
绝缘	42.4 Vpk（BNC接地.箱体之间以及各通道BNC接地之间）
输入信号电压量程	-30 / 0 / +30 dBVrms（3量程）
最大输入电压绝对值	50 Vpk (DC～100 kHz)
频率范围	DC～40 kHz
采样频率	频率量程的2.56倍
A/D 转换器	24 BitΔΣ型
动态量程	130 dB（量程：40 kHz, 0 dBVr, 分析点数：4096点, 1 kHz以上）
■ 2通道 外部信号输入模块	
最大输入电压	30 Vrms（42.4 Vpk）
最大输入电压绝对值	50 V p k
输入脉冲数 / 转速	0.5～1024 P/R*
输入脉冲分频功能	1～1024分频*
输入信号耦合	AC or DC
绝缘	42.4 Vpk（BNC接地.箱体之间以及各通道BNC接地之间）
输入频率	最大300 kHz (附带带域外的滤波器)

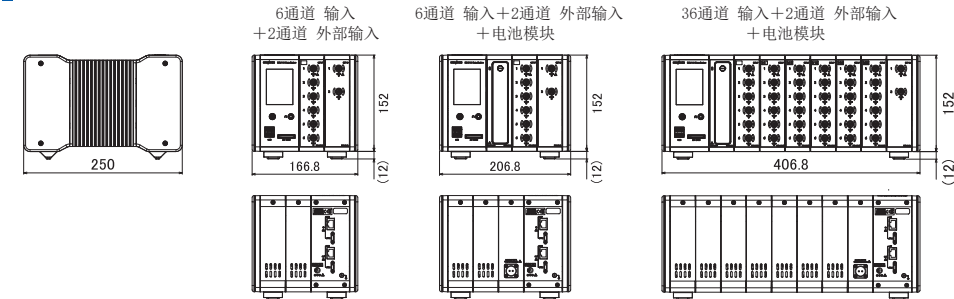
※GN-1200 噪声检测软件使用时

■ 电池模块 (DS-0501)	
外部DC电源输入电压	DC10～28 V
工作时间	约4小时 ・环境温度25° C ・搭载DS-5100 + DS-0526时
充电时间	约4小时 ・本体电源OFF时・电池组残余电量0 %时

■ 一般规格（最小～最大配置）	
使用温度范围	-10～50 °C(湿度20～80 %RH、不结露)
保存温度范围	-20～60 °C(湿度20～80 %RH、不结露)
冷却风扇	有(静音风扇) DS-5000 48通道配置的声功率系统 (Lw A-weighted)38 dB以下 仅在内部温度上升时启动。
符合标准 (CE标志)	低电压(LVD)指令2014/ 35/ EU 规格EN61010-1 EMC 指令2014/ 30/ EU 规格EN61326-1 RoHS 指令2011/ 65/ EU 规格EN IEC 63000
AC 电源适配器	输入电压 / 电流： AC100～240 V 50-60 Hz/1.2 A MAX. 输出电压 / 电流： DC19 V/4.74 A
其他功能	采样自动运算 / 噪声消除 / 传感器信号异常检测 / NG消除 测量对象工件参数设置・文件备份 / 快捷键设置

※硬件DS-5000有详细的样本，请联系最近的营业网点。

DS-5000外观图



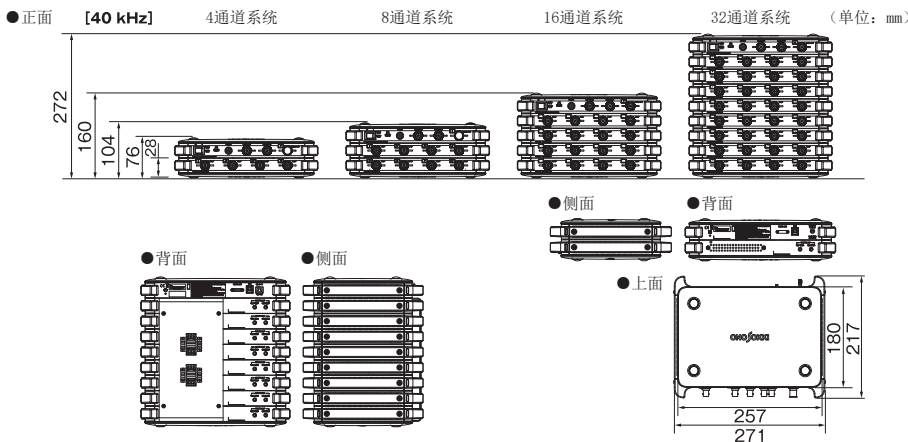
DS-3000硬件规格・构成

■ 输入主单元 DS-3200+（40 kHz 2通道 / 4通道输入单元）	
频率范围	DC～40 kHz
处理通道数	2通道～32通道
外部采样输入	电压范围 ±12 V，0～300 kHz（带有带外滤波器） 检测水平 -12 V～+12 V（0.025 V 间隔） / +（上升）或 -（下降）0.5～1024 P/R，具有1～1024分频功能 在转速脉冲输入时（1 P/R的情况下），检测转速范围：60～192,000 r/min
监控信号输出	输入信号经过电压范围标准化后，从输入单元背面面板的端子输出（最大1 Vrms） ※使用声学滤波器时，输出经过滤波器后的信号至监控输出
监控信号输出端子	Φ3.5 立体声迷你插孔，端子数：1（DS-0362）、2（DS-0364） / 输入单元
电源电压 / 功耗	AC100～240 V、DC 10.5～16.5 V / 25～95 VA（DC 15 V 时）
冷却风扇	单元配置4层为止不需要，5层及以上则需要（5层及以上的配置标配有冷却风扇）
使用温度范围	0～40 °C（不结露）
保存温度范围	-10～60 °C（不结露）
符合标准	CE标志

■ 输入模块 DS-0362 / 0364	
输入通道数	2通道 / 4通道
输入信号耦合	DC或AC（在0.55 Hz时-3 dB）
绝缘	无
输入信号电压量程	10 mVrms～10 Vrms（7量程、10 dB间隔）
A / D转换器	24 bit ΔΣ型
动态量程	110 dB（量程：40 kHz, 1 Vrms, 分析点数：2048点）

※硬件DS-3200有详细的样本，请联系最近的营业网点。

DS-3000外观图



相关仪器

测量用传声器 / 前置放大器 MI系列

型号	MI-1235	MI-1433	MI-3111
频率范围	10 Hz~20 kHz	20 Hz~8 kHz	10 Hz~20 kHz (±1.0 dB、1 kHz标准)
外形尺寸 (mm)	ø13.2×13.7	ø13.2×13.5	ø12.7×63.5



3轴加速度传感器 NP系列

型号	NP-3550	NP-3564N10
灵敏度	1.02 mV/(m/s ²) ±20 %	10 mV/(m/s ²) ±10 %
频率范围	X轴: 2 Hz~5 kHz±5 % Y·Z轴: 2 Hz~8 kHz±5 %	X·Y轴: 2 Hz~7 kHz±5 % Z轴: 2 Hz~10 kHz±5 % X·Y轴: 0.5 Hz~10 kHz±3 dB Z轴: 0.5 Hz~18 kHz±3 dB
外形寸法 (mm)	6.35 (W)×6.35 (D)×6.35 (H) (不包含突出部)	10(W)×10(D)×10(H) (不包含突出部)



转速传感器 MP系列

型号	MP-9810	MP-9830
检测齿轮模数	0.5~3 (齿宽3 mm以上)	0.5~3 (齿宽3 mm以上)
频率范围	0 Hz~20 kHz	0 Hz~100 kHz
外形寸法 (mm)	ø21.7×74 (不包含突出部)	ø21.7×74 (不包含突出部)

※信号线缆为选配件。



声级计 LA-7000系列

型号	LA-7500	LA-7200
适用规格	Class 1	Class 2
测量频率范围	10 Hz~20 kHz 1Hz~20kHz*	10 Hz~8 kHz
测量电平范围 (JIS、IEC)	A: 24~138 dB C: 32~138 dB Z: 38~138 dB	A: 23~138 dB C: 30~138 dB Z: 36~138 dB
存储功能	保存于SD/SDHC存储卡内 (SDHC存储卡 最大32 GB)	

※超低频音测量功能开启时

4.3英寸的彩色液晶显示屏。
通过监听功能,可以在测量的
同时监听确认声音的状况。



声级校准器 SC-2500A/2120A

提供符合Class 1标准的类型,以及可作为简单操作检查使用的符合Class 2标准的类型。



规格简介

型号	SC-2500A	SC-2120A
适用规格	Class 1	Class 2
方式	扬声器	
适用产品	1/2英寸传声器: MI-1235 / 1271 / 1433 1/4英寸传声器: MI-1531 (需要MI-3140 1/4英寸前置放大器附带的SC-0313 适配器) 高功能声级计: LA-7200 / 7500 / 7700 等效噪音级噪声计: LA-1411 / 1441A / 4441A	1/2英寸传声器: MI-1431 / 1432 / 1433
声压级	标定声压级: 114 dB 声压级偏差: ±0.20 dB以内*	标定声压级: 94 dB 声压级偏差: ±0.5 dB以内*

※基于标准环境 (标准环境条件: 周围温度23 ℃, 大气静压101.325 kPa, 相对湿度50 %)

加速度传感器的简易灵敏度校准器 VX-1100A

规格简介

激振频率	159.2 Hz±1 %
激振加速度	10 m/s ² (rms) ±3 %
激振速度	10 mm/s (ms) ±4 %
激振位移	10 μm (rms) ±5 %

VX-1100A是一种内置激振器、传感器放大器和显示器的小型轻量灵敏度校准器。



FFT比较仪 CF-4700A

FFT比较仪CF-4700A是通过声音和振动对产品进行精密品质检查的产线判定仪器。可以提取有问题的频率成分进行合否判定。



规格简介

通道数	1通道
接口类型	BNC (C02)
处理函数	时间轴波形、功率谱、傅立叶谱、1/1倍频程 (FFT分析结果合成)、1/3倍频程 (FFT分析结果合成)、振幅概率密度函数、振幅概率分布函数
频率量程	1 Hz ~40 kHz
输入电压量程	1 Vrms 、31.62 Vrms (2量程)
动态量程	110 dB 以上
采样点数 / 分析点数	最大16384/6400
模拟滤波器	高通滤波器 (HPF) 1、3、10Hz 低通滤波器 (LPF) 1k、10 kHz HPF 10 Hz、LPF 1 kHz 符合振动烈度测量相关标准 (3次巴特沃斯过滤器、ISO 2954)

多功能数字式转速计 TM-4000系列



根据所连接的外部设备,可以组合BCD输出、模拟输出、比较器输出等多种功能进行转速计的定制。

振动比较器 VC-2200/3200

振动比较器VC-2200/3200是一款高性能信号处理器,可以输入来自加速度传感器的信号,实现检测机械异常、确认振动等级,以及通过振动值进行的“检测”、“测量”和“判定”。



规格简介 (VC-2200)

输入通道数	1通道
分析部	频带滤波器: (设置频带数: 2个频带) HPF、LPF; THR·100· 300·500·1 k·3 k·5 k·10 k (Hz)
运算部	测量模式: 有效值/峰值/最大值保持/峰值保持 切换选择/每个频带进行运算显示
比较器输出	各个频带独立判定、每个频带可选择有效值判定/峰值判定

规格简介 (TM-4100系列)

输入通道数	1通道	
输入放大形式	从 AC/DC 中选择	
AC 放大部	正弦波输入	0.2 ~ 30 Vrms
	方波输入	0.6 ~ 42 Vp-p
	输入频率	1 Hz ~ 100 kHz
DC 放大部	输入信号	脉冲宽度 4 μs 以上的方波
	输入电压范围	Hi: +4 ~ +30 V / Lo: -1 ~ +1 V
	输入频率	0.05 Hz ~ 100 kHz
	测量时间	10 ms ~ 3600 s

ONOSOKKI

小野测器海外营业部

日本神奈川县横滨市绿区白山1丁目16番1号
邮编: 226-8507
电话: +81-45-935-3918 传真: +81-45-935-3808
E-mail: overseas@onosokki.co.jp
中文网站: https://www.onosokki.co.jp/CHN/Chinese.htm

*所有产品名称和型号名称均为各公司的注册商标。版权均归属各公司所有。
*为了提高性能,可能不经预告而变更外形及规格,请谅解。

上海小野测器测量技术有限公司

上海市杨浦区政益路47号506室
邮编: 200433
电话: +86-21-6503-2656 传真: +86-21-6506-0327
E-mail: admin@shonosokki.com
中文网站: https://shonosokki.com/



微信扫码处